

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

普洛赛斯（台）竣验第 2023Y0071 号

项目名称：仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改
项目

建设单位：仙居县大盈机械设备有限公司

台州普洛赛斯检测科技有限公司

目 录

第一部分：仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目竣工环境保护验收监测报告

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

第一部分

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

普洛赛斯（台）竣验第2023Y0071号

项目名称：仙居县大盈机械设备有限公司年产30万套铁铸件技改项目

建设单位：仙居县大盈机械设备有限公司

台州普洛赛斯检测科技有限公司



检验检测机构 资质认定证书

仅用于仙居县大盈机械设备有限公司年产30万套铁铸件
技改项目竣工环境保护验收监测报告

证书编号:191112342448

名称: 台州普洛赛斯检测科技有限公司

地址: 浙江省台州市临海市大田街道临海大道伟星光电产业园
11幢401、501号(自主申报)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本
条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和
结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律
责任由台州普洛赛斯检测科技有限公司承担。



许可使用标志



191112342448

发证日期: 2021年07月19日

有效日期: 2025年01月10日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

责任表

建设单位：仙居县大盈机械设备有限公司

法人代表：陈太盈

验收单位：台州普洛赛斯检测科技有限公司

法 人：王峰

项目负责人：

报告编写：

校 核：

审 核：

审 定：

建设单位：仙居县大盈机械设备有限公司

电话：13605861051

邮编：317500

地址：台州市仙居县下各镇西郊村

编制单位：台州普洛赛斯检测科技有限公司

电话：0576-859306090

邮编：317000

地址：临海市大洋街道伟星产业园 11 幢 401 室、501 室

目 录

表一、项目概况、验收依据及验收评价标准	1
表二、项目建设情况、原辅料消耗、水平衡及生产工艺	8
表三、主要污染源、污染物处理和排放	22
表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批决定	30
表五、验收监测质量保证及质量控制	36
表六、验收监测内容	42
表七、验收监测结果与评价	47
表八、验收监测结论	66
附表、附件、附图：	
附件 1： 环评批复	
附件 2： 危险废物处置合同及资质	
附件 3： 一般废物处置合同	
附件 4： 生活污水清掏协议	
附件 5： 排污许可证	
附件6： 企业提供相关资料	
附件7： 竣工公示和调试公示	
附件8： 危险废物台账	
附件9： 一般废物台账	
附件10： 废气设计方案	
附件11： 废气设计资质	
附件12： 废气运行台账	
附件13： 相关应急演练计划	
附图1： 项目所在地理位置图	
附图2： 周围环境示意图	
附图3： 厂区平面布置图	
附图4： 监测点位图	
附图5： 现场照片	
附 表： 建设项目竣工环境保护“三同时”验收报告表	

表一、项目概况、验收依据及验收评价标准

建设项目名称	仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目				
建设单位名称	仙居县大盈机械设备有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	台州市仙居县下各镇西郊村 (东经 120 度 52 分 28.534 秒, 北纬 28 度 50 分 51.690 秒)				
主要生产名称	铁铸件				
设计生产能力	年产 30 万套铁铸件				
实际生产能力	年产 30 万套铁铸件				
项目环评时间	2021 年 7 月	项目批复日期	2021 年 8 月 10 日		
竣工日期	2023 年 6 月	调试日期	2023 年 7 月		
现场监测时间	2023 年 7 月 24 日、8 月 20 日、8 月 21 日、7 月 18 日 (雨水)				
环评报告表 审批部门	台州市生态环境局 (仙居分局)	环评报告表 编制单位	浙江碧云天环境科技有限公司		
环保设施设计 单位	台州澄源环保科技有限 公司	环保设施施工单 位	台州澄源环保科技有限 公司		
验收监测单位	台州普洛赛斯检测科技 有限公司	验收报告编制单 位	台州普洛赛斯检测科技有 限公司		
投资总概算	567 万元	环保投资总概算	86 万元	比例	15.2%
实际总投资	571 万元	实际环保投资	90 万元	比例	15.8%

验收
监测
依据

一、相关法律、法规、规章和规范

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015年1月1日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日，第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议作出修正；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2021年12月24日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订；
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议作出修正；
- (6) 中华人民共和国国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；
- (7) 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- (8) 《国家危险废物名录（2021版）》（环保部令 第15号，2020年11月5日）；
- (9) 《固定污染源排污许可证分类管理名录》（部令 11号，2019年12月20日）；
- (10) 《浙江省大气污染防治条例》，2020年11月27日，浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议作出修正；
- (11) 《浙江省水污染防治条例》，2020年11月27日，浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议作出修正；
- (12) 《浙江省固体废物污染环境防治条例》，2022年9月29日，浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第三十八次会议作出修正；
- (13) 浙江省人民政府关于修改《浙江省建设项目环境保护管理办法》的决定》（省政府令 第364号，2018年3月1日施行）；
- (14) 《浙江省生态环境保护条例》（2022年8月1日实施）；
- (15) 《台州市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》通知（台五气办【2020】6号）

二、相关验收技术规范

- (1) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 号；

(2) 浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定（第三版试行）》，2019 年 10 月；

(3) 环境监测质量管理技术导则 HJ 630-2011；

三、相关环评及批复文件

(1) 浙江碧云天环境科技有限公司《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表》（2021 年 7 月）；

(2) 台州市生态环境局（仙居分局）《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表的环评批复》（台环建（仙）（2021）50 号），2021 年 8 月 10 日）

(3) 浙江碧云天环境科技有限公司关于《关于仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目设备参数》的补充说明，2023 年 11 月 23 日

四、其他相关文件

(1) 委托项目竣工验收监测合同；

(2) 仙居县大盈机械设备有限公司提供的其他文件和资料。

(1) 废水污染物排放标准

1、环评阶段

近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥；远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，达到根据《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》（仙政发 [2008]74 号）的要求（pH 值、SS、COD_{Cr}、NH₃-N）入网污水必须达到以下标准：COD_{Cr}≤480mg/L、pH：6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L；总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）其他因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放，出水水质达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表水 IV 类标准后排入永安溪。标准详见下表 1-1。

表 1-1 废水排放标准 单位：mg/L（pH 值除外）

序号	污染物	远期纳管标准	污水厂排外环境标准
		污水厂进管标准	准地表水 IV 类标准
1	pH 值	6~9	6~9
2	悬浮物	400	5
3	化学需氧量	480	30

验收
监测
评价
标准

4	BOD ₅	300	6
5	石油类	20	0.5
6	氨氮	35 ^①	1.5 (2.5) ^②
7	总磷	8 ^①	0.3
8	LAS	5.0	0.3

注：①NH₃-N、总磷纳管标准执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）其它企业间接排放限值；②每年12月1日到次年3月31日执行括号内的排放限值。

2、验收阶段

验收阶段，项目所在地不具备具备纳管条件，生活污水经化粪池预处理后用作农肥。

(2) 废气污染物排放标准

1、环评阶段

有组织废气标准：本项目落砂、筛砂、抛丸、抛光、打磨等过程产生的粉尘，中频感应电炉熔化烟尘，制芯过程产生的烟尘，浇注过程产生的烟尘执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1的排放限值；制芯过程产生的甲醛、苯酚、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，制芯过程产生恶臭物质（氨、臭气浓度）排放限值执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，详见表1-2。

表 1-2 有组织废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	排气筒高度(m)	最高允许排放速率(kg/h)	污染物排放标准
颗粒物	30	--	--	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
甲醛	25	15	0.26	
酚类	100	15	0.10	
非甲烷总烃	120	15	10	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准
氨	--	15	4.9	
臭气浓度	--	15	2000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

厂界无组织废气标准：本项目各工序产生的无组织废气中的颗粒物、甲醛、酚类、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值，氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，详见表1-3。

表 1-3 无组织废气排放标准

污染物	无组织排排放监控浓度限值(mg/m ³)	污染物排放标准
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准
甲醛	0.2	
酚类	0.08	
非甲烷总烃	4.0	
氨	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)二级厂界标准
臭气浓度	20	

厂区内无组织废气标准：本项目厂区内颗粒物无组织排放监控点浓度执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 A.1 规定的限值；企业厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的特别排放限值。详见表 1-4。

表 1-4 厂区内废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值		选用标准
	监控点	浓度(mg/m ³)	
非甲烷总烃	1 小时均值	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)中无组织特别排放限值
	任意 1 次值	20	
颗粒物	1 小时均值	5	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中附录 A 排放限值

2、验收阶段

实际验收阶段评价标准与环评一致。

(3) 噪声排放标准

1、环评阶段

项目营运期厂界四侧噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 1 类标准限值要求。具体标准限值见表 1-5。

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)

类别	等效声级 Leq 单位: dB (A)	
	昼间	夜间
1 类	55	45

2、验收阶段

验收阶段，噪声排放标准与环评一致，具体限值见表 1-5。

(4) 固体废物核查标准

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021版）分类，危险废物贮存、转运应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；

一般工业固体废物的贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），并按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

(5) 污染物总量控制指标

1、本项目总量控制要求

根据环评报告，本项目污染物总量控制情况如下：近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥；远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。详见表 1-6

表 1-6 本项目污染物外排总量控制指标一览表

类别	污染因子	全厂外排总量控制指标（吨/年）
废水	废水量	1295
	化学需氧量	0.039
	氨氮	0.002
废气	VOCs	0.095
	烟粉尘	3.211

注：废水排放情况为远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网时的排放量；烟（粉）尘为烟尘、粉尘之和；VOCs 指非甲烷总烃、甲醛及苯酚之和。

2、区域削减替代要求

表 1-7 本项目主要污染物区域削减替代情况

类别	新增污染物	污染物年排放量（吨/年）	消减比例	消减替代量（吨/年）
废水	化学需氧量	0.039	--	--
	氨氮	0.002	--	--
废气	烟粉尘	3.211	--	--
	VOCs	0.095	1:2	0.190

近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥；远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。远期本项目无生产废水产生，仅排

放生活污水，COD_{Cr} 和 NH₃-N 指标不需要区域替代削减。VOCs 排放量 0.095t/a，需要区域替代削减，区域替代削减比例为 1: 2，削减量为 0.190t/a。目前烟尘、粉尘尚未排污权指标实施交易，环评仅提出总量控制建议值，即烟（粉）尘 3.211t/a，不进行替代削减。

(6) 处理效率要求

根据环评报告，废水处理设施污染物去除效率见表 1-8。

表1-8废气处理设施污染物去除效率一览表

处理设施	污染因子	去除效率	评价依据
熔化、浇注	颗粒物	≥90%	引用环评报告表
射芯工序废气处理设施	非甲烷总烃、甲醛	≥75%	
	烟尘	≥90%	

表二、项目建设内容、原辅料消耗、水平衡及生产工艺

2.1 项目基本情况及建设内容

2.1.1 项目基本情况

仙居县大盈机械设备有限公司（以下称：大盈公司）成立于 2010 年 12 月 13 日，从事铁铸件制造生产至今。成立之初，企业经营场所为仙居县下各镇下各一村，后于 2014 年搬迁至浙江省台州市仙居县下各镇西郊村实施年产 30 万套铁铸件技改项目。

由于企业未经环境保护行政主管部门审批，擅自开工建设，台州市生态环境局于 2020 年 7 月 13 日对企业做出行政处罚决定，行政处罚决定书（台环仙罚字（2020）45 号）。仙居县大盈机械设备有限公司现状已停产，详见附件 15。

2021 年 7 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制了《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表》，并于 2021 年 8 月 10 号获台州市生态环境局（仙居分局）批复（批复文号为：台环建（仙）〔2021〕50 号）**批复建设内容**：原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

2021 年 8 月 12 日，大盈公司获得台州市生态环境局排污许可证，（排污编号：913310245669533109001R），2023 年 5 月，企业委托台州澄源环保科技有限公司对废气处理设施进行设计、安装，处理工艺详见设计方案。2023 年 8 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制应急预案。

由于企业建设过程中，部分生产设备型号和生产时长有所调整，于 2023 年 6 月委托浙江碧云天环境科技有限公司编制完成关于《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目设备参数》的说明，补充说明结论明确：生产设备型号和工作时间变化不属于重大变化。

2023 年 6 月，企业完成了项目主体工程及配套环保设施的建设，2023 年 7 月本项目进入调试阶段，调试期间生产工况稳定，环保设施运行正常。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受仙居县大盈机械设备有限公司委托，我公司承担了该公司本次建设项目竣工环境保护验收监测工作，**根据现场调查及分析：本次验收范围为年产 30 万套铁铸件技改项目**。我公司人员于 2023 年 7 月对现场进行了勘查，针对项目情况制定了相应的监测方案，并于 2023 年 7 月 24 日、8 月 21 日、7 月 18 日（雨水）进

行了现场采样监测，根据调查情况及监测结果，最终形成本项目（年产 30 万套铁铸件）竣工环境保护设施验收监测报告。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2024 年 1 月 14 日，仙居县大盈机械设备有限公司组织召开了“仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套项目环保设施环境保护组织验收会议”，出席会议的有业主单位（仙居县大盈机械设备有限公司）和验收监测单位（台州普洛赛斯检测科技有限公司）以及三位专家成立验收工作组。最后形成了验收组意见（第二部分），后续要求如下：

对验收监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

对建设单位的要求：

1、进一步完善废气的收集，提高收集率、处理率，做好废气处理设施运行与维护，确保稳定达标排放。

2、进一步规范危废堆场建设，完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废周知卡及台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度。加强车间管理，做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放。

3、建立长效环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险排查制度，严格落实各项应急措施及要求，确保环境安全。

4、按照信息公开的要求，主动公开企业的环境信息，按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。

仙居县大盈机械设备有限公司已根据验收意见进行整改，目前已整改完成，我公司根据验收组意见对报告进行修改，最终形成本次报告。

2.1.2 地理位置及平面布置

1、地理位置

本项目位于浙江省台州市仙居县下各镇西郊村，厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。周围环境示意图见附图 2-1，四周情况介绍如下：

- 1、东侧为农田；
- 2、南侧为农田；
- 3、西侧为邻厂；

4、北侧为农田；

附近最近的居民点为厂界南侧的 150m 的西郊村。企业周边敏感点情况见下图：



图 2-1 项目周边敏感点情况示意图

2、平面布置：本项目位于浙江省台州市仙居县下各镇西郊村，占地面积为 2600m²。厂房内车间平面布置按工艺流程合理安排，项目设置办公楼和生产厂区，具体分布如下：

项目厂区平面图见图 2-2。具体分布情况见表 2-1。

表 2-1 具体平面分布情况

建筑楼		环评分布情况	实际分布情况
生产厂房	1F	主要布置熔化区（1 台 0.75t/h 中频感应电炉）及生铁、废钢堆放区（130m ² ）、浇注车间（150m ² ）、落砂、筛砂车间（180m ² ）、自动造型车间（200m ² ）、手工造型车间（150m ² ）、制芯车间（250m ² ）、抛丸车间（60m ² ）、敲冒口、抛光、打磨车间（100m ² ）。	主要布置熔化区（1 台 0.75t/h 中频感应电炉）及生铁、废钢堆放区（130m ² ）、浇注车间（150m ² ）、落砂、筛砂车间（180m ² ）自动造型车间（200m ² ）、制芯车间（250m ² ）抛丸车间（60m ² ）、敲冒口抛光打磨车间（100m ² ）。
办公楼	1F	办公	办公
	2F	办公	办公
危废房间		位于生产车间西北侧，占地面积约 5m ²	位于生产车间东侧，占地面积约 5m ²
一般固废房间		位于生产车间西北侧，占地面积约 15m ²	位于生产车间西北侧，占地面积约 20m ²
化学品仓库		位于生产车间东南侧	位于生产车间东南侧

车辆清洗设备	配备 1m ³ 沉淀池, 拟建于厂区车辆进出口	地底下配置 1m ³ 沉淀池, 位于厂区车辆进出口
初期雨水池	24m ³ , 拟建于厂区南侧	20m ³ , 位于厂区东侧
事故池	1m ³ , 拟建于厂区东南侧	40m ³ , 位于厂区东侧(初期雨水池隔壁)

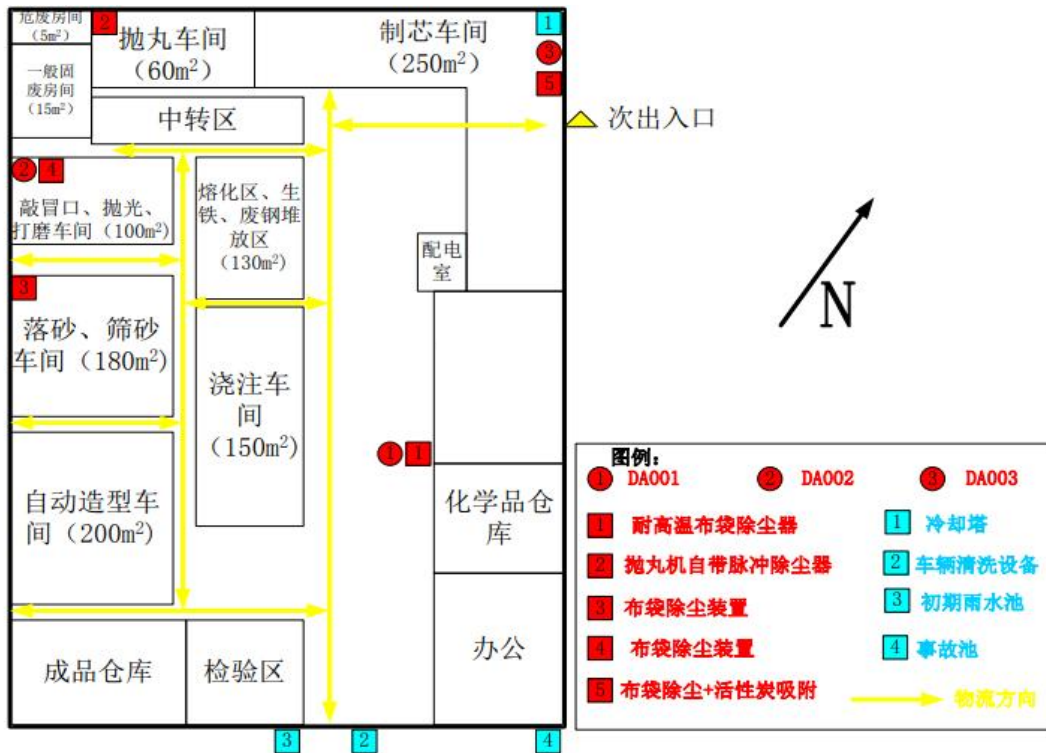


图 2-2 全厂厂区平面图

2.1.3 项目产品方案

根据调查, 验收调试期间(2023 年 7-8 月)的生产情况, 折算实际年产量, 具体见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案表

产品名称	环评规模(万套)	7-8 月产量(万套)	7-8 月生产天数(天)
铁铸件	30	2.8	26

2.1.4 项目组成情况

根据项目环评, 对本项目主要工程组成进行核实, 具体见下表:

表 2-3 本项目主体工程及环保设施建设情况一览表

工程名称	环评内容	实际情况
工程内容及生产规模	仙居县大盈机械设备有限公司从事铁铸件制造生产, 企业经营场所为仙居县下各镇下各一村, 后于 2014 年搬迁至浙江省台州市仙居县下各镇西郊村实施年产 30 万套铁铸件技改项目。	仙居县大盈机械设备有限公司从事铁铸件制造生产, 企业经营场所为仙居县下各镇下各一村, 后于 2014 年搬迁至浙江省台州市仙居县下各镇西郊村实施年产 30 万套铁铸件技改项目。

劳动定员及生产班制	项目劳动人员 30 人；采用两班制，每班 8 小时工作制；年工作日 250 天。本项目不设食宿。	项目劳动人员 26 人；采用两班制，每班 8 小时工作制；年工作日 250 天。项目不设食宿。
主体工程 (生产车间)	主要布置熔化区（1台0.75t/h 中频感应电炉）及生铁、废钢堆放区（130m ² ）、浇注车间（150m ² ）、落砂、筛砂车间（180m ² ）、自动造型车间（200m ² ）、手工造型车间（150m ² ）、制芯车间（250m ² ）、抛丸车间（60m ² ）、敲冒口、抛光、打磨车间（100m ² ）。	主要布置熔化区（1台0.75t/h 中频感应电炉）及生铁、废钢堆放区（130m ² ）、浇注车间（150m ² ）、落砂、筛砂车间（180m ² ）、自动造型车间（200m ² ）、制芯车间（250m ² ）、抛丸车间（60m ² ）、敲冒口、抛光、打磨车间（100m ² ）。
辅助工程 (配套设施)	1F~2F：办公楼	1F~2F：办公楼
储运工程	厂区道路已完成硬化，适合运输车辆进出。	厂区道路已完成硬化，运输车辆进出口设置在南侧。
公用工程	供水	项目供水由当地现有供水管网供应。
	供电	项目供电由当地供电所供电。
	排水	近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥；远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。
环保工程	废水治理	项目目前生活污水经化粪池预处理后由益佳保洁有限公司清理；远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，达到根据《关于批转仙居县工业企业污水入网排放管理规定的通知》（仙政发 [2008]74号）的要求（pH值、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N）入网污水必须达到以下标准：COD _{Cr} ≤480mg/L、pH6~9、SS≤400mg/L、氨氮≤35mg/L；总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）其他因子执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放，出水水质达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表水IV类标准后排入永安溪。
	废气治理	1、本项目熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过1套耐高温布袋除尘器处理后通过15m高DA001排气筒达标排放；2、抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过15m高DA002排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经

	收集后通过布袋除尘装置处理后通过15m高 DA002排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过15m高DA002排气筒达标排放； 3、制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过15m高 DA003排气筒达标排放；	除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放； 3、制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过15m高 DA003排气筒达标排放；
固废防治	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间，定期交由物资回收单位回收利用；废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油等危险废物暂存在危险废物贮存仓库内，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间，定期交由物资回收单位回收利用；废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油等危险废物暂存在危险废物贮存仓库内，定期交由台州枫林环保科技有限公司收集后，最终由浙江春晖固废处理有限公司处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。
噪声防治	(1) 在满足生产需要的前提下，尽量选择性能好，噪声低的设备； (2) 加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大； (3) 在生产作业期间关闭门窗；合理安排作业时间，确保厂界噪声符合标准。	(1) 企业在厂区的布局上生产装置主要布置在密闭车间内； (2) 企业在设计和设备采购阶段下，充分选用低噪声的设备和机械； (3) 企业加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大； (4) 企业为减轻项目原辅材料运输过程中车辆噪声对其集中通过区域的影响，企业对运输车辆加强管理和维护，保持车辆有良好的车况，禁止鸣笛；

2.1.5 项目主要生产设备

根据企业提供的资料和现场核实，本项目主要设备情况见下表：

表 2-4 本项目主要生产设备核实表

序号	环评阶段			企业实际			对照环评
	设备名称	规格	数量	设备名称	规格	数量	
1	中频感应电炉	0.75t/h	1 台	中频感应电炉	0.75t/h	1 台	一致
2	混砂机	150kg/h	1 台	混砂机	6t/h	1 台	--
3	砂斗箱	100m ³	1 台	砂斗箱	100m ³	2 台	+1 (备用)
4	陶土贮存箱	3m ³	1 台	陶土贮存箱	3m ³	1 台	一致
5	红煤粉贮存箱	3m ³	1 台	红煤粉贮存箱	3m ³	1 台	一致
6	型砂自动造型机	150kg/h	1 台	型砂自动造型机	3t/h	1 台	一致
7	手工造型车间	150m ³	1 间	取消，型砂自动造型机能满足需求			
8	滚筒筛砂机	150kg/h	1 台	滚筒筛砂机	10t/h	2 台	+1 备用

9	振动落砂机	150kg/h	1 台	振动落砂机	30/h	2 台	+1 备用
10	水平分型射芯机	380V	12 台	水平分型射芯机	380V	12 台	一致
11	浇注车间	150m ³	1 间	浇注车间	150m ³	1 间	一致
12	抛丸机	1t/h	1 台	抛丸机	1t/h	2 台	+1 备用
13	抛光机	0.25t/h	1 台	抛光机	0.25t/h	1 台	一致
14	手持式砂轮机	3.7kW	4 台	手持式砂轮机	3.7kW	4 台	一致
15	推拉小车	0.1t	4 辆	推拉小车	0.1t	6 辆	一致
16	叉车	--	1 辆	叉车	--	1 辆	一致
其他辅助设备							
18	布袋除尘	--	2 套	布袋除尘	--	3	+1
19	耐高温布袋除尘器	--	1 套	耐高温布袋除尘器	--	1	一致
20	脉冲除尘器	--	1 套	脉冲除尘器	--	1	一致
21	废气处理装置	--	1 套	废气处理装置	--	1	一致
22	排气筒	15m ³	3 个	排气筒	15m ³	3	一致
23	冷却塔	3t/h	1 台	冷却池	30m ³	1	一致
24	车辆清洗设备	--	1 台	车辆清洗设备	--	1	一致
25	初期雨水池	24m ³	1 个	初期雨水池	20m ³	1	--
26	事故池	1m ³	1 个	事故池	40m ³	1	

项目建设过程中，企业根据大盈公司实际情况调整了部分主要产污生产设备的规格型号，主要设备变更情况具体如下：根据环评，本项目主要影响产能为中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，混砂机型号由环评150kg/h变为实际6t/h，型砂自动造型机由环评150kg/h变为3t/h，滚筒筛砂机增加1台备用由环评150kg/h变为实际10t/h，振动落砂机增加1台备用由环评150kg/h变为实际30t/h，砂斗箱增加1个备用，抛丸机增加1台备用，根据环评补充说明，设备参数变化后总量不发生变化，未超过原有环评审批量，废气污染物产生量和排放量不增加，以上变化不属于重大变化。

综上，本次验收项目各生产设备较环评发生变化，但其影响产生关键设备中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，因此，可认为，本次验收项目设备情况能符合环评及批复要求。

2.2 项目主要原辅料消耗及水平衡

2.2.1 项目主要原辅料消耗

根据建设单位提供的验收调试期间资料（2023 年 7-8 月），企业生产情况见表 2-5，原辅材料消耗情况见表 2-6。

表 2-5 本项目（7-8 月）实际产品方案表

产品名称	环评规模	（7-8 月）产量	期间生产天数（天）
铁铸件（万套）	30	2.8	26

表 2-6 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅料名称	单位	环评年用量	统计量（7-8 月）	折算年用量	变化情况	备注
1	生铁	t/a	1440	140	1500	+60	--
2	废钢	t/a	1750	165	1768	+18	--
3	增碳剂	t/a	1.6	0.17	1.8	+0.2	--
4	除渣剂	t/a	4.2	0.36	3.9	-0.3	--
5	覆膜砂	t/a	600	55	589	-11	--
6	石英砂	t/a	150	15	160.5	+10.5	--
7	陶土	t/a	50	4.8	51	+1	--
8	红煤粉	t/a	20	2	21	+1	--
9	脱模剂	t/a	0.05	0.0045	0.048	-0.002	--
10	钢丸	t/a	10	0.9	9.63	-0.37	--
11	耐火材料	t/a	2.4	0.21	2.25	-0.15	--
12	润滑油	桶/a	1=200L	8kg	86kg	--	实际桶/3a
13	液压油	桶/a	1=200L	8kg	86kg	--	
14	柴油	t/a	0.5	0.05	0.5	--	叉车使用

由上表可知，各产品物料消耗情况与环评有所出入，主要原因如下：

润滑油和液压油的使用及更换与设备润滑和液压等有关，本项目验收验收调试期间润滑油消耗量仅为日常补充消耗量，设备检修和维护的使用量会较大，其余变化详见备注。

2.2.2 水源及水平衡

根据调查，大盈公司验收调试期间用水主要为：循环冷却用水、混砂用水、车辆清洗用水、初期雨水及生活用水，其用水及废水产生情况分析如下：

(1) 循环冷却水

根据企业提供信息，企业实际设置 1 个冷却水池，循环水量为 3t/h，年工作时间 16h/d，250d，循环损耗量 5%，每天损耗 2.4t，年损耗 600t/a，调试期间生产 26 天，损耗水量为 62 吨，损耗不外排。

(2) 混砂用水

根据企业提供资料，混砂用水量约为混砂量的 3%；本项目混砂量为 220t/a，用水量为 7t/a。调试期间混砂量约 18 吨，则混砂用水量为 0.54 吨，混入原材料。

(3) 车辆清洗用水

本项目厂区车辆进出口设 1 台车辆清洗设备，并配备 1m³ 沉淀池，28t/a（来源于初期雨水）损耗不外排。

(4) 初期雨水

根据环评，初期雨水量 428t/a，收集后纳入沉淀池沉淀回用于车辆清洗用水。

(5) 生活用水及污水

本项目劳动定员 26 人，厂区不设食堂和宿舍，职工生活用水量按 203L/人·d 计算，调试期间生产 26 天，则调试期间生活用水量 137 吨，排污系数按照 0.85 计算，调试期间生活污水产生量为 116 吨，年工作按 250 天计算，年生活用水量为 1320 吨，则年生活污水产生量为 1122 吨。

本项目验收调试期间水平衡图见表 2-1，本项目达产水平衡图见表 2-2。

表 2-8 验收调试期间（7-8 月）用水及废水产生情况一览表

序号	2023 年 7-8 月用水情况		2023 年 7-8 月废水产生情况	
	用水点位	用水量（吨）	废水种类	废水产生量（吨）
1	循环冷却水用水	62	循环冷却水	0 蒸发
2	混砂用水	0.54	混砂废水	0 混入原料
3	生活用水	137	生活污水	116

表 2-9 达产用水及废水产生情况一览表

序号	用水情况		废水产生情况	
	用水点位	用水量（吨）	废水种类	废水产生量（吨）
1	循环冷却水用水	600	循环冷却水废水	0
2	混砂用水	7	混砂废水	0
3	车辆清洗用水（初期雨水）	28	车辆清洗废水	0
4	初期雨水	--	初期雨水	428
5	生活用水	1320	生活废水	1122

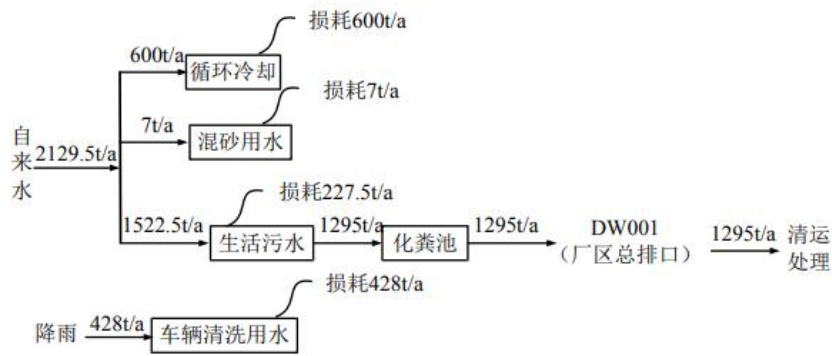


图 2-1 环评水平衡图（单位：吨/年）

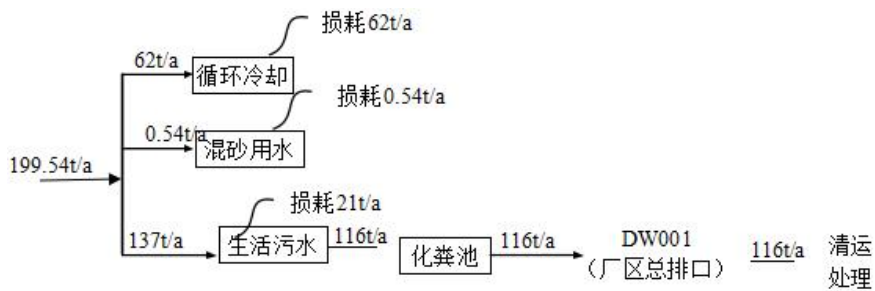


图 2-2 调试期间水平衡图（单位：吨/年）。

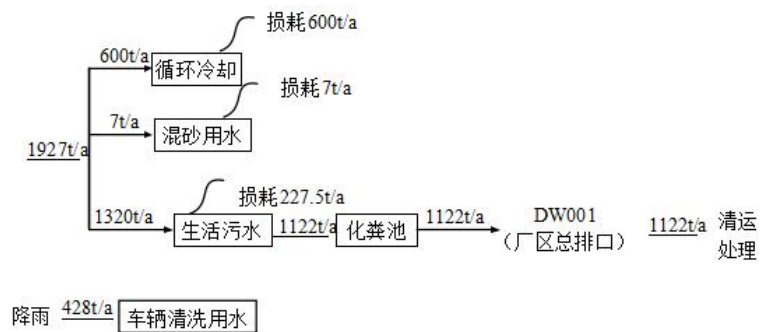


图 2-3 全厂达产水平衡图（单位：吨/年）。

2.3 生产工艺流程及简述

本次验收项目产品为铁铸件，采用生铁、废钢等原料进行生产工艺流程及产污位置与环评一致，详见图 2-4。

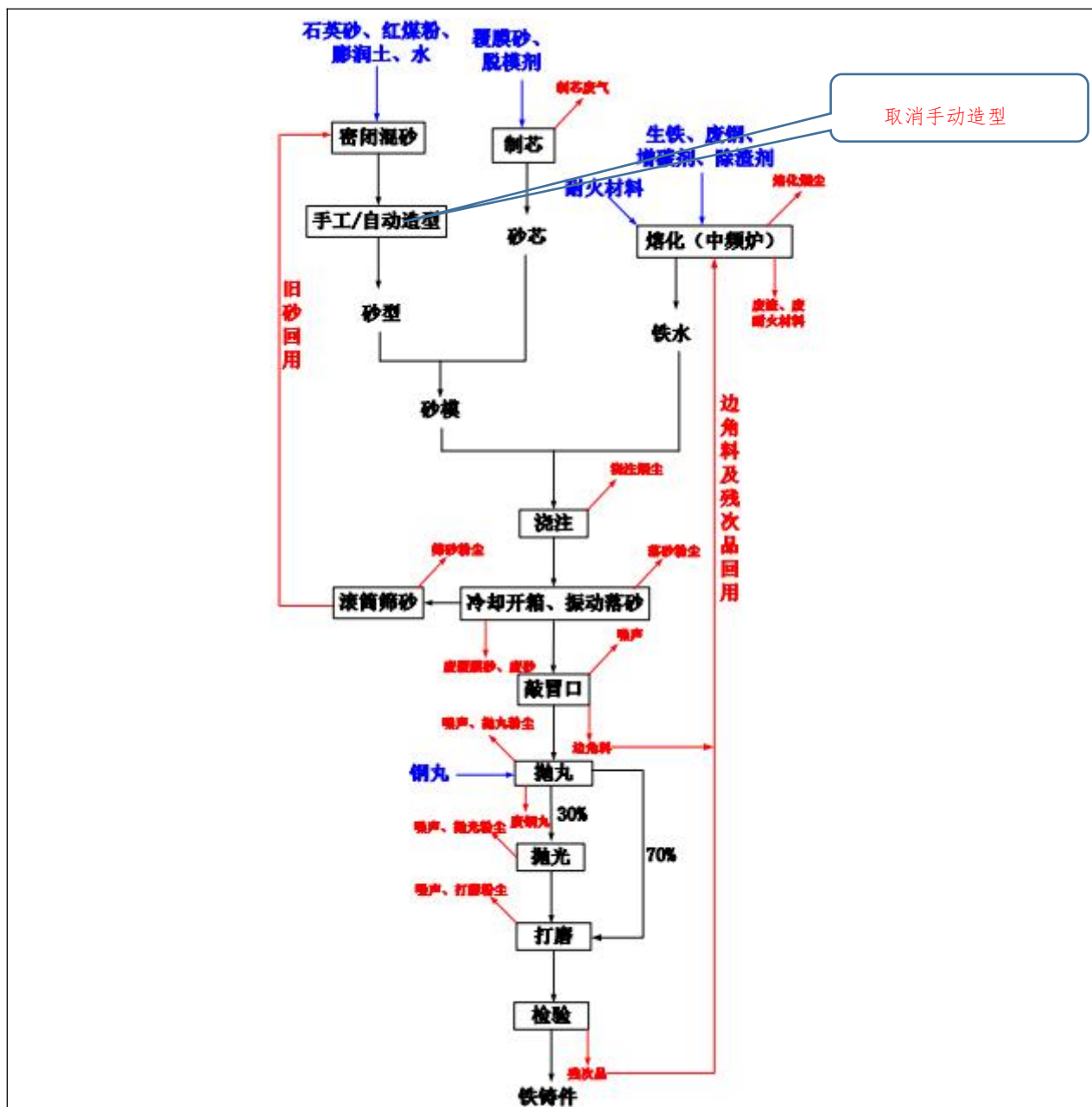


图 2-3 铁铸件生产工艺流程及产污环节图

生产工艺简要说明：

(1) 砂模制造主要包括砂型制造、覆膜砂砂芯制造。

砂型制造（混砂、造型）：首先将外购的石英砂、陶土、红煤粉、水等造型材料按一定比例加到混砂机中进行混合搅拌均匀。造型是利用模具用型砂制造铸型的过程。本项目造型方式为自动造型，取消手工造型。自动造型流程：人工拆包的石英砂经振动落砂机连接的输送带输送至砂斗箱中贮存；吨袋包装的陶土和红煤粉分别经投料口输送至陶土贮存箱、红煤粉贮存箱。吨袋投料过程产生的粉尘量较少。本项目混砂为密闭混砂，且原料混合时添加水，不考虑其混砂粉尘的产生。

覆膜砂砂芯制造：本项目使用覆膜砂制芯，将以固态热固性树脂为粘结剂的覆膜砂加入加热后的芯盒内，砂芯在芯盒内预热很快硬化到一定厚度将之取出，形成表面光滑、尺寸精确的优质砂芯成品。芯型加热温度为 200℃左右。工序为半自动工序。固化原理为：覆膜砂受热时，包覆在砂粒表面的树脂熔融，在乌洛托品分解出的亚甲基的作用下，熔融的树脂由线性结构迅速转变成不熔体的体型结构，从而使覆膜砂固化成型。破损的覆膜砂在铸造过程中不重复使用，产生的废覆膜砂厂区内收集后由覆膜砂供应商回收利用。

将造型形成的砂型与制芯形成的砂芯进行合箱，组成成品砂模。为避免后续浇注铸件产生表面粗糙，机械粘砂，化学粘砂等现象，需要在砂模表面涂敷脱模剂。

(2) 熔化

项目厂区内共设置 1 台中频感应电炉（0.75t/h）。生产时将生铁、废钢等原料根据产品需要的比例人工投入中频感应电炉中通电熔化，快速加热升温至 1500~1600℃，从加料至保温出水，每炉每批次耗时约 1h。

(3) 浇注

本项目主要为人工浇注，中频感应电炉熔化的铁水先注入大号铁水包，铁水包由推拉小车拉送至铸件模型旁，通过长柄小铁水包将铁水按工艺要求人工注入砂模中，浇注成型，冷却形成毛坯。原料熔化方式主要通过电加热，烤包为专用烤包，配套电加热器。

在浇注过程中，脱模剂中的水、粘结剂等成分遇热气化，从而形成少量的热烟废气，该烟气主要成分包括：少量烟尘，一氧化碳等。

(4) 落砂

浇注冷却到一定温度后进入落砂工序，落砂是将浇注成型后的铸件毛坯从砂和砂箱中分离出来的工序，它分为出箱和清砂两个过程。本项目箱体清砂较简单，采用手工落砂工艺，通过人工敲打方式去除铸件表面粘附的型砂（称为旧砂）。

清理后产生的旧砂冷却后进入筛网进行筛分，然后送至旧砂堆放区进行回收利用，主要回用于混砂造型工序，回用率基本能达到 95%以上。部分无法回用的旧砂（即废砂）作为固废进行处理；落砂产生的废覆膜砂芯经收集后由覆膜砂供应商回收利用。此外，经铸造后产生的旧型砂有结块现象，堆放砂堆后表皮硬化，采用微耕机进行疏松。分离出的铸件进入后道工序。

(5) 敲冒口、抛丸、抛光、打磨、检验

将分离出后的铸件进行敲冒口，然后使用抛丸机对铸件上剩余的残砂进行二次清理，抛丸机利用高压喷射钢丸击打金属件表面以提高铸件光洁度；铁铸件抛丸后再进行抛光（30%的产品需进行抛光，70%的产品无需抛光）、打磨；经检验合格后包装入库及外售，不合格产品回炉重新利用。

小结：本次验收项目实际企业取消手动造型工艺，自动造型工艺能满足需求，其余与环评一致。

2.4 本项目变动或者重大变动符合性分析

根据调查及分析，大盈公司本次项目建设情况与环评变动情况如下：

1、污染防治措施变动情况

本项目建设过程中，本项目实际污染防治较环评有所调整，变更情况具体如下：

(1) 废气

环评要求：抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经收集后通过布袋除尘装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放。

实际情况：抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放。

小结：抛光经“双布袋”处理，滚筒筛砂粉尘与振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘合并处理最终合并排放，不新增排放口，根据设计方案能满足处理需求。

2、生产工艺变动情况

本次验收项目大盈公司取消手动造型，自动造型能满足需求。

3、生产设备及原辅材料变动情况

根据环评，本项目主要影响产能为中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，混砂机型号由环评150kg/h变为实际6t/h，型砂自动造型机由环评150kg/h变为3t/h，滚筒筛砂机由环评150kg/h变为实际10t/h，振动落砂机由环评150kg/h变为实际30t/h，根据环评补充说明，设备参数变化后总量不发生变化，未超过原有环评审批量，废气污染物产生量和排放量不增加，以上变化不属于重大变化。

综上，本次验收项目各生产设备较环评发生变化，但其影响产生关键设备中频感应电

炉数量及规格型号与环评一致，因此，可认为，本次验收项目设备情况能符合环评及批复要求。

润滑油和液压油的使用及更换与设备润滑和液压等有关，本项目验收调试期间润滑油消耗量仅为日常补充消耗量，设备检修和维护的使用量会较大，其余变化详见备注。

因此，可认为，本次验收项目污染防治措施变动符合环评及批复要求。

本项目验收过程，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）逐条分析重大变动情况，具体如下：

表 2-11 本次建设项目重大变动情况符合性分析表

环办环评函[2020]688号		实际情况	是否属于重大变动情况
类别	建设项目重大变动清单		
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发使用功能未发生变化。	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力与环评一致。	否
	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。	项目生产、处置或储存能力与环评一致,项目不产生第一类污染物,也不增加废水污染物排放量。	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目建设地点为台州市仙居县下各镇西郊村,不涉及环境质量不达标区。	否
地点	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目建设地点与环评一致。	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;废水第一类污染物排放量增加的;其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目产品和生产工艺位于环境质量达标区,项目废水不涉及第一类污染物,其他污染物排放量均在环评控制范围内。	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式均与环评一致。	否

环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	抛光经“双布袋”处理,滚筒筛砂粉尘与振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘合并处理最终合并排放,不新增排放口,根据设计方案能满足处理需求。	否
	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	本项目废水排放口及排放方式与环评一致。	否
	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	与环评一致	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	与环评一致	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	与环评一致	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	已设置事故应急池和初期雨水池	否

综上所述,对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号),本项目的建设无重大变动情况,符合项目竣工环境保护验收要求。

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 污染物及治理设施及排放情况

3.1.1 废水产生及防治措施及排放情况

1、废水产生情况

本项目产生废水主要有：生活污水。

2、废水治理措施及排放情况

(1) 环评要求

近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥，远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。

远期处理工艺如下：

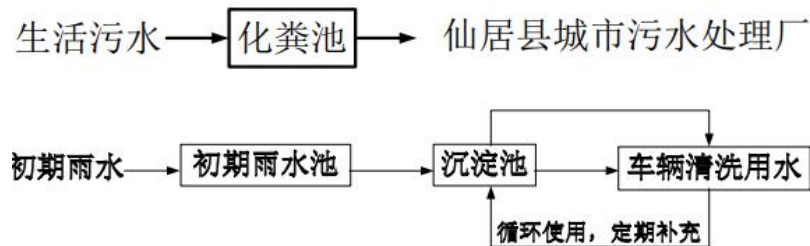
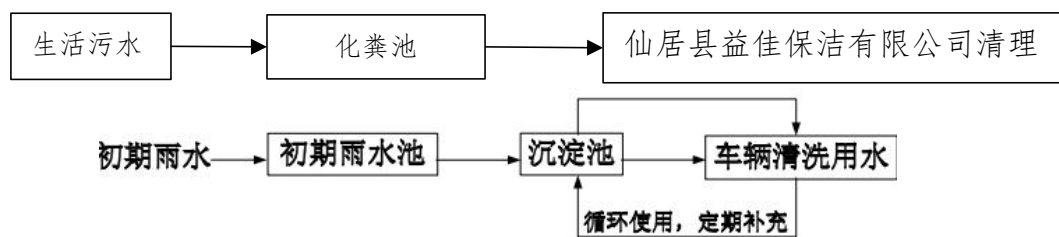


图 3-1 远期废水处理工艺

(2) 实际情况

目前生活污水经化粪池预处理后由仙居县益佳保洁有限公司清理。



说明：大盈公司在厂区东侧设置约20m³初期雨水收集沉淀池，用于车辆清洗，沉渣定期打捞，委托物资部门利用。

图3-2本次验收实际废水处理流程图

废水处理去向情况如下：

表 3-3 大盈公司废水去向一览表

序号	废水类别	处理方式	去向
----	------	------	----

1	循环冷却水	循环使用，定期添加	不外排
2	初期雨水	用于车辆清洗	不外排
3	混砂用水	混入原材料	不外排
4	车辆清洗水	用于车辆清洗	不外排
5	生活污水	化粪池处理	仙居县益佳保洁有限公司清理

3、排放口设置

雨水排放口：厂区设置一个雨水排放口。

3.1.2 废气产生及防治措施及排放情况

1、废气产生情况

根据环评及实际调查，本项目实施后，废气主要包括振动落砂粉尘、滚筒筛砂粉尘、抛丸粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘、熔化烟尘、浇注烟尘、制芯废气。

2、废气治理措施及排放情况

(1) 环评要求

熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒达标排放；抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经收集后通过布袋除尘装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放。

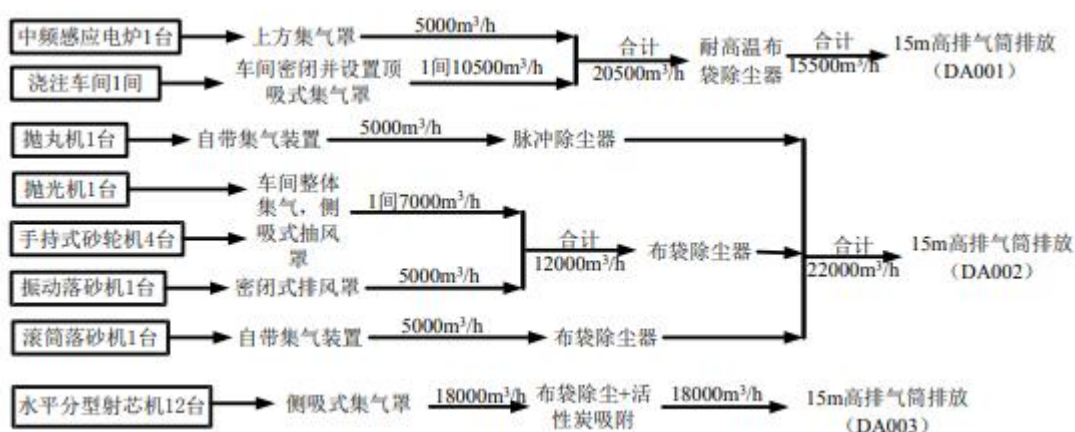


图 3-3 环评建议废气处理工艺

(2) 实际情况

根据调查，大盈公司产生的废气主要包括振动落砂粉尘、滚筒筛砂粉尘、抛丸粉尘、抛

光粉尘、打磨粉尘、 熔化烟尘、浇注烟尘、制芯废气。

大盈公司按环评要求进行，各个废气处理设施经台州澄源环保科技有限公司设计、施工，项目熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后 17m 高 DA001 排气筒达标排放；抛丸粉尘密闭收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘、打磨粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放。

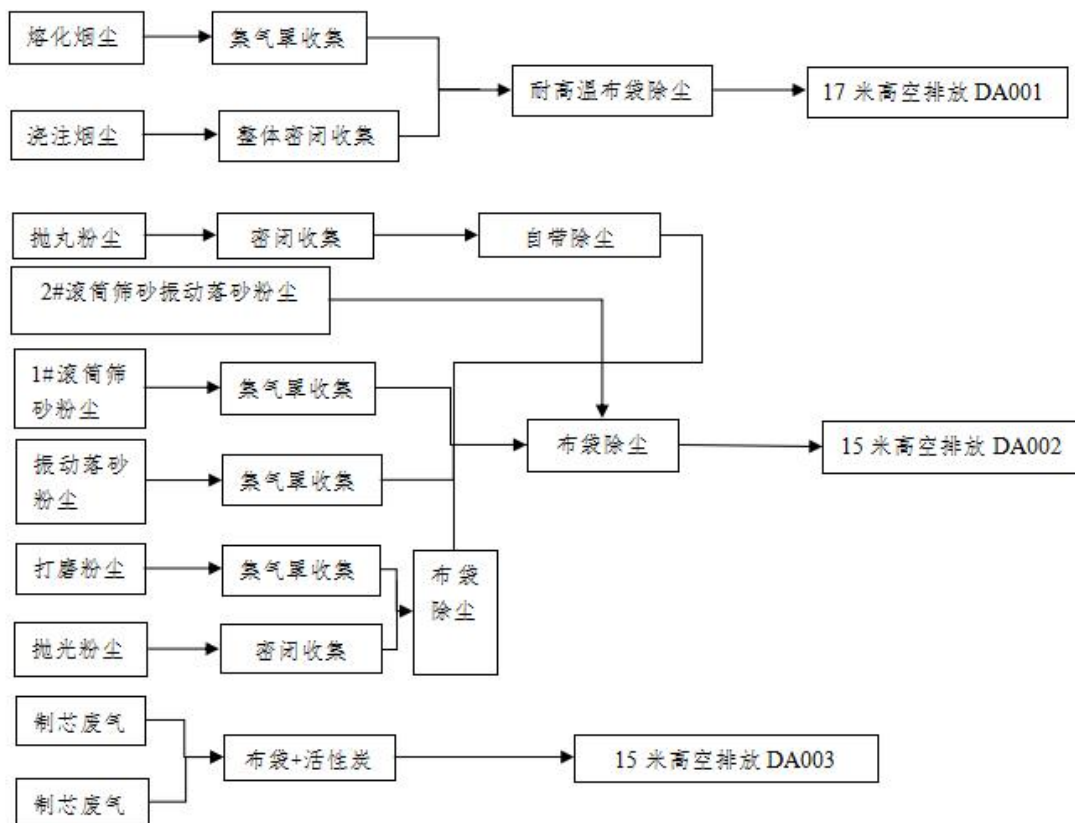


图 3-4 实际废气处理工艺

实际处理工艺说明：中频感应电炉应配备袋式等高效除尘设施。制芯设备作业面设置集气罩，配套建设袋式除尘器和有机废气吸附装置，针对中频感应电炉可采取袋式除尘器处理；浇注、铸件抛丸、清理、打磨、落砂、筛砂等工序可使用除尘器除尘；针对制芯产生的颗粒物可使用除尘器除尘，制芯工序采取布袋除尘可去除颗粒物，采取活性炭吸附装置可去除挥发性有机物。因此本项目针对熔化烟尘、浇注烟尘采取耐高温布袋除尘处理是可行的，针对抛丸粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘、落砂粉尘、筛砂粉尘采取脉冲除尘器、布袋除尘器处理是可行的，针对制芯废气采取布袋除尘+活性炭吸附处理是可行的。

表 3-4 大盈公司废气处理一览表

序号	废气类别	集气方式	处理方式	污染因子	排气筒情况	
					高度 (m)	排放口情况
1	中频感应炉和浇注粉尘	中频感应炉集气罩收集，浇注整体密闭收集	耐高温布袋	烟尘	17	一般排放口
2	抛丸粉尘	密闭收集	双布袋	颗粒物	15	一般排放口
3	振动落砂粉尘	集气罩收集	布袋	颗粒物	15	一般排放口
4	打磨粉尘	集气罩收集	双布袋	颗粒物	15	一般排放口
5	抛光粉尘	密闭收集	双布袋	颗粒物	15	一般排放口
6	制芯废气	集气罩收集	布袋+活性炭	有机气体	15	一般排放口

3、排放口设置

大盈公司项目设有 4 个一般排放口，具体参数见表 3-4。

3.1.3 噪声防治措施

本项目的噪声源为生产过程设备等运转过程产生的噪声，经现场调查，针对噪声企业已采取以下措施：

- (1) 在厂区的布局上，本项目生产装置主要布置在密闭车间内；
- (2) 在设计和设备采购阶段下，充分选用低噪声的设备和机械；
- (3) 加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大；

(4) 为减轻项目原辅材料运输过程中车辆噪声对其集中通过区域的影响，企业对运输车辆加强管理和维护，保持车辆有良好的车况，禁止鸣笛，并禁止夜间运输；

通过以上降噪措施，减少噪声影响，建设单位噪声防治措施能符合环评要求。

3.1.4 固/液体废物产生及处置情况

(1) 废物产生的种类及属性判定

根据环评及调查：本项目副产物主要包括一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、边角料及残次品、废钢丸、集尘灰、废耐火材料、污泥、废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油和职工生活垃圾。对照国家危险废物名录（2021 年版），大盈公司生产过程中产生的废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油属于危险废物；其余为一般废物。固体废物产生种类与环评一致。

表 3-5 本项目固/液废产生种类及属性一览表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	属性	代码
1	一般废包装材料	原料解包	固态	塑料袋、尼龙袋	一般固废	339-001-99
2	废渣	熔化	固态	金属氧化物		339-001-99
3	废砂	旧砂翻新	固态	石英砂等		339-001-99
4	废覆膜砂	冷却开箱	固态	覆膜砂等		339-001-99
5	边角料及残次品	切割检验	固态	金属		--
6	废钢丸	抛丸	固态	金属等		339-001-99
7	集尘灰	废气净化	固态	石英砂等		339-001-99
8	废耐火材料	中频耐火材料	固态	干捣料		339-001-99
9	污泥	车辆清洗及初期雨水池	半固态	污泥		339-001-99
10	生活垃圾	员工生活	固态	瓜皮果等		--
11	废化学品包装材料	脱模剂包装	固态	有机物	危险废物	HW49 (900-041-49)
12	废活性炭	废气处理	固态	有机物活性炭		HW49 (900-039-49)
13	废润滑油	机械润滑	液态	润滑油		HW08 (900-217-08)
14	废液压油	液压	液态	液压油		HW08 (900-218-08)

(2) 危废及一般固/液废堆场建设情况

大盈公司出于生产实际考虑在厂区内东南侧设置 1 个危险废物暂存间，危废贮存间地面、墙裙采用环氧树脂漆做好防渗、防漏措施，用来存放危险废物：废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油；在厂区内西北侧设置 1 个密闭且地面硬化的一般固废暂存间，用来暂存一般固废：一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料、污泥，大盈公司实际不产生废钢丸，企业实际是定期添加，各种固废分类堆放，固废堆场地面硬化，堆场的建设符合环评及批复要求。

表 3-6 本项目固体/液体废物堆场情况

序号	名称	属性	位置	面积	储存方式	贮存能力	贮存周期
1	一般废包装材料	一般固废	厂区西北侧	20m ²	袋装	40 吨	1 个月
2	废渣				袋装		1 个月
3	废砂				袋装		1 个月

4	废覆膜砂				袋装		1 个月
5	边角料及残次品				袋装		1 天
6	集尘灰				袋装		1 个月
7	废耐火材料				袋装		1 个月
8	污泥				袋装		定期
9	废钢丸	不产生，定期添加					
10	生活垃圾	厂区内垃圾桶	--	桶装	--	每天	
11	废化学品包装材料	危险废物	厂区内东南侧	5m ²	捆装	5 吨	1 年
12	废活性炭				袋装		1 年
13	废润滑油				桶装		1 年
14	废液压油				桶装		1 年

(3) 固/液废产生量及贮存处置情况

本次验收中，结合企业实际生产情况，对大盈公司本次验收项目固废产生情况进行核实，具体如下：

大盈公司生产过程中产生的危废均委托有资质单位进行处置，目前企业与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，其中废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油委托台州枫林环保科技有限公司收集最终浙江春晖固废处理有限公司委托处置，其余一般固废：一般废包装材料、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料均外售综合利用，污泥委托物资部门回收利用，废砂和废覆膜砂由台州市三门中兴铸造材料有限公司回收利用，废渣外售乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用，生活垃圾委托环卫部门定期清运。

本项目固废具体产生及处置情况见表 3-7。

表 3-7 本项目全厂固/液废产生和处置情况汇总

序号	名称	产生工序	主要成分	属性	环评量 (t/a)	7-8 月产生量 (t/a)	达产时产生量 (t/a)	利用处理方式	是否符合要求
1	一般废包装材料	原料解包	塑料袋、尼龙袋	一般固废	8.358	0.15	1.6	外售综合利用	符合
2	废渣	熔化	金属氧化物		175.769	15	160.5	乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用	符合
3	废砂	旧砂翻新	石英砂等		11	1.1	11.77	三门中兴铸造材料	符合

4	废覆膜砂	冷却開箱	覆膜砂等		570	53	567.1	有限公司回收利用	符合
5	边角料及残次品	切割检验	金属		105	--	105	回用于融化	符合
6	集尘灰	废气净化	金属等		19.376	1	10.7	外售综合利用	符合
7	废耐火材料	中频耐火材料	干捣料		2.4	0.224	2.3968		符合
8	污泥	车辆清洗及初期雨水池	污泥		6	0	6	外售给物资部门	符合
9	废钢丸	抛丸	金属		6	0	0	不产生	--
10	生活垃圾	员工生活	瓜皮果等		3.75	0.5	3	环卫清运	符合
一般固废合计					907.653	70.974	868.0668	--	--
11	废化学品包装材料	脱模剂包装	有机物	危险废物	0.023	2.1kg	0.022	枫林环保收集春晖固废处置	符合
12	废活性炭	废气处理	有机物活性炭		2.163	0	2.163		符合
13	废润滑油	机械润滑	润滑油		0.02	0	0.02		符合
14	废液压油	液压	液压油		0.02	0	0.02		符合
危险废物合计					2.226	2.1kg	2.225	--	--
注：①本次实际固废产生量及处置情况调查时间为 2023 年 7 月-8 月，本项目验收调试期间污泥、废活性炭、废润滑油、废液压油未产生，年用量数据引用环评数据，实际无废钢丸产生，定期添加。									

3.2 其他环保设施

3.2.1 环境风险防范措施

2023 年 8 月，企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制《仙居县大盈机械设备有限公司突发环境事件应急预案》。

应急预案中明确了大盈公司环境风险等级为“一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]”，企业配备了应急救援指挥部，并设立了应急抢险组、医疗救护组、警戒保卫组、物资保障组、通讯联络组等二级机构，明确各应急小组在事故下的职责。并按应急预案要求配备了相应的应急物质。

3.2.2 环境保护敏感目标分析

根据环评，本项目无须设置大气环境防护距离，周围无居住区、医院、学校等人类密集

活动区。

3.2.3 环保投资

本项目实际投资情况如下表所示：

表 3-8 本项目投资情况一览表 单位：万元

环评总投资	567	环评环保投资	86	比例 (%)	15.2
实际总投资	571	实际环保投资	90	比例 (%)	15.8
废水治理	10	废气治理	75	噪声治理	2
固废治理	1	应急	2	其他	--

3.3.3 “以新带老”环保设施建成及措施落实情况

根据环评，本项目不涉及“以新带老”措施。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批决定

4.1 环评主要结论及污染防治措施落实情况

4.1.1 环评主要结论

综上所述，仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目选址合理，符合国家、省、市的相关产业政策要求，符合国土空间规划，符合《仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案》（2020.08.31）要求和环境保护相关要求，污染物在达标排放情况下对周围环境影响较小，区域环境质量能维持现状，满足该区域环境功能要求。

总体来说，本环评认为项目建设需严格执行国家有关环保法规及环境标准，在全面落实本报告提出的各项环保措施、切实做到“三同时”、并在营运期内持之以恒加强管理的基础上，从环境保护角度来看，该项目在浙江省台州市仙居县下各镇西郊村实施是可行的。

表 4-1 污染防治措施汇总

内容要素	排放口（编号名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001（中频感应电炉熔化烟尘、浇注烟尘）	烟尘	中频感应电炉上方设置集气罩；浇注车间密闭并设置顶吸式集气罩；收集效率为 90%；设计风量：15500m ³ /h；熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒达标排放；	达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中的相关标准
	DA002（抛丸、抛光、打磨、筛砂、落砂粉尘）	粉尘	抛丸机自带集气装置，收集效率为 98%；抛光、打磨车间密闭整体集气，收集效率为 90%；振动落砂机设置密闭式排风罩，收集效率为 95%；滚筒筛砂机自带集气装置，收集效率为 95%；设计风量：22000 m ³ /h 抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经收集后通过布袋除尘装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；	达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中的相关标准
	DA003（制芯废	甲醛、苯酚、非甲烷总烃、	每台射芯机作业面设置侧吸式集气罩，收集效率为 85%；单台设计风量为 1500 m ³ /h；合计设计风量为 18000	达到《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 中的相关标准，《大气污染物

	气)	尘	m ³ /h; 制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放;	综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 的二级标准
地表水环境	职工生活	CODcr NH ₃ -N	近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥 远期待项目所在地具备纳管条件后, 污水纳入市政污水管网, 由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。	达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准 (其中 NH ₃ -N 执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013))
声环境	生产设备	等效 A 声级	选用高效低噪声设备等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 1 类标准
固体废物	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间, 定期交由物资回收单位回收利用, 废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油等危险废物暂存在危险废物贮存仓库内, 定期交由有资质的单位处置; 生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	企业应加强防渗措施, 切实做好建设项目的事故风险防范措施, 做好厂内的地面硬化、防渗设施建设并加强维护, 特别是对化粪池、初期雨水池、事故池的防渗工作。			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	①原料设置专门的原料仓库并定期检查, 原料暂存处建议安装可燃气体报警仪以及按规范配置消防设施, 原料暂存处均应采用防爆电器(防爆灯、防爆风扇等), 并在原料暂存处进出口安装防静电装置, 张贴醒目的显示牌。②确保废气末端治理设施日常正常稳定运行, 避免超标排放等突发环境事件的发生, 必须要加强废气治理设施的维护和管理。③加强原料仓库、使用车间、成品仓库的管理维护。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。			
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污, 严格执行排污许可制度; 需根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017) 定期进行例行监测; 需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行, 不得擅自拆除或者闲置废气处理设施, 不得故意不正常使用污染治理设施。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账, 记录企业生产和治污设施运行的关键参数, 在线监控参数要确保能够实时调取, 相关台账记录至少保存 5 年。应按照环境监测管理规定和技术规范的要求, 设计、建设、维护永久性采样口、采样测试平台和排污口标志。采样孔及采样平台的建设应满足采样的技术要求。			

4.1.2 环评主要结论及实际落实情况

表 4-2 环评主要结论及实际落实情况

内容要素	排放口(编号名称)/污染源	污染物项目	环评要求	实际落实情况
	DA001(中频感应电炉熔化烟尘、浇注烟尘)	烟尘	中频感应电炉上方设置集气罩; 浇注车间密闭并设置顶吸式集气罩; 收集效率为 90%; 设计风量: 15500m ³ /h; 熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后通过 15m	已落实。 本项目熔化烟尘经集气罩收集后与浇注烟尘经整体收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后 17m 高 DA001 排气筒达标排放

大气环境			高DA001 排气筒达标排放；	
	DA002（抛丸、抛光、打磨、筛砂、落砂粉尘）	粉尘	抛丸机自带集气装置，收集效率为 98%；抛光、打磨车间密闭整体集气，收集效率为 90%；振动落砂机设置密闭式排风罩，收集效率为 95%；滚筒筛砂机自带集气装置，收集效率为 95%；设计风量：22000m ³ /h 抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经收集后通过布袋除尘装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；	已落实。抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；
	DA003（制芯废气）	粉尘	每台射芯机作业面设置侧吸式集气罩，收集效率为 85%；单台设计风量 1500 m ³ /h；合计设计风量为 18000 m ³ /h；制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放；	已落实。制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15 高 DA003 排气筒达标排放；
地表水环境	职工生活	CODcr NH ₃ -N	近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥，远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。	已落实。目前生活污水经化粪池预处理后委托仙居县益佳保洁有限公司清理。
声环境	生产设备	等效 A 声级	选用高效低噪声设备等	已落实。（1）企业在厂区的布局上生产装置主要布置在密闭车间内；（2）企业在设计和设备采购阶段下，充分选用低噪声的设备和机械；（3）企业加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大；（4）企业为减轻项目原辅材料运输过程中车辆噪声对其集中通过区域的影响，企业对运输车辆加强管理和维护，保持车辆有良好的车况，禁止鸣笛；
固体废物	一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间，定期交由物资回收单位回收利用，废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油等危险废物暂存在危险废物贮存仓库内，定期交由有资质的单位处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。			已落实。一般工业固废暂存于一般工业固废暂存间，定期交由物资回收单位回收利用；废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油等危险废物暂存在危险废物贮存仓库内，定期交由台州

		枫林环保科技有限公司收集后，最终由浙江春晖固废处理有限公司处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理。
土壤及地下水污染防治措施	企业应加强防渗措施，切实做好建设项目的事故风险防范措施，做好厂内的地面硬化、防渗设施建设并加强维护，特别是对化粪池、初期雨水池、事故池的防渗工作。	已落实。 企业加强防渗措施，已委托编制应急预案，切实做好建设项目的事故风险防范措施，做好厂内的地面硬化、防渗设施建设并加强维护，特别是对化粪池、初期雨水池、事故池的防渗工作。
环境风险防范措施	①原料设置专门的原料仓库并定期检查，原料暂存处建议安装可燃气体报警仪以及按规范配置消防设施，原料暂存处均应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等），并在原料暂存处进出口安装防静电装置，张贴醒目的显示牌。②确保废气末端治理设施日常正常稳定运行，避免超标排放等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。③加强原料仓库、使用车间、成品仓库的管理维护。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。	已落实。 企业将根据应急预案中的要求实行，
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；需根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理设施，不得故意不正常使用污染治理设施。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存 5 年。应按照国家环境监测管理规定和技术规范的要求，设计、建设、维护永久性采样口、采样测试平台和排污口标志。采样孔及采样平台的建设应满足采样的技术要求。	已落实。 建设单位已申领排污许可证，将根据排污许可证的相关要求落实。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 环评批复审批

2021 年 8 月 10 日，台州市生态环境局（仙居分局）以“台环建（仙）〔2021〕50 号”文件对仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目进行环评批复，环评批复见附件 1。

4.2.2 环评批复要求及实际落实情况核查

验收监测期间，对大盈公司承诺要求进行现场监测和调查，具体的落实情况见下表 4-2。

表 4-2 环评批复要求及落实情况

环评批复要求	落实情况
项目建设情况	

<p>项目位于仙居县下各镇西郊村，租赁浙江省仙居县下各括苍铸造厂进行生产占地面积2600m²。本项目在环评行政许可公示期间未接到反对意见，原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。</p>	<p>已落实。企业位于仙居县下各镇西郊村，租赁浙江省仙居县下各括苍铸造厂进行生产占地面积2600m²。建设单位已按照《环评报告表》所列的产能实施生产活动。</p>
<p>环保防治方面</p>	
<p>加强废水、大气、噪声、固废污染防治，严格按照该《环评报告表》所列的排放要求，落实或优化各项污染防治措施，各项环保设施设计应由具有设计资质的单位承担。</p>	<p>已落实。企业已严格按照该《环评报告表》所列的排放要求，落实或优化各项污染防治措施，各项环保设施由台州澄源环保科技有限公司设计并施工。</p>
<p>清洁生产</p>	
<p>项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，提高自动化控制水平。实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量。</p>	<p>已落实。企业已优化工艺路线，加强物料循环回收和利用，提高原料利用率；采用先进生产设备，提高设备的自动化水平，降低单位产品的物耗、能耗，减轻污染物产生强度。</p>
<p>总量控制</p>	
<p>落实污染物排放总量控制措施。按照该《环评报告表》结论，本项目生活污水近期经化粪池预处理后用作农肥，远期纳管，废水排放量为1295t/a；主要污染物排放总量控制限值为：化学需氧量0.039t/a、氨氮0.002t/a；VOCS0.095t/a、烟尘1.629t/a、工业粉尘1.582t/a；其它污染物控制在《环评报告表》结论以内。</p>	<p>已落实。企业已落实污染物排放总量控制措施。按照该《环评报告表》结论，本项目目前生活污水经化粪池预处理后由仙居县益佳公司清理。</p>
<p>风险防范措施</p>	
<p>加强日常环保管理和环境风险防范。项目投运须建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，加强相应人员的环保培训，环保人员管理制度信息需上墙，配备必要的环境监测设备，规范化建设监测平台。做好各类生产设备、环保设施的运行管理和日常检修维护，定期监测各污染源，建立污染源监测台帐制度，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。项目须落实各项事故应急防范措施，按规范要求运输物品，加强存储设施（仓库等）维护管理、设施线路检修，以及环保设施的正常稳定运行管理等，确保周边环境安全。</p>	<p>已落实。企业已委托浙江碧云天环保科技有限公司编制应急预案，建设单位实际运行中根据应急预案的要求加强运输、贮存、生产等过程的安全管理；设置相应的事故应急设施，减少事故发生时的污染物排放量，尽可能降低环境危害，确保环境安全。</p>

4.3.4 “三同时”执行情况

2021年7月企业委托浙江碧云天环保科技有限公司编制了《仙居县大盈机械设备有限公司年产30万套铁铸件技改项目环境影响报告表》，并于2021年8月10号获台州市

生态环境局（仙居分局）批复（批复文号为：台环建（仙）〔2021〕50 号）**批复建设内容**：原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

2021 年 8 月 12 日，大盈公司获得台州市生态环境局排污许可证，（排污编号：913310245669533109001R），2023 年 5 月，企业委托台州澄源环保科技有限公司对废气处理设施进行设计、安装，处理工艺详见设计方案。2023 年 8 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制应急预案。

由于企业建设过程中，部分生产设备型号和生产时长有所调整，于 2023 年 6 月委托浙江碧云天环境科技有限公司编制完成关于《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目设备参数》的说明，补充说明结论明确：生产设备型号和工作时间变化不属于重大变化。

2023 年 6 月，企业完成了项目主体工程及配套环保设施的建设，2023 年 7 月本项目进入调试阶段，调试期间生产工况稳定，环保设施运行正常。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受临海市忠信建筑工业化科技有限公司委托，我公司承担了该公司本次建设项目竣工环境保护验收监测工作，**根据现场调查及分析：本次验收范围为年产 30 万套铁铸件技改项目**。我公司人员于 2023 年 7 月对现场进行了勘查，针对项目情况制定了相应的监测方案，并于 2023 年 7 月 24 日、8 月 21 日、7 月 18 日（雨水）进行了现场采样监测，根据调查情况及监测结果，最终形成本项目（年产 30 万套铁铸件）竣工环境保护设施验收监测报告。

综上，仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目较好的执行了“三同时”制度，符合国家相关规定要求。

表五、验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准监测分析方法和国家环保总局颁布的《水和废水监测分析方法》（第四版）、《空气和废气监测分析方法》（第四版）执行，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，具体分析方法及各项目检出限见下表：

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	项目	监测分析方法及编号	检出限
雨水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	--
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	石油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505- 2009	0.5mg/L
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相 色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	10 (无量纲)
	甲醛	空气质量甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	0.5mg/m ³
	酚类	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分 光光度法 HJ/T 32-1999	0.03mg/m ³
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m ³
有组织 废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1mg/m ³
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色 谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ1262-2022	10 (无量纲)
	甲醛	空气质量甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	0.5mg/m ³

	酚类	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ/T 32-1999	0.3mg/m ³
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.25mg/m ³
	排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996 及修改单	--
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	--

5.2 质量保证与质量控制

5.2.1 监测仪器

本次验收项目所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，情况如下：

表 5-2 监测仪器一览表

类别	监测仪器	仪器型号	仪器编号	检定/校准单位	检定/校准有效期
采样 仪器	风向风速表	16026	TPJ-245	广东中准	2022.07.28-2023.07.27
			TPJ-272	台州市计量设备 技术校准中心	2023.07.14-2024.07.13
	气压表	DYM ₃ /(810-1050)	TPJ-87	台州市计量设备 技术	2023.07.04-2024.07.03
	环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3924 型	TPJ-260	台州市计量设备 技术校准	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-261	台州市计量设备 技术校准	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-262	台州市计量设备 技术校准	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-263	台州市计量设备 技术校准	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-264	台州市计量设备 技术校准	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-286	台州市计量设备 技术校准	2023.01.03-2024.01.02
			TPJ-287	台州市计量设备 技术校准	2023.01.03-2024.01.02
	TPJ-288	台州市计量设备 技术校准	2023.01.03-2024.01.02		
	毛发温湿度表	WS-1	TPJ-107	杭州中浪计量	2022.10.21-2023.10.20
	自动烟尘（气） 测定仪	崂应 3012H	TPJ-90	台州市计量设备 技术校准中心	2023.05.26-2024.05.25
			TPJ-91	台州市计量设备 技术校准中心	2023.05.26-2024.05.25

		TPJ-37	台州市计量设备 技术校准中心	2023.05.27-2024.05.26
		TPJ-84	台州市计量设备 技术校准中心	2023.02.20-2024.02.19
大流量烟尘（气） 测试仪	YQ3000D 型	TPJ-237	台州市计量设备 技术校准中心	2023.05.27-2024.05.26
	ZR-3260D 型	TPJ-325	青岛市计量技术 研究院	2023.04.11-2024.04.10
		TPJ-324	青岛市计量技术 研究院	2023.04.11-2024.04.10
真空采样器	--	TPF-120	--	--
恶臭采样桶	--	TPF-96	--	--
污染源采样	--	TPF-97	--	--
多功能声级计	AWA6228+	TPJ-04	台州市计量设备 技术	2023.06.25-2024.06.24
声校准器	AWA6021A	TPJ-223	上海市计量测试 技术研究院	2023.07.07-2024.07.06
便携式 pH 计	SX836	TPJ-222	台州市计量设备 技术校准中心	2023.05.30-2024.05.29
孔口流量校准器	ZR-5040 型	TPJ-302	青岛市计量技术 研究院	2023.03.02-2024.03.01
	崂应 7020Z 型	TPJ-208	上海市计量测试 技术研究院	2023.04.21-2024.04.20
智能皂膜流量计	ZR-5320 型	TPJ-301	青岛市计量技术 研究院	2023.03.02-2024.03.01
	7030H 型	TPJ-207	台州市计量设备 技术校准中心	2023.06.30-2024.06.29
标准 COD 消解器	HCA-108	TPF-108	--	--
	JQ-101X	TPF-103	--	--
		TPF-104	--	--
酸式滴定管	50ml	TPJ-154	杭州普洛赛斯检 测科技有限公司	2021.04.25-2024.04.24
可见分光光度计	722N	TPJ-49	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.28-2024.03.27
红外分光测油仪	Inlab-2100 型	TPJ-47	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.28-2024.03.27
电子天平	FA	TPJ-53	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.28-2024.03.27
电热恒温鼓风干 燥箱	GZX-9140MBE	TPJ-103	临海市计量检定 测试所	2023.03.15-2024.03.14
恒温恒湿培养箱	HWS-80B	TPJ-77	临海市计量检定	2023.03.15-2024.03.14

				测试所	
	气相色谱仪	Hf-900	TPJ-164	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.31-2024.03.30
	紫外可见分光光 度计	UVmini-1280	TPJ-242	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.28-2024.03.27
	电子天平	AUW120D	TPJ-53	台州市计量设备 技术校准中心	2023.03.28-2024.03.27

5.2.2 人员资质

大盈公司本次验收监测由台州普洛赛斯检测科技有限公司进行采样及监测，参加验收监测的人员均持证上岗，情况如下：

表 5-3 人员资质一览表

类别	姓名	本项目分工	上岗证编号	发证日期
采样人员	杨恩光	采样	PLSSHGSG-051	2022.05.06
	卢晓彬	采样	PLSSHGSG-046	2023.03.23
	项云鹏	采样	PLSSHGSG-035	2022.12.16
	王宇航	采样	PLSSHGSG-024	2021.03.15
	高海祥	采样	PLSSHGSG-033	2022.7.26
	崔家伟	采样	PLSSHGSG-002	2023.08.07
	朱文波	采样	PLSSHGSG-039	2021.09.30
	何亚伟	采样	PLSSHGSG-015	2021.03.15
	马张琪	采样	PLSSHGSG-037	2022.11.30
分析人员	陈智慧	分析	PLSSHGSG-031	2021.07.19
	翁梦雨	分析	PLSSHGSG-048	2023.07.05
	陈江权	分析	PLSSHGSG-038	2022.02.15
	王紫霞	分析	PLSSHGSG-040	2023.03.22
	娄依健	分析	PLSSHGSG-053	2022.07.13
	张建成	分析	PLSSHGSG-049	2022.03.31
	秦巧珍	分析	PLSSHGSG-010	2023.07.05
	彭丽敏	分析	PLSSHGSG-052	2023.07.05
	娄圣坤	分析	PLSSHGSG-005	2022.08.05
报告人员	郑林强	报告编写	PLSSHGSG-011	2021.03.15
	朱静静	校核	PLSSHGSG-016	2021.03.15

	李祥灿	审核	PLSSHGSG-007	2021.03.15
	黄都晓	签发	PLSSHGSG-028	2021.03.15

5.2.3 水质监测分析过程中的质量保证和质控制

采样过程中采集一定比例的平行样和空白样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行样测定、加标回收率等质控措施，质控数据符合相关质控要求，质控分析结果情况如下：

表 5-4 废水质控分析结果情况一览表

控制项目	控制措施	分析日期	测定值 (单位: mg/L)		相对偏差	允许偏差	定值 (单位: mg/L)	质控编号	评判
化学需氧量	平行样	2023.7.19	16	16	0	±10%	--	--	合格
	质控样	2023.7.19	--	--	--	--	25.0±1.1	Bw-2022-152	合格
氨氮	平行样	2023.7.19	0.601	0.598	0.3	±10%			合格
	质控样	2023.7.19	2.16	--	--	--	2.05±0.14	BW-2023-021	合格
总磷	平行样	2023.7.19	0.12	0.11	4.35	±10%			合格
	质控样	2023.7.19	0.446				0.435±0.020mg/L	BW-2022-143	合格

5.2.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

在采样前和采样后，分别对大气采样器等采样设备的采样流量进行校准，保证采样流量误差小于 5%，以及项目运输空白和全程空白。

5.2.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 的测试数据无效，情况如下：

表 5-6 噪声仪器校准表

单位：dB (A)

控制项目	控制措施	校准仪器型号	监测日期	测量前	测量后	相对偏差	允许偏差	评判
噪声	仪器校准	声校准器 AWA6221B	7月24日	93.8	93.8	0dB	≤0.5dB	合格
			8月20日	93.8	93.8	0dB	≤0.5dB	合格

			8 月 21 日	93.8	93.8	0dB	≤0.5dB	合格
--	--	--	----------	------	------	-----	--------	----

由上表可知，本次噪声仪器校验测量前后仪器的误差为 0，符合相关要求。

5.3 数据处理和审核

数值修约和处理按照《数值修约规则与极限数值的表示和判定》（GB/T 8170-2008）和相关环境监测标准方法的要求执行。原始记录和报告均经三级审核。

表六、验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

6.1 废水监测内容

根据环评，本次监测设置1个雨排口监测点位以“☆”表示，详见图6-1，监测项目及频次见表6-1。

表6-1 雨水监测项目频次一览表

点位	取样位置	监测项目	监测频次
1#☆	雨排口	PH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TP、SS、石油类、BOD ₅	(雨天) 2次/天, 监测1天



☆：雨水监测点位

图6-1雨水监测点位图

6.2 废气监测内容

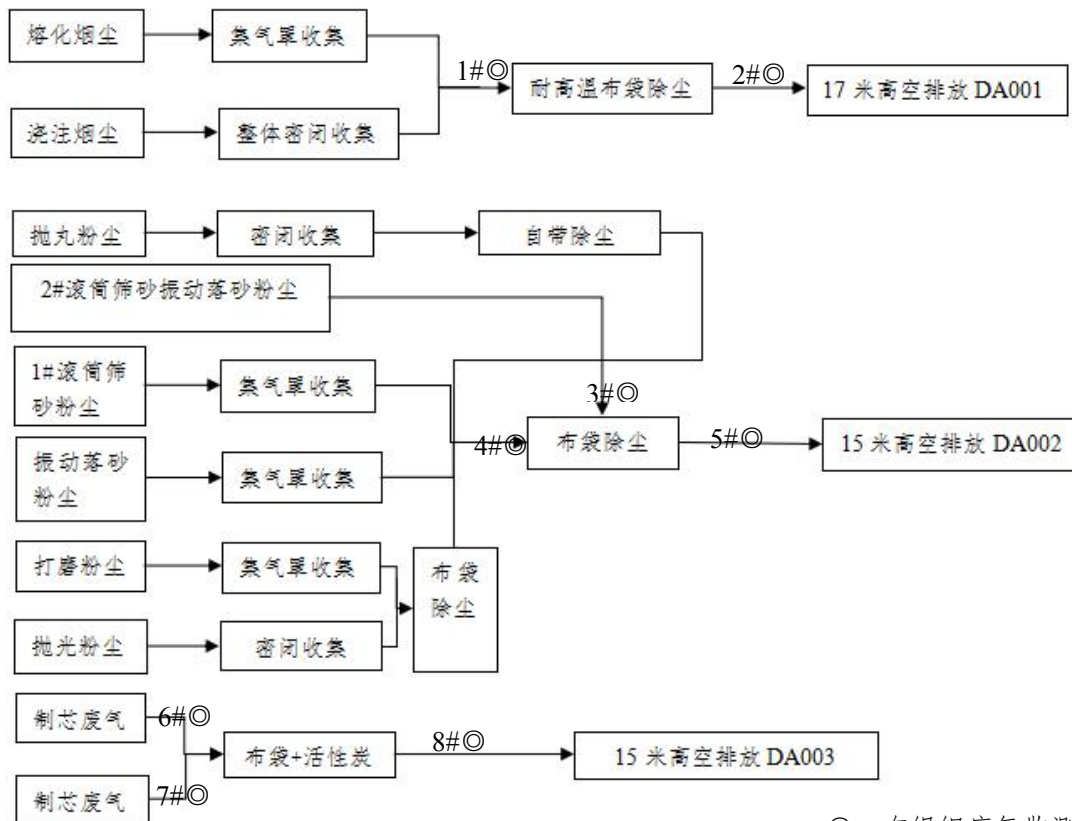
6.2.1 有组织废气

本次验收项目共涉及 3 根排气筒，本次监测共设置 8 个有组织废气采样点位，以“◎”表示，详见图 6-2，分析项目及监测频次见表 6-2。

表 6-2 有组织废气监测因子及监测频次情况

序号	取样点位	取样位置	监测项目	监测频次
1#◎	中频电炉及浇注车间 废气处理设施	进口	颗粒物、废气参数	3 次/天， 监测 2 天
2#◎		出口		
3#◎	抛光抛丸手持式砂轮 机振动落砂处理设施	进口	颗粒物、废气参数	
4#◎		进口	颗粒物、废气参数	
5#◎		出口	低浓度颗粒物、废气参数	
6#◎	水平分型射芯机处理 设施	进口	颗粒物、甲醛、酚类（苯酚）、氨、非甲烷总烃、废气参数	
7#◎		进口	颗粒物、甲醛、酚类（苯酚）、氨、非甲烷总烃、废气参数	
8#◎		出口	低浓度颗粒物、甲醛、酚类（苯酚）、氨、非甲烷总烃、臭气浓度、废气参数	

有组织废气处理工艺流程：



◎：有组织废气监测点位

图 6-2 废气处理工艺及监测点位示意图

6.2.2 厂界无组织废气

根据企业现场实际情况设置 4 个监控点（厂界四周 4 个点），以“○”，具体监测项目及频次见表 6-3，监测点位示意图见图 6-3。

表 6-3 厂界无组织废气分析项目和采样频次一览表

监测项目	采样频次	监测点位
颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、酚类、氨、臭气浓度、气象参数	3 次/天、共 2 天	厂界四周布 4 个点○1#~○4#
备注：根据该企业的生产情况及监测当天风向，确定上风向（对照点）、下风向；监测期间同时测定风向、风速、气温、气压等气象参数。		

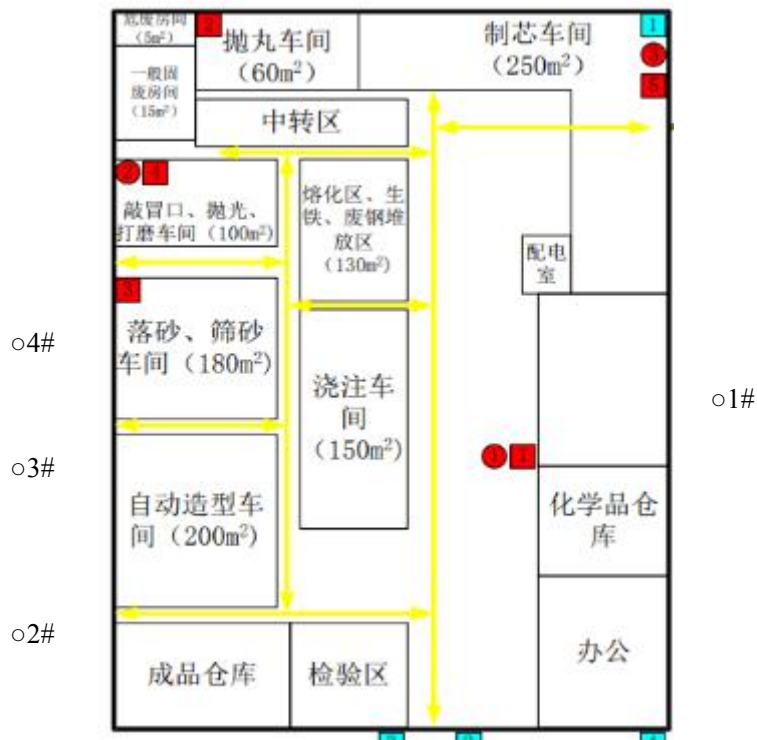


图 6-3 厂界无组织废气监测点位示意图

6.2.3 厂区内无组织废气

根据企业现场实际情况设置 1 个监控点（厂区内 1 个点），以“○”，具体监测项目及频次见表 6-4，监测点位示意图见图 6-3。

表 6-4 厂区内无组织废气分析项目和采样频次一览表

监测项目	采样频次	监测点位
非甲烷总烃、颗粒物	3 次/天、共 2 天	厂区内○5#

备注：根据该企业的生产情况及监测当天风向，确定上风向、下风向；监测期间同时测定风向、风速、气温、气压等气象参数。

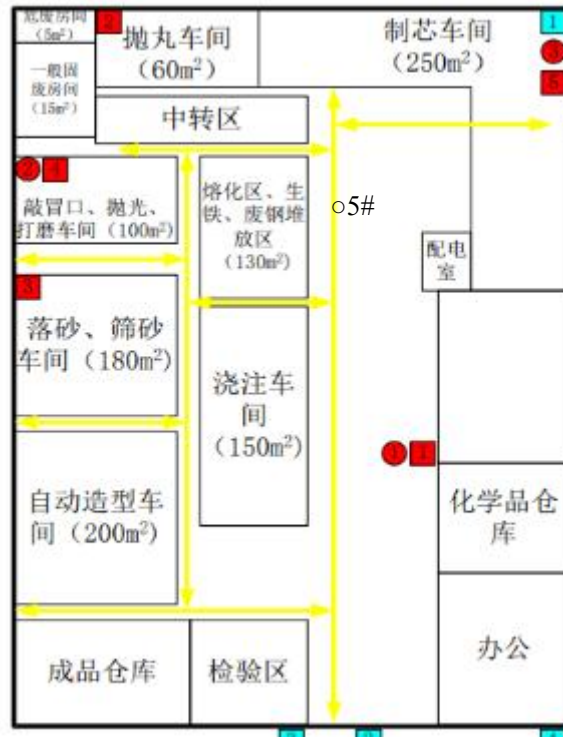


图 6-3 厂区内无组织废气监测点位示意图

6.3 噪声监测内容

本项目熔化浇注射芯工序夜间生产，其余工序夜间不生产，根据声源分布情况，厂区北侧不具备监测条件，无法监测，在项目地其余侧设 3 个噪声测点，以“▲”，每个测点每天昼间夜间监测 1 次，监测 2 天，厂界外 1 米处且高度 1.2 米以上、距任一反射面距离不小于 1m，监测内容见表 6-5。监测点位见图 6-5。

表 6-4 噪声监测项目及频次一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次	监测周期
1	东厂界 1#▲	工业企业厂界环境噪声	昼间、夜间	1 次/天，共监测 2 天
2	南厂界 2#▲			
3	西厂界 3#▲			

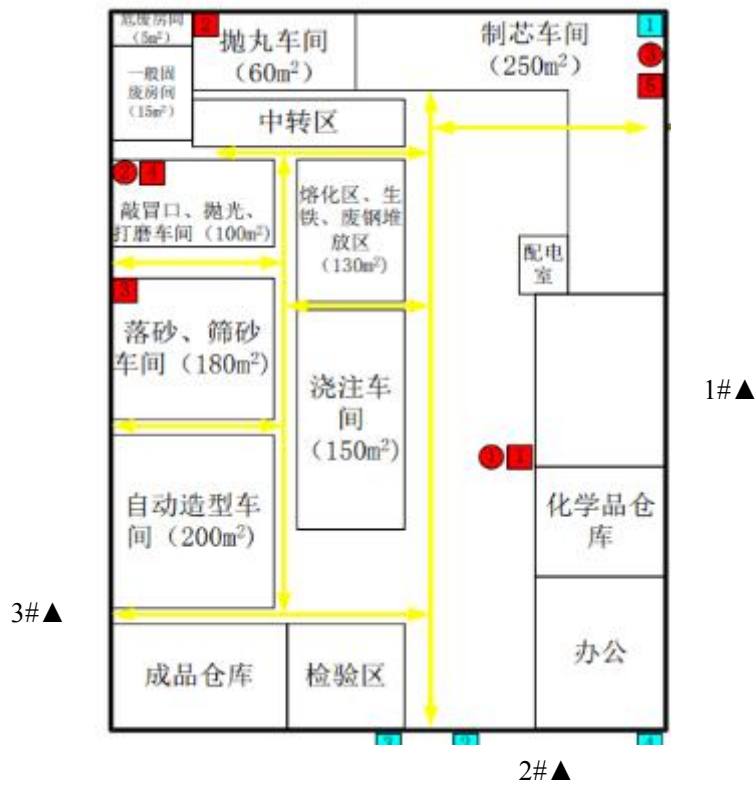


图 6-4 噪声点位监测点位

6.4 固体废物调查

调查企业固体废物的来源、种类、数量、暂存场所及处置情况，核实危险固废的暂存、转运和处置是否符合《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；一般固废是否符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（生态环境部公告 2020 年第 65 号）要求。核实危险台账和处置协议。

表七、验收监测结果与评价

7.1 验收监测期间生产工况

大盈公司完成了项目主体工程及配套环保设施的建设，期间委托我公司对其进行“三同时”验收监测，现场采样时间为 2023 年 7 月 18 日、24 日、8 月 20 日、21 日采样期间工况如下：

表 7-1 监测期间工况情况

日期	产品	监测日实际产量	日设计产能	生产负荷 (%)
7.18	铁铸件	1012 套	1200 套	84
7.24		985 套		82
8.20		898 套		75
8.21		962 套		80

由以上分析可知，监测期间，本次申请验收项目生产符合均达到 75% 以上，监测数据能代表企业正常运行工况下的污染物排放情况。

7.2 环保设施调试运行效果评价

7.2.1 污染物排放监测结果评价

7.2.1.1 雨水监测结果评价

根据监测目的，台州普洛赛斯检测科技有限公司于 2023 年 7 月 18 日对仙居县大盈机械设备有限公司雨排口进行了取样监测，监测结果见表 7-2。

(1) 雨水监测结果统计

气象参数见表 7-2，雨水监测结果见表 7-3。

表 7-2 气象参数监测结果 单位：mg/L (pH 值除外)

监测日期	监测点位	天气	气温 (°C)
2023.7.18	雨排口	阴	28.6

表 7-3 雨排口监测结果 单位：mg/L (pH 值除外)

测试项目	频次	pH 值	性状	CODcr	氨氮	总磷	悬浮物	石油类	BOD5
2#雨排口	6.9	1	无色透明	17	0.514	0.12	17	0.06L	6.5
		2	无色透明	16	0.600	0.12	14	0.06L	6.2

(2) 雨水排放口分析

由上表可知，验收监测期间，大盈公司雨水分析如下：

表7-4雨水污染物达标分析 单位：mg/L（除pH值外）

排放口位置	污染因子	日均排放浓度值		排放限值	备注
		7.18			
雨排口1#	pH 值	6.7	6.8	-	符合排放标准
	CODcr	17	16	--	符合排放标准
	悬浮物	17	14	--	符合排放标准
	氨氮	0.514	0.600	--	符合排放标准
	总磷	0.12	0.12	--	符合排放标准
	BOD ₅	6.5	6.2	--	符合排放标准
	石油类	0.06L	0.06L	--	符合排放标准

由表 7-4 中的污染物监测结果可知，验收监测期间，雨排口 pH 值范围为 6.7~6.8，污染物排放值为化学需氧量 17mg/L、16mg/L、悬浮物 17mg/L、14mg/L、氨氮 0.514mg/L、0.600mg/L、总磷 0.12mg/L、0.12mg/L、石油类 0.06Lmg/L、0.06Lmg/L。

7.2.1.2 废气监测结果与评价

7.2.1.2.1 有组织废气统计

(1) 有组织废气监测结果

根据废气处理流程，本次验收监测共设置 8 个有组织废气采样点位，以“◎”表示，详见图 6-2，监测结果见表 7-6~表 7-8。

表 7-6 中频电炉及浇注车间废气处理设施监测结果（两天）（DA001）

测试项目	2023.7.24						2023.8.21					
	进口 1#◎			进口 2#◎			进口 1#◎			进口 2#◎		
	1	2	3	1	2	3	4	5	6	4	5	6
排气筒高度 (m)	--			17			--			17		
截面积 (m ²)	0.785			0.283			0.785			0.283		
烟气温度 (°C)	63	64	64	41	42	44	63	64	64	43	44	45
标态烟气量 (N.d.m ³ /h)	1.10×10 ⁴	1.07×10 ⁴	1.14×10 ⁴	1.24×10 ⁴	1.28×10 ⁴	1.25×10 ⁴	1.18×10 ⁴	1.15×10 ⁴	1.13×10 ⁴	1.24×10 ⁴	1.24×10 ⁴	1.19×10 ⁴
颗粒物浓度 (mg/N.d.m ³)	46.0	46.4	47.6	4.4	3.4	5.1	46.8	48.1	46.0	4.7	4.2	4.8
标准限值 (mg/m ³)	--			30			--			30		
达标情况	--						--			达标		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.506	0.496	0.543	0.055	0.044	0.064	0.552	0.553	0.520	0.058	0.052	0.057

颗粒物平均速率 (kg/h)	0.515	0.054	0.542	0.056
去除效率 (%)	90			90

表 7-7 抛光抛丸手持式砂轮机振动落砂粉尘处理设施监测结果（第一天）（DA002）

测试项目	2023.7.24								
	进口 3#◎			进口 4#◎			出口 5#◎		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3
排气筒高度 (m)	--			--			15		
截面积 (m ²)	0.126			0.283			0.332		
烟气温度 (°C)	32	32	33	32	33	33	33	34	34
标态烟气量 (N.d.m ³ /h)	5.54×10 ³	5.46×10 ³	5.45×10 ³	7.97×10 ³	8.21×10 ³	8.20×10 ³	1.69×10 ⁴	1.62×10 ⁴	1.68×10 ⁴
颗粒物浓度(mg/N.d.m ³)	58.8	65.1	60.9	33.9	36.6	34.5	6.3	8.0	5.9
标准限值 (mg/m ³)	--			--			30		
达标情况	--			--			达标		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.326	0.355	0.332	0.270	0.300	0.283	0.106	0.130	0.099
颗粒物平均速率 (kg/h)	0.338			0.284			0.112		

续表 7-7 抛光抛丸手持式砂轮机振动落砂粉尘处理设施监测结果（第二天）（DA002）

测试项目	2023.8.21								
	进口 3#◎			进口 4#◎			出口 5#◎		

	4	5	6	4	5	6	4	5	6
排气筒高度 (m)	--			--			15		
截面积 (m ²)	0.126			0.283			0.332		
烟气温度 (°C)	32	33	33	31	33	34	33	34	34
标态烟气量 (N.d.m ³ /h)	5.54×10 ³	5.57×10 ³	5.48×10 ³	8.13×10 ³	8.14×10 ³	8.17×10 ³	1.67×10 ⁴	1.69×10 ⁴	1.70×10 ⁴
颗粒物浓度(mg/N.d.m ³)	70.1	60.7	59.9	33.5	34.7	37.1	7.4	6.0	8.8
标准限值 (mg/m ³)	--			--			30		
达标情况	--			--			达标		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.388	0.338	0.328	0.272	0.282	0.303	0.124	0.101	0.150
颗粒物平均速率 (kg/h)	0.351			0.286			0.125		

表 7-8 水平分型射芯机废气处理设施监测结果（第一天）（DA003）

测试项目	2023.7.24								
	进口 6#◎			进口 7#◎			出口 8#◎		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3
排气筒高度 (m)	--			--			15		
截面积 (m ²)	0.196			0.126			0.196		
烟气温度 (°C)	32	31	31	32	33	33	35	35	34
标态烟气量 (N.d.m ³ /h)	3.94×10 ³	3.95×10 ³	3.91×10 ³	2.10×10 ³	2.07×10 ³	2.09×10 ³	6.84×10 ³	6.84×10 ³	6.84×10 ³

颗粒物浓度(mg/N.d.m ³)	25.1	26.1	24.2	22.0	25.6	26.1	<1	<1	<1
标准限值 (mg/m ³)	--			--			30		
达标情况	--			--			达标		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.099	0.103	0.095	0.046	0.053	0.055	3.42×10 ⁻³	3.42×10 ⁻³	3.42×10 ⁻³
颗粒物平均速率 (kg/h)	0.099			0.051			3.42×10 ⁻³		
去除效率 (%)	98								
酚类浓度(mg/N.d.m ³)	0.6	0.6	0.7	0.6	0.6	0.6	<0.3	<0.3	<0.3
标准限值 (mg/m ³)	--			--			100		
达标情况	--			--			达标		
酚类排放速率 (kg/h)	2.36×10 ⁻³	2.37×10 ⁻³	2.74×10 ⁻³	1.26×10 ⁻³	1.24×10 ⁻³	1.25×10 ⁻³	1.03×10 ⁻³	1.03×10 ⁻³	1.03×10 ⁻³
标准限值 (kg/h)	--			--			0.10		
达标情况	--			--			达标		
酚类平均速率 (kg/h)	2.49×10 ⁻³			1.25×10 ⁻³			1.03×10 ⁻³		
去除效率 (%)	72								
甲醛浓度(mg/N.d.m ³)	3.4	2.7	3.3	2.0	2.5	1.9	<0.5	<0.5	<0.5
标准限值 (mg/m ³)	--			--			25		
达标情况	--			--			达标		
甲醛排放速率 (kg/h)	0.013	0.011	0.013	4.20×10 ⁻³	5.18×10 ⁻³	3.97×10 ⁻³	1.71×10 ⁻³	1.71×10 ⁻³	1.71×10 ⁻³
标准限值 (kg/h)	--			--			0.26		

达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	0.012			4.45×10 ⁻³			1.71×10 ⁻³		
去除效率 (%)	90								
非甲烷总烃浓度 (mg/N.d.m ³)	22.3	27.3	23.5	24.5	24.9	24.5	2.32	2.12	2.08
标准限值 (mg/m ³)	--			--			120		
达标情况	--			--			达标		
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.088	0.108	0.092	0.051	0.052	0.051	0.016	0.015	0.014
标准限值 (kg/h)	--			--			10		
达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	0.096			0.051			0.015		
去除效率 (%)	90								
氨浓度(mg/N.d.m ³)	0.64	1.00	0.89	1.95	2.82	2.39	<0.25	<0.25	<0.25
氨排放速率 (kg/h)	2.52×10 ⁻³	3.95×10 ⁻³	3.48×10 ⁻³	4.10×10 ⁻³	5.84×10 ⁻³	4.50×10 ⁻³	8.55×10 ⁻⁴	8.55×10 ⁻⁴	8.55×10 ⁻⁴
标准限值 (kg/h)	--			--			4.9		
达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	3.32×10 ⁻³			4.81×10 ⁻³			8.55×10 ⁻⁴		
去除效率 (%)	89								
臭气浓度 (无量纲)	--			--			309	354	416

标准	--	--	2000
达标情况	--	--	达标 达标 达标

续表 7-8 水平分型射芯机废气处理设施监测结果（第二天）（DA003）

测试项目	2023.8.21								
	进口 6#◎			进口 7#◎			出口 8#◎		
	4	5	6	4	5	6	4	5	6
排气筒高度 (m)	--			--			15		
截面积 (m ²)	0.196			0.196			0.196		
烟气温度 (°C)	34	35	34	33	34	33	34	34	34
标态烟气量 (N.d.m ³ /h)	3.73×10 ³	4.02×10 ³	3.78×10 ³	2.08×10 ³	2.00×10 ³	2.10×10 ³	7.14×10 ³	7.14×10 ³	7.14×10 ³
颗粒物浓度(mg/N.d.m ³)	25.7	23.7	27.2	24.9	26.1	27.3	<1	<1	<1
标准限值 (mg/m ³)	--			--			30		
达标情况	--			--			达标		
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.096	0.095	0.103	0.052	0.052	0.057	3.57×10 ⁻³	3.57×10 ⁻³	3.57×10 ⁻³
颗粒物平均速率 (kg/h)	0.098			0.054			3.57×10 ⁻³		
去除效率 (%)	98								
酚类浓度(mg/N.d.m ³)	0.5	0.7	0.6	0.7	0.5	0.6	<0.3	<0.3	<0.3
标准限值 (mg/m ³)	--			--			100		

达标情况	--			--			达标		
酚类排放速率 (kg/h)	1.86×10 ⁻³	2.81×10 ⁻³	2.27×10 ⁻³	1.46×10 ⁻³	1.00×10 ⁻³	1.26×10 ⁻³	1.07×10 ⁻³	1.07×10 ⁻³	1.07×10 ⁻³
标准限值 (kg/h)	--			--			0.10		
达标情况	--			--			达标		
酚类平均速率 (kg/h)	2.31×10 ⁻³			1.24×10 ⁻³			1.07×10 ⁻³		
去除效率 (%)	70								
甲醛浓度(mg/N.d.m ³)	2.7	2.9	3.0	2.3	2.1	2.6	<0.5	<0.5	<0.5
标准限值 (mg/m ³)	--			--			25		
达标情况	--			--			达标		
甲醛排放速率 (kg/h)	0.010	0.012	0.011	4.78×10 ⁻³	4.20×10 ⁻³	5.46×10 ⁻³	1.78×10 ⁻³	1.78×10 ⁻³	1.78×10 ⁻³
标准限值 (kg/h)	--			--			0.26		
达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	0.011			4.81×10 ⁻³			1.78×10 ⁻³		
去除效率 (%)	89								
非甲烷总烃浓度(mg/N.d.m ³)	24.4	23.1	23.0	22.8	27.1	27.5	2.11	2.31	2.08
标准限值 (mg/m ³)	--			--			120		
达标情况	--			--			达标		
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.091	0.093	0.087	0.047	0.054	0.058	0.015	0.016	0.015
标准限值 (kg/h)	--			--			10		

达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	0.090			0.053			0.015		
去除效率 (%)	90								
氨浓度(mg/N.d.m ³)	1.32	1.52	1.69	2.04	2.08	1.87	<0.25	<0.25	<0.25
氨排放速率 (kg/h)	4.92×10 ⁻³	6.11×10 ⁻³	6.39×10 ⁻³	4.24×10 ⁻³	4.16×10 ⁻³	3.93×10 ⁻³	8.92×10 ⁻⁴	8.92×10 ⁻⁴	8.92×10 ⁻⁴
标准限值 (kg/h)	--			--			4.9		
达标情况	--			--			达标		
平均速率 (kg/h)	5.81×10 ⁻³			4.11×10 ⁻³			8.92×10 ⁻⁴		
去除效率 (%)	91								
臭气浓度 (无量纲)	--			--			309	309	354
标准	--			--			2000		
达标情况	--			--			达标	达标	达标

(2) 有组织废气排放口达标分析

根据监测结果，对照废气排放标准，大盈公司有组织废气排放口废气达标性分析如下：

表 7-9 有组织废气总排放口达标分析

序号	废气污染物名称		取样时间	排放达标情况			
				排放口最大排放浓度 (mg/m ³)	排放口最大排放速率 (kg/h)	排放限值 (mg/m ³ /kg/h)	是否达标
1	中频电炉及浇注废气处理设施排	颗粒物	7.24	5.1	--	30	达标

	放口 (DA001)		8.21	4.8	--		达标
2	抛光抛丸振动落砂粉尘处理设施 排放口 (DA002)	颗粒物	7.24	8.0	--		达标
			8.21	8.8	--		达标
3	水平分型射芯机废气处理设施排 放口 (DA003)	颗粒物	7.24	<1	--		达标
			8.21	<1	--		达标
		甲醛	7.24	<0.5	1.71×10^{-3}	25/0.26	达标
			8.21	<0.5	1.78×10^{-3}	25/0.26	达标
		氨	7.24	--	8.55×10^{-4}	4.9	达标
			8.21	--	8.92×10^{-4}	4.9	达标
		臭气浓度 ^①	7.24	416	--	2000 (无量纲)	达标
			8.21	354	--	2000 (无量纲)	达标
		酚类	7.24	<0.3	1.03×10^{-3}	100/0.10	达标
			8.21	<0.3	1.07×10^{-3}	100/0.10	达标
		非甲烷总烃	7.24	2.32	0.016	120/10	达标
			8.21	2.31	0.016	120/10	达标
注：①臭气浓度取最大排放浓度作为评价值。							

从表 7-9 污染物分析可知，验收监测期间，大盈公司中频电炉及浇注废气处理设施排放口 (DA001) 颗粒物最大排放浓度 $5.1\text{mg}/\text{m}^3$ ；抛光抛丸振动落砂粉尘处理设施排放口 (DA002) 颗粒物最大排放浓度 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ；水平分型射芯机废气处理设施排放口 (DA003) 颗粒

物最大排放浓度 $<1\text{mg}/\text{m}^3$ 、甲醛最大排放浓度为 $<0.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $1.78\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 、氨最大排放速率为 $8.92\times 10^{-4}\text{mg}/\text{m}^3$ 、酚类最大排放浓度为 $<0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $1.07\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 、非甲烷总烃最大排放浓度为 $2.32\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.016\text{kg}/\text{h}$ 、臭气浓度最大排放为 416（无量纲）。

由此可知，验收监测期间，本项目落砂、筛砂、抛丸、抛光、打磨等过程产生的粉尘，中频感应电炉熔化烟尘，制芯过程产生的烟尘，浇注过程产生的烟尘最大排放浓度均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中的表 1 大气污染物排放限值；制芯过程产生的甲醛、苯酚、非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 “新污染源大气污染物排放限值”二级标准，制芯过程产生恶臭物质（氨、臭气浓度）排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，

7.2.1.2.2 无组织废气统计

(1) 厂界无组织废气监测结果

验收调试期间气象参数见表 7-10，厂界无组织具体监测点位见附图，厂界无组织废气监测结果见表 7-11。

表 7-10 验收监测期间气象参数

监测日期	监测点位	天气	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
7.24	厂界四周	晴天	34.4	100.3	东北风	1.5
		晴天	36.1	100.1	东北风	1.5
		晴天	36.6	100.1	东北风	1.6
8.21		晴天	35.7	100.1	东北风	1.4
		晴天	40.7	99.9	东北风	1.5
		晴天	42.5	99.6	东北风	1.7

表 7-11 厂界无组织废气监测结果 单位：mg/m³

测试项目			颗粒物	非甲烷总烃	甲醛	酚类	氨	臭气浓度
上风向 1#	第一次	7.24	0.096	1.13	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.137	1.25	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.122	1.23	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第一次	8.21	0.098	1.22	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.088	1.27	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.093	1.06	<0.2	<0.03	<0.01	<10
下风向 2#	第一次	7.24	0.221	1.48	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.141	1.44	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.185	1.46	<0.2	<0.03	0.01	<10
	第一次	8.21	0.113	1.62	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.120	1.49	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.107	1.74	<0.2	<0.03	<0.01	<10
下风向 3#	第一次	7.24	0.131	1.64	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.259	1.52	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.155	1.57	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第一次	8.21	0.096	1.42	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.146	1.53	<0.2	<0.03	<0.01	<10

	第三次		0.141	1.83	<0.2	<0.03	<0.01	<10
下风向 4#	第一次	7.24	0.190	1.67	<0.2	<0.03	0.01	<10
	第二次		0.221	1.64	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.204	1.86	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第一次	8.21	0.084	1.58	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第二次		0.127	1.67	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	第三次		0.118	1.76	<0.2	<0.03	<0.01	<10
	最大浓度值			0.259	1.86	<0.2	<0.03	<0.01
标准限值			1.0	4.0	0.2	0.08	1.5	20
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标

由上表可知，验收监测期间，大盈公司厂界无组织废气达标性分析如下：

表 7-12 厂界无组织废气监测达标分析

序号	废气污染物名称	排放浓度达标情况		
		厂界无组织浓度最大值 (mg/m ³)	排放限值 (mg/m ³)	是否达标
1	颗粒物	0.259	1.0	达标
2	非甲烷总烃	1.86	4.0	达标
3	甲醛	<0.2	0.2	达标
4	酚类	<0.03	0.08	达标
5	氨	<0.01	1.5	达标
6	臭气浓度	<10	20	达标

从表 7-12 污染物监测结果可知，验收监测期间，厂界无组织各污染物最大排放浓度：颗粒物 0.259mg/m³、非甲烷总烃 1.86mg/m³、甲醛<0.2mg/m³、酚类<0.03mg/m³、氨<0.01mg/m³、臭气浓度<10（无量纲）。

由此可知，验收监测期间，厂界无组织废气中的颗粒物、甲醛、酚类、非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值，氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准。

(2) 厂区内无组织废气监测结果

厂区内无组织废气监测统计表见表 7-13。

表 7-13 厂区内无组织废气监测结果 单位：mg/m³

测试项目	颗粒物	非甲烷总烃
------	-----	-------

厂区内无组织废气 5#O	第一次	7.24	0.233	1.98
	第二次		0.262	2.10
	第三次		0.177	2.07
	第一次	8.21	0.095	2.03
	第二次		0.120	2.16
	第三次		0.119	2.24
	最大值		0.262	2.24
标准限值			5	6
达标情况			达标	达标

由上表可知，监测期间，大盈公司厂区内无组织废气达标性分析如下：

表 7-14 厂区内无组织废气监测达标分析

序号	厂区内点位	废气污染物名称	排放浓度达标情况		
			厂界无组织废气排放浓度最大值 (mg/m ³)	排放限值 (mg/m ³)	是否达标
1	厂区内 5#O	非甲烷总烃	2.24	6	达标
		颗粒物	0.262	5	达标

从表 7-14 污染物监测结果可知，验收监测期间，厂区内无组织废气非甲烷总烃一小时平均最大排放浓度为 2.24mg/m³、颗粒物一小时平均最大排放浓度 0.262mg/m³。

由此可知，验收监测期间，厂区内非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中无组织特别排放限值；颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中附录 A 排放限值要求。

7.2.1.3 噪声监测结果与评价

大盈公司熔化浇铸等工序 16 小时生产，射芯工序 10 小时，北厂界不具备监测条件，无法监测，监测期间该公司生产工况正常，天气符合测量要求，噪声监测结果见下表：

表 7-15 噪声监测结果 单位：dB (A)

测点位置	2023.7.24		2023.8.21		标准限值	达标情况
	昼间					
东厂界 1#	17:45	52	15:01	52	昼间 55	达标
南厂界 2#	17:53	53	15:09	53		达标
西厂界 3#	18:00	51	15:16	51		达标
测点位置	2023.7.24		2023.8.20		夜间 45	达标

	夜间				达标
东厂界 1#	22:00	43	22:03	43	达标
南厂界 2#	22:11	42	22:09	44	达标
西厂界 3#	22:20	42	22:06	43	达标

从上表监测结果可知，验收监测期间，大盈公司厂界东南西侧昼间噪声值范围在 51~53dB (A) 之间、夜间噪声值范围在 42~44dB (A) 之间，其排放值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 1 类标准。

7.2.1.4 固体废物及评价

固废调查情况详见 3.1.4 章节：本项目副产物主要包括一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、边角料及残次品、废钢丸、集尘灰、废耐火材料、污泥、废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油和职工生活垃圾。对照国家危险废物名录(2021 年版)，大盈公司生产过程中产生的废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油属于危险废物；其余为一般废物。全厂固废产生情况如下：

表 7-26 全厂固废产生情况一览表

序号	固废名称		产生工序	达产时产生量 t/a
1	危险废物	废化学品包装材料	脱模剂包装	0.022
2		废活性炭	废气处理	2.163
3		废润滑油	机械润滑	0.02
4		废液压油	液压	0.02
危险废物产生量合计				2.225
5	一般固废	一般废包装材料	原料解包	1.6
6		废渣	熔化	160.5
7		废砂	旧砂翻新	11.77
8		废覆膜砂	冷却开箱	567.1
9		边角料及残次品	切割检验	105
10		集尘灰	废气净化	10.7
11		废耐火材料	中频耐火材料	2.3968
12		污泥	车辆清洗及初期雨水池	6
13		废钢丸	抛丸	0
14		生活垃圾	员工生活	3

一般固废产生量合计	868.0668
-----------	----------

大盈公司出于生产实际考虑在厂区内东南侧设置 1 个危险废物暂存间，危废贮存间地面、墙裙采用环氧树脂漆做好防渗、防漏措施，用来存放危险废物：废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油；在厂区内西北侧设置 1 个密闭且地面硬化的一般固废暂存间，用来暂存一般固废：一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料、污泥，大盈公司实际不产生废钢丸，企业实际是定期添加，各种固废分类堆放，固废堆场地面硬化，堆场的建设符合环评及批复要求。

本次验收中，结合企业实际生产情况，对大盈公司本次验收项目固废产生情况进行核实，具体如下：

大盈公司生产过程中产生的危废均委托有资质单位进行处置，目前企业与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，其中废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油委托台州枫林环保科技有限公司收集最终浙江春晖固废处理有限公司委托处置，其余一般固废：一般废包装材料、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料均外售综合利用，污泥委托物资部门回收利用，废砂和废覆膜砂由台州市三门中兴铸造材料有限公司回收利用，废渣外售乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用，生活垃圾委托环卫部门定期清。

综上，大盈公司在生产过程中产生的固废已按规定设立了专门的贮存场所，对固废进行了分类收集、存放。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597.2001）的要求；企业已与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，并办理了危险固废交换、转移报批手续，危险废物交由其转移并处置，一般固废均外售综合利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（生态环境部公告 2020 年第 65 号）要求，生活垃圾委托环卫部门定期清运。

危险废物和一般废物的储存、转移、处置等基本符合环评及批复要求。

7.2.1.5 污染物总量核查结果

(1) 废水排放总量

根据环评要求，本项目实施后，近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥，无总量要求。

(2) 废气排放总量

根据环评要求，本项目实施后，需要总量控制的指标主要为烟（粉）尘、VOCs。根据

7.2.1.2 章节，本次项目实施后，达产时全厂废气总量情况如下：

表 7-27 废气主要污染物排放量核算

污染物		最大排放速率 (kg/h)	排放时间 (h)	排放量 (t/a)	环评及批复控制 值 (t/a)	符合 情况		
中频炉浇注	烟（粉 尘）	0.064	4000	0.256	--	--		
无组织		--	--	0.735	--	--		
抛光打磨等		0.150	4000	0.600	--	--		
无组织		--	--	0.235	--	--		
射芯工序		3.57×10^{-3}	4000	0.014	--	--		
无组织		--	--	0.149	--	--		
烟（粉尘）全厂合计量				1.989	3.211	符合		
注：烟（粉）尘为烟尘、粉尘之和，无组织量参照环评所得。								
射芯 工序	VOCs	非甲烷 总烃	0.016		4000	0.064	--	--
		无组织	--			0.023	--	--
		甲醛	产生量 (t)	去除效 率		--	--	--
			0.016	90%		0.0016	--	--
		苯酚	产生量 (t)	去除效 率		--	--	--
			0.0037	72%		0.0011	--	--
VOCs 全厂量				0.090	0.095	符合		
注：VOCs 指非甲烷总烃、甲醛及苯酚之和，非甲烷总烃无组织量参照环评，氨环评未定量分析，不计入总量，甲醛和苯酚未检出，按照物料衡法计算总量。								

由表 7-27 可知本项目中的烟（粉尘）年排放总量为 1.989 吨/年、VOCs 年排放总量为 0.090 吨/年均符合环评的总量控制要求（烟（粉尘）3.211 吨/年、VOCs 0.095 吨/年）。

7.2.2 环保设施处理效率监测结果

(1) 废气治理设施处理效率

根据废气监测结果（表 7-6-表 7-8），验收监测期间，中频炉熔化浇铸工序处理设施和射芯工序废气处理设施主要污染物的处理效率具体见表 7-28。

表 7-28 废气处理设施处理效率一览表

单位：kg/h

处理工 序	处理项目	2023.7.24			2023.8.21		
		进口速 率	出口速 率	去除效率 (%)	进口速 率	出口速 率	去除效率 (%)

熔化浇铸	烟尘	0.515	0.054	90	0.542	0.056	90
平均效率 (%)		90					
射芯	烟尘	0.15	3.42×10^{-3}	98	0.152	3.57×10^{-3}	98
	平均效率 (%)		98				
	甲醛	0.016	1.71×10^{-3}	90	0.016	1.78×10^{-3}	89
	平均效率 (%)		90				
	非甲烷总烃	0.147	0.015	90	0.143	0.015	90
	平均效率 (%)		90				

由表7-28可知，验收监测期间，熔化浇铸工序废气收集后，经“耐高温布袋”工艺处理后，对烟尘的平均处理效率可达90%，射芯工序废气收集后，经“布袋除尘+活性炭”工艺处理后，对颗粒物的平均处理效率可达98%，对甲醛平均去除效率为90%、对非甲烷总烃平均去除效率为90%。

综上，大盈公司的废气处理设施对该企业产生的废气中特征污染物具有较好的去除效率，能达到环评预估的要求（熔化浇注90%、射芯非甲烷总烃、甲醛75%、烟尘95%）

表八、验收监测结论

8.1 验收工况

验收监测期间，企业生产正常，环保设施运行稳定，生产负荷达到大于 75%的要求。

8.2 环保设施调试运行效果

8.2.1 污染物达标排放监测结果

8.2.1.1 雨水

(1) 雨水排放情况

验收监测期间，雨排口 pH 值范围为 6.7~6.8，污染物排放值为化学需氧量 17mg/L、16mg/L、悬浮物 17mg/L、14mg/L、氨氮 0.514mg/L、0.600mg/L、总磷 0.12mg/L、0.12mg/L、石油类 0.06Lmg/L、0.06Lmg/L。

8.2.1.2 废气排放评价

(1) 有组织废气排放评价

验收监测期间，大盈公司中频电炉及浇注废气处理设施排放口（DA001）颗粒物最大排放浓度 5.1mg/m³；抛光抛丸振动落砂粉尘处理设施排放口（DA002）颗粒物最大排放浓度 8.8mg/m³；水平分型射芯机废气处理设施排放口（DA003）颗粒物最大排放浓度 <1mg/m³、甲醛最大排放浓度为 <0.5mg/m³、最大排放速率为 1.78×10⁻³kg/h、氨最大排放速率为 8.92×10⁻⁴mg/m³、酚类最大排放浓度为 <0.3mg/m³、最大排放速率为 1.07×10⁻³kg/h、非甲烷总烃最大排放浓度为 2.32mg/m³、最大排放速率为 0.016kg/h、臭气浓度最大排放为 416（无量纲）。

验收监测期间，本项目落砂、筛砂、抛丸、抛光、打磨等过程产生的粉尘，中频感应电炉熔化烟尘，制芯过程产生的烟尘，浇注过程产生的烟尘最大排放浓度均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中的表 1 大气污染物排放限值；制芯过程产生的甲醛、苯酚、非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 “新污染源大气污染物排放限值” 二级标准，制芯过程产生恶臭物质（氨、臭气浓度）排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，

(2) 无组织废气排放评价

1、厂界无组织废气

验收监测期间，厂界无组织各污染物最大排放浓度：颗粒物 0.259mg/m³、非甲烷总烃 1.86mg/m³、甲醛 <0.2mg/m³、酚类 <0.03mg/m³、氨 <0.01mg/m³、臭气浓度 <10（无量纲）。

由此可知，验收监测期间，厂界无组织废气中的颗粒物、甲醛、酚类、非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值，氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准。

2、厂区内无组织废气

验收监测期间，厂区内无组织废气非甲烷总烃一小时平均最大排放浓度为 2.24mg/m³、颗粒物一小时平均最大排放浓度 0.262mg/m³。

由此可知，验收监测期间，厂区内的非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中无组织特别排放限值；颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中附录 A 排放限值要求。

8.2.1.3 噪声排放评价

验收监测期间，大盈公司厂界东南西侧昼间噪声值范围在 51~53dB（A）之间、夜间噪声值范围在 42~44dB（A）之间，其排放值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类标准。

8.2.1.4 固废调查结论

固废调查情况详见 3.1.4 章节：本项目副产物主要包括一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、边角料及残次品、废钢丸、集尘灰、废耐火材料、污泥、废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油和职工生活垃圾。对照国家危险废物名录（2021 年版），大盈公司生产过程中产生的废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油属于危险废物；其余为一般废物。

大盈公司出于生产实际考虑在厂区内东南侧设置 1 个危险废物暂存间，危废贮存间地面、墙裙采用环氧树脂漆做好防渗、防漏措施，用来存放危险废物：废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油；在厂区内西北侧设置 1 个密闭且地面硬化的一般固废暂存间，用来暂存一般固废：一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料、污泥，大盈公司实际不产生废钢丸，企业实际是定期添加，各种固废分类堆放，固废堆场地面硬化，堆场的建设符合环评及批复要求。

本次验收中，结合企业实际生产情况，对大盈公司本次验收项目固废产生情况进行核实，具体如下：

大盈公司生产过程中产生的危废均委托有资质单位进行处置，目前企业与台州枫林环保

科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，其中废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油委托台州枫林环保科技有限公司收集最终浙江春晖固废处理有限公司委托处置，其余一般固废：一般废包装材料、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料均外售综合利用，污泥委托物资部门回收利用，废砂和废覆膜砂由台州市三门中兴铸造材料有限公司回收利用，废渣外售乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用，生活垃圾委托环卫部门定期清。

综上，大盈公司在生产过程中产生的固废已按规定设立了专门的贮存场所，对固废进行了分类收集、存放。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597.2001）的要求；企业已与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，并办理了危险固废交换、转移报批手续，危险废物交由其转移并处置，一般固废均外售综合利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（生态环境部公告 2020 年第 65 号）要求，生活垃圾委托环卫部门定期清运。

危险废物和一般废物的储存、转移、处置等基本符合环评及批复要求。

8.2.1.5 污染物排放总量符合性分析

根据环评要求，本项目实施后，需要总量控制的指标主要为远期废水中的化学需氧量和氨氮，近期不作要求，废气中的 VOCs 和烟粉尘。因此，本项目验收阶段，需要总量控制的指标主要为废气中的 VOCs、烟粉尘。

（1）废气污染物总量符合性

根据项目环评及批复，项目实施后，全厂废气污染物总量控制值为：VOCs0.095t/a、烟粉尘 3.211t/a。

本项目中的烟（粉尘）年排放总量为 1.989 吨/年、VOCs 年排放总量为 0.090 吨/年均符合环评的总量控制要求（烟（粉尘）3.211 吨/年、VOCs0.095 吨/年）。

8.2.2 环保设施处理效率

（1）废气处理效率

验收监测期间，熔化浇铸工序废气收集后，经“耐高温布袋”工艺处理后，对烟尘的平均处理效率可达90%，射芯工序废气收集后，经“布袋除尘+活性炭”工艺处理后，对颗粒物的平均处理效率可达98%，对甲醛平均去除效率为90%、对非甲烷总烃平均去除效率为90%。

综上，大盈公司的废气处理设施对该企业产生的废气中特征污染物具有较好的去除效

率，能达到环评预估的要求（熔化浇注90%、射芯非甲烷总烃、甲醛75%、烟尘95%）

8.3 总结论

仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目的建设，按照国家有关环境保护的法律法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。在项目建设的同同时，针对生产过程中产生的“三废”建设了相应的环保设施。该项目产生的各污染物排放均达到国家及地方相应排放标准，本项目环保设施符合建设项目竣工环保设施验收条件。

综上，我认为仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环保设施的建设符合竣工环保设施验收条件。

8.4 建议

（1）企业须进一步加强对现场的管理，特别是对环保设施、车间的管理，建立巡查制度，做好台账纪录，发现问题及时解决，确保污染物稳定达标排放；

（2）充分落实该项目环评及批复要求，同时认真落实环境风险应急预案和事故防范措施，严防环境污染事故发生，确保企业长效稳定发展；

（3）加强厂区雨污、污水、清污分流工作，确保污染物稳定达标排放；

（4）加强生产设备和环保设备的运行维护工作，充分落实环保管理工作，杜绝事故性排放，确保各项污染物长期稳定达标排放。

（5）建立长效管理制度，重视环境保护，健全环保制度。

（6）企业应进一步完善相应固废的台账记录。

附件1：环评批复

台州市生态环境局文件

台环建（仙）〔2021〕50 号

台州市生态环境局关于仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表的批复

仙居县大盈机械设备有限公司：

你单位报送的《关于要求对仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表进行审批的申请》及相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款的规定，经研究，现批复如下：

一、根据你单位委托浙江碧云天环境科技有限公司编制的《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》），项目位于仙居县下各镇西郊村，租赁浙江省仙居县下各括苍铸

造厂进行生产，占地面积 2600m²。本项目在环评行政许可公示期间未接到反对意见，原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

二、项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，提高自动化控制水平。实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量。并重点做好以下工作：

1、加强废水、大气、噪声、固废污染防治，严格按照该《环评报告表》所列的排放要求，落实或优化各项污染防治措施，各项环保设施设计应由具有设计资质的单位承担。

2、项目建设、运营期内必须严格执行环保各项制度，确保废水、大气、噪声、固废等污染物达标排放。强化污染治理设施的运行和维护，及时整改存在的问题。若整改后仍不能达到该《环评报告表》要求及其它相关规定的，我局将对你单位实施限产，直至停产。

三、落实污染物排放总量控制措施。按照该《环评报告表》结论，本项目生活污水近期经化粪池预处理后用作农肥，远期纳管，废水排放量为 1295t/a；主要污染物排放总量控制限值为：化学需氧量 0.039t/a、氨氮 0.002t/a；VOCs 0.095t/a、烟尘 1.629t/a、工业粉尘 1.582t/a；其它污染物控制在《环评报告表》结论以内。

四、加强日常环保管理和环境风险防范。项目投运须建立



健全各项环保规章制度和岗位责任制，加强相应人员的环保培训，环保人员管理制度信息需上墙，配备必要的环境监测设备，规范化建设监测平台。做好各类生产设备、环保设施的运行管理和日常检修维护，定期监测各污染源，建立污染源监测台帐制度，确保环保设施稳定正常运行和污染物的稳定达标排放。项目须落实各项事故应急防范措施，按规范要求运输物品，加强存储设施（仓库等）维护管理、设施线路检修，以及环保设施的正常稳定运行管理等，确保周边环境安全。

五、建立健全项目信息公开机制，按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）的要求，及时、如实向社会公开项目建设过程信息，并主动接受社会监督。

六、建设单位若在报批本环境影响评价文件时隐瞒有关情况或者提供虚假材料的，我局将依法撤销该项目的批准文件；根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条第一款的规定，环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。

七、根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》第三条第二款的规定，该项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求。



以上意见和该《环评报告表》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你单位应在项目运营和管理中认真予以落实；并严格落实法人承诺和按证排污，及时开展项目竣工环境保护验收工作；同时须按规定接受各级生态环境部门的监督检查。



抄送：仙居县下各镇人民政府，仙居县经济和信息化局，仙居县生态环境保护综合行政执法队，浙江碧云天环境科技有限公司

附件2：危险废物处置合同及资质

危险废物收集、贮存、转运服务合同

合同编号:FL2023-149

甲方：台州枫林环保科技有限公司（以下简称甲方）
乙方：仙居县大盈机械设备有限公司（以下简称乙方）

甲方是专业从事危险废物收集、贮存、转运的企业。为了有效防止危险废物对环境造成污染，保障生态环境，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定，乙方委托甲方收集、运输、贮存乙方在生产加工过程中产生的危险废物，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

- 1、乙方负责提供危险废物的名称、数量、形态、主要化学成份等相关资料，必须按环保有关规定建立危险废物临时储存库/危废仓库，对产生的危险废物采用规范的包装容器进行收集、包装后存放在危废堆放场所内便于甲方装车。
- 2、乙方应提升危险废物仓储管理水平、解决危险废物处置不规范等问题。甲方对乙方所产危险废物提供收集、贮存、转运等相关一站式服务。
- 3、甲方负责运输途中的一切问题，并提供运输记录。经双方确定数量，开具结算单后，双方各执一份。

4、服务处置内容和结算方式

序号	危险废物名称	废物类别	废物代码	申报数量（吨\年）
1	废化学品包装材料	HW49	900-041-49	0.023
2	废活性炭	HW49	900-039-49	3.118
3	废油	HW08	900-217-08	0.4
4	污泥	HW49	900-041-49	0.208
5				
6				

结算方式：根据附件报价中约定的方式进行结算。

- 5、每次收运之日起 7 天内，乙方须支付与本次危险废物转移相对应的处置费及运费金额 100%到乙方公司指定账户。

甲方结算账户：

单位名称：台州枫林环保科技有限公司

收款开户行名称：农业银行仙居下各支行

收款银行账号：19945801040002031

乙方若不能及时付清本次处置费及运费总额，甲方可向所在地法院提起诉讼。

6、本合同有效期限为自 2023 年 06 月 05 日起至 2024 年 06 月 04 日止。到期服务合同作废。

7、本合同共叁页一式贰份，甲乙双方各执壹份。双方签字盖章，并支付全额服务费后生效。未尽事宜，双方友好协商解决。

签章处

甲方（盖章）



乙方（盖章）：



甲方代表：

乙方代表：

地址：浙江台州仙居县下各镇经济开发区新元路 1 号橡塑小微园 3 号楼 402

地址：浙江省仙居县下各镇西郊村

联系人：曾炜

联系人：

联系电话：0576-87932737

联系电话：

移动电话：13326059393

移动电话：

大盈公司与枫林公司危废收集协议



枫林公司营业执照

台州市生态环境局文件

台环建（仙）〔2022〕40 号

台州市生态环境局关于台州枫林环保科技有限公司年收集、贮存及转运危险废物 8000 吨项目环境影响报告表的批复

台州枫林环保科技有限公司：

你单位报送的《关于要求对台州枫林环保科技有限公司年收集、贮存及转运危险废物 8000 吨项目环境影响报告进行审批的申请》及相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二第一款的规定，经研究，现批复如下：

一、根据你单位委托浙江泰诚环境科技有限公司编制的《台州枫林环保科技有限公司年收集、贮存及转运危险废物 8000 吨项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》），项目位于仙居县下各镇经济开发区新元路 1 号橡塑



小微园 3 号楼 402，租赁浙江和安资产管理有限公司闲置厂房，租赁面积为 1903.94 m²。本项目在环评行政许可公示期间未接到反对意见，原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

二、项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，提高自动化控制水平，实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量，并重点做好以下工作：

1、加强废水、大气、噪声、固废污染防治，严格按照该《环评报告表》所列的排放要求，落实或优化各项污染防治措施，各项环保设施设计应由具有设计资质的单位承担。

2、项目建设、运营期内必须严格执行环保各项制度，确保废水、大气、噪声、固废等污染物达标排放，强化污染治理设施的运行和维护，及时整改存在的问题。若整改后仍不能达到该《环评报告表》要求及其它相关规定的，我局将对你单位实施限产，直至停产。

三、落实污染物排放总量控制措施。按照该《环评报告表》结论，本项目仅产生生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后纳管。本项目废水排放量为 153t/a；本项目主要污染物排放总量控制限值为：化学需氧量 0.005t/a，氨氮 0.001t/a；VOCs 0.124t/a。其它污染物控制在《环评报告表》结论以内。

四、加强日常环保管理和环境风险防范，项目投运须建立健全各项环保规章制度和岗位责任制，加强相应人员的环保培

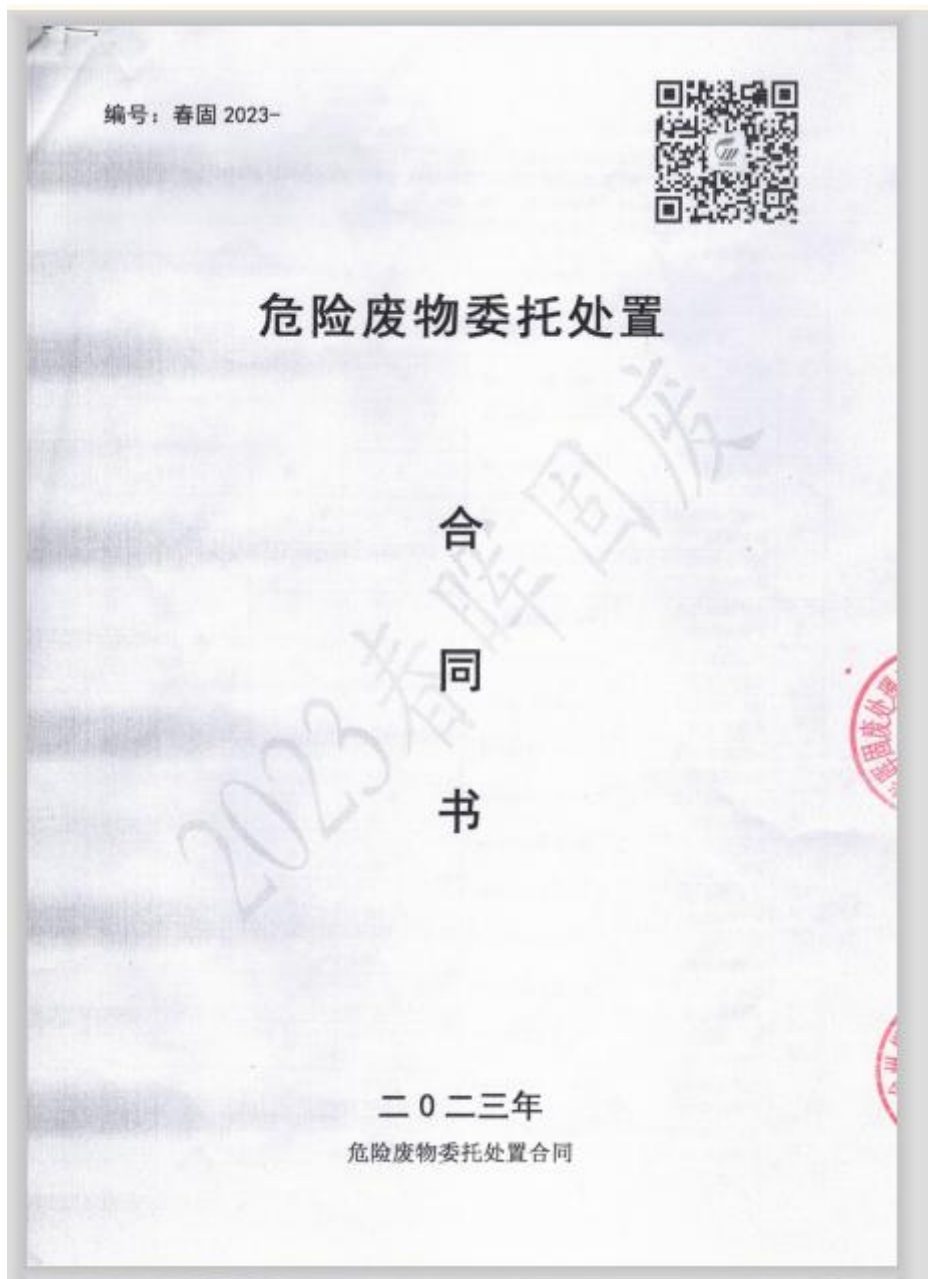


枫林公司审批情况

项目概况		验收日期		验收地点	
名称	建设地点	验收日期	验收地点	名称	建设地点
项目名称	仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目	2021 年 12 月	仙居县大盈机械设备有限公司	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
建设单位	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
建设地点	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
建设内容	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收日期	2021 年 12 月	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收地点	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收内容	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收结论	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司

名称	建设地点	验收日期	验收地点	名称	建设地点
名称	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
建设地点	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收日期	2021 年 12 月	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收地点	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收内容	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司
验收结论	仙居县大盈机械设备有限公司	验收日期	2021 年 12 月	名称	仙居县大盈机械设备有限公司

枫林公司经营范围



枫林公司与春晖公司处置协议

39	其他废物	HW49 900-042-49	5	袋	4200
40	其他废物	HW49 900-044-49	5	袋	4200
41	其他废物	HW49 900-045-49	5	袋	4200
42	其他废物	HW49 900-046-49	5	袋	4200
43	其他废物(液体)	HW49 900-047-49	5	袋	9000
44	其他废物	HW49 900-999-49	5	袋	4000
45	废催化剂	HW50 271-006-50	5	袋	4000
46	废催化剂	HW50 900-048-50	5	袋	4000
47	废催化剂	HW50 263-013-50	5	袋	4000

注：以上价格含税(6%)不含运

二、计量方式

原则以乙方的地磅称量为准。乙方每年应按要求委托计量部门对地磅进行校验，过磅数据甲方盖章签字认可。甲方没有盖章签字的，乙方视甲方同意乙方称量数据。特殊情况双方协商解决。

三、运输方式

运输由甲方委托具有道路危险货物运输资质的企业承运，运输服务费用由甲方承担。

四、结算方式

委托处置费按批次结算，乙方结算数据在得到甲方确认以后开具发票并寄递。甲方在收到发票一个月内需请款项(不接受承兑汇票)。逾期未付的，乙方每日按未付款项的千分之五收取违约金，并有权终止合同，且免于承担违约责任。

五、委托处置危险废物的要求

1、甲方委托处置的废物应符合以下技术标准：热值 3500kcal/kg；HCl 6-10；硫≤3%；磷≤3%；氟含量≤0.5%；铜、钨、钼、砷、汞、镉、铬、镍、钴、钒、铀、钍总和≤200mg/kg；铅≤50mg/kg；水分≤30%；灰分≤20%。不符合以上规格，则处置费按照我公司《危险废物焚烧处置定价标准》定价或者拒收。

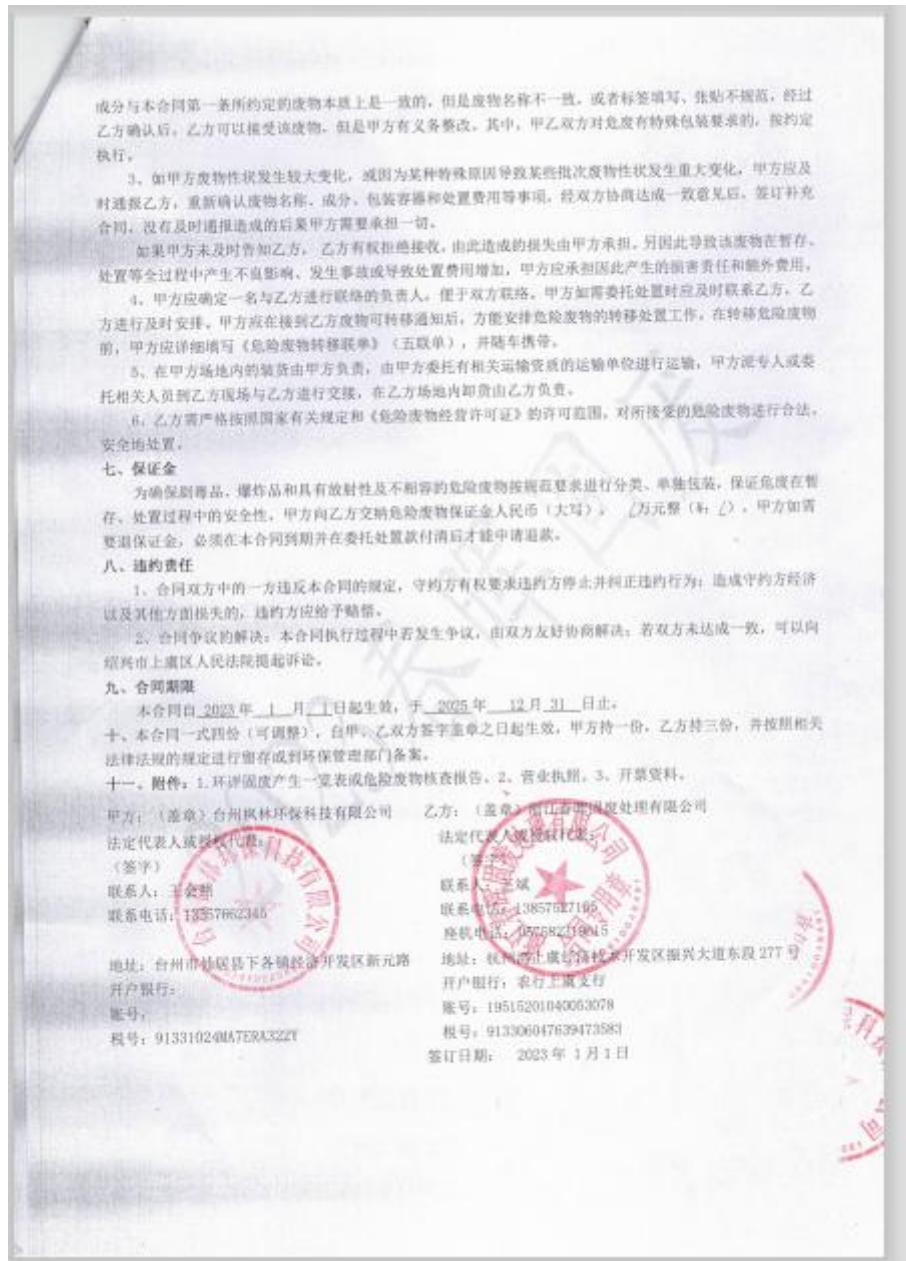
2、鉴于乙方在处置过程中无法及时检测与识别，甲方必须保证所委托处置的危险废物符合上述技术标准要求，否则，由此发生的所有费用及责任全部由甲方承担。如甲方危险废物性发生重大变化，需及时通知乙方化验并告诉存在的安全风险，且价格需要重新协商定价。

3、在签订合同前甲方必须委托有资质的第三方单位对所委托的危险废物进行详细的化学和元素分析及毒性检测并出具有效报告供乙方审阅备案，同时应确保所委托处置的废物不得携带剧毒品、爆炸品和具有放射性的危险废物，并且甲方还应确保所提供的危险废物必须符合合同签订规定的种类，否则由此所引发的一切责任及后果由甲方承担。

六、双方的权利和义务

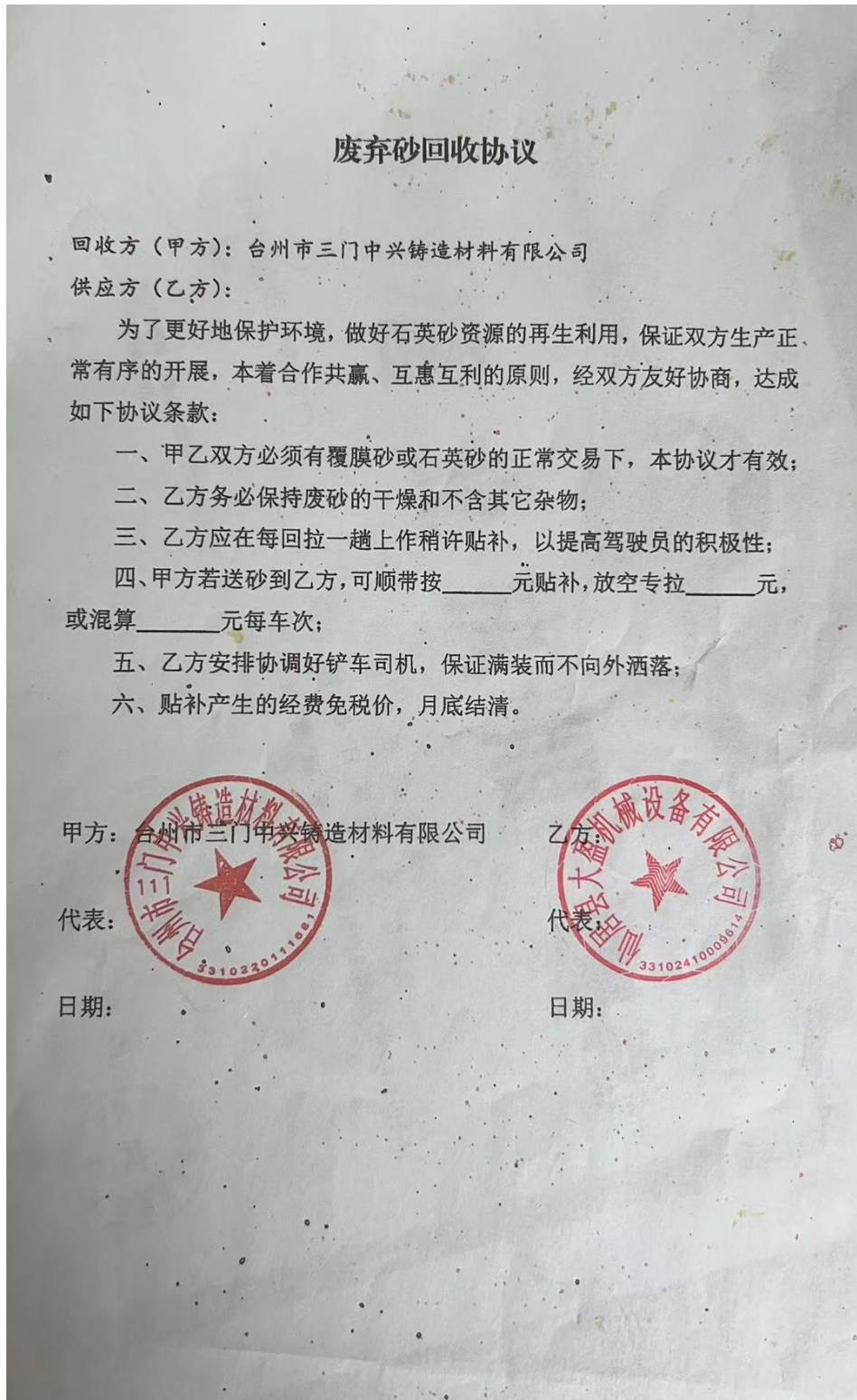
1、甲方负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物年度转移计划申报，经批准后方可进行废物转移和处置，乙方在取得当地环保部门相关审批及手续后才能接受甲方危险废物。

2、甲方根据《危险废物运输包装通用技术条件》(GB12463-2009)要求进行包装，禁止将不相容的危险废物混合包装，并有责任根据国家有关规定和双方约定，在废物的包装容器表面明显处张贴符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的标签。标签上的废物名称同本合同第一条所约定的废物名称。甲方的包装物和标签若不符合本合同要求或废物标签名称与包装内废物不一致，乙方有权拒绝接受甲方废物。如果废物



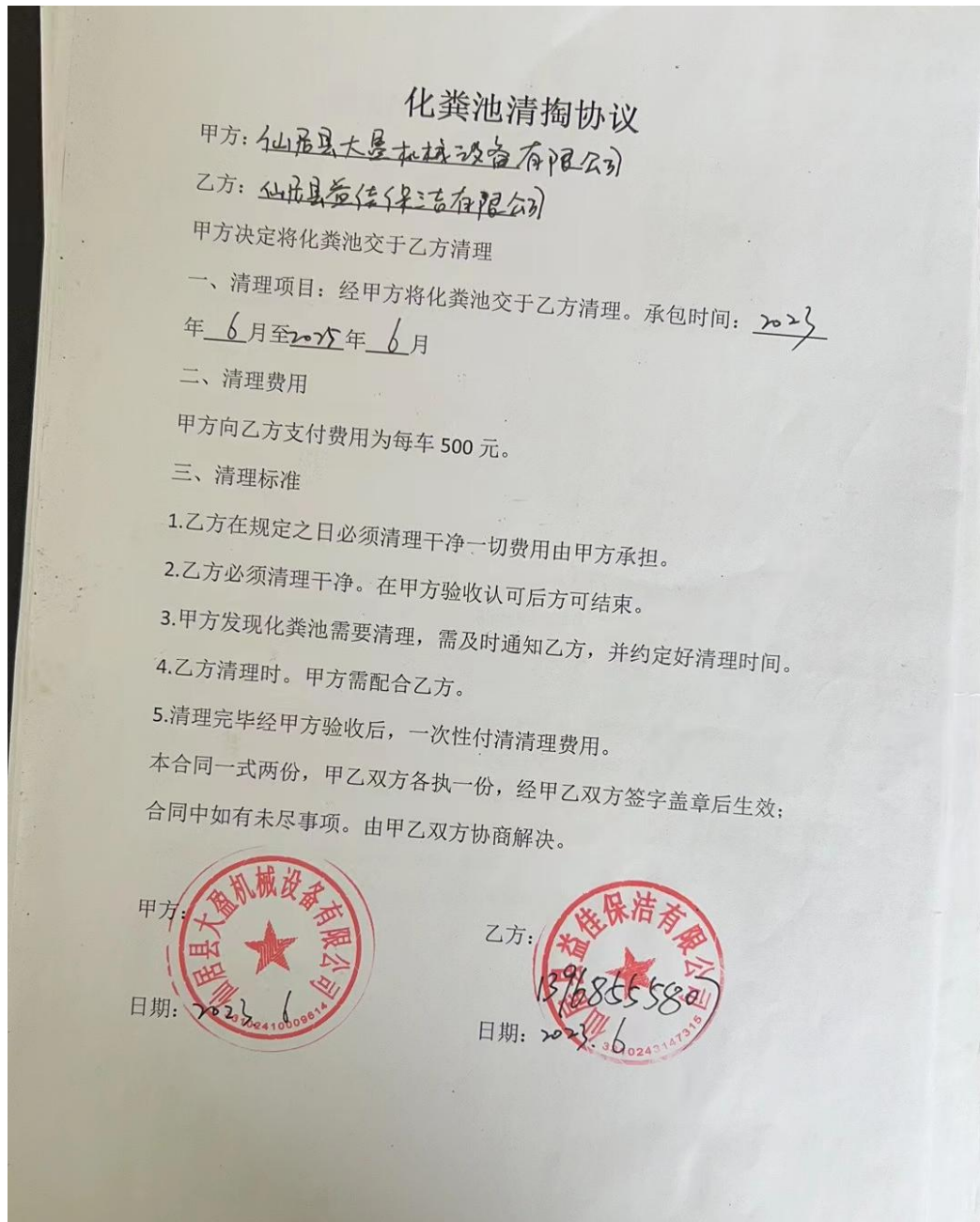
枫林公司与春晖公司处置协议

附件3：一般废物处置合同



废砂协议

附件4：生活污水清掏协议



附件5：排污许可证

排污许可证

证书编号：913310245669533109001R

单位名称：仙居县大盈机械设备有限公司

注册地址：浙江省仙居县下各镇西郊村

法定代表人：陈太盈

生产经营场所地址：浙江省仙居县下各镇西郊村

行业类别：黑色金属铸造

统一社会信用代码：913310245669533109

有效期限：自2021年08月12日至2026年08月11日止



发证机关：（盖章）台州市生态环境局

发证日期：2021年08月12日

中华人民共和国生态环境部监制

台州市生态环境局印制

附件6：企业提供相关资料（生产负荷及监测期间工况等）

我公司（仙居县大盈机械设备有限公司）7-8 月产量如下：

产品名称	(7-8 月) 产量	期间生产天数 (天)
铁铸件 (万套)	2.8	26

原辅材料用量如下：

序号	原辅料名称	单位	(2023 年 7-8 月)
1	生铁	t/a	140
2	废钢	t/a	165
3	增碳剂	t/a	0.17
4	除渣剂	t/a	0.36
5	覆膜砂	t/a	57
6	石英砂	t/a	15
7	陶土	t/a	4.8
8	红煤粉	t/a	2
9	脱模剂	t/a	0.005
10	钢丸	t/a	0.9
11	耐火材料	t/a	0.21
12	润滑油	桶/a	8kg
13	液压油	桶/a	8kg
14	柴油	t/a	0.05

监测期间工况如下：

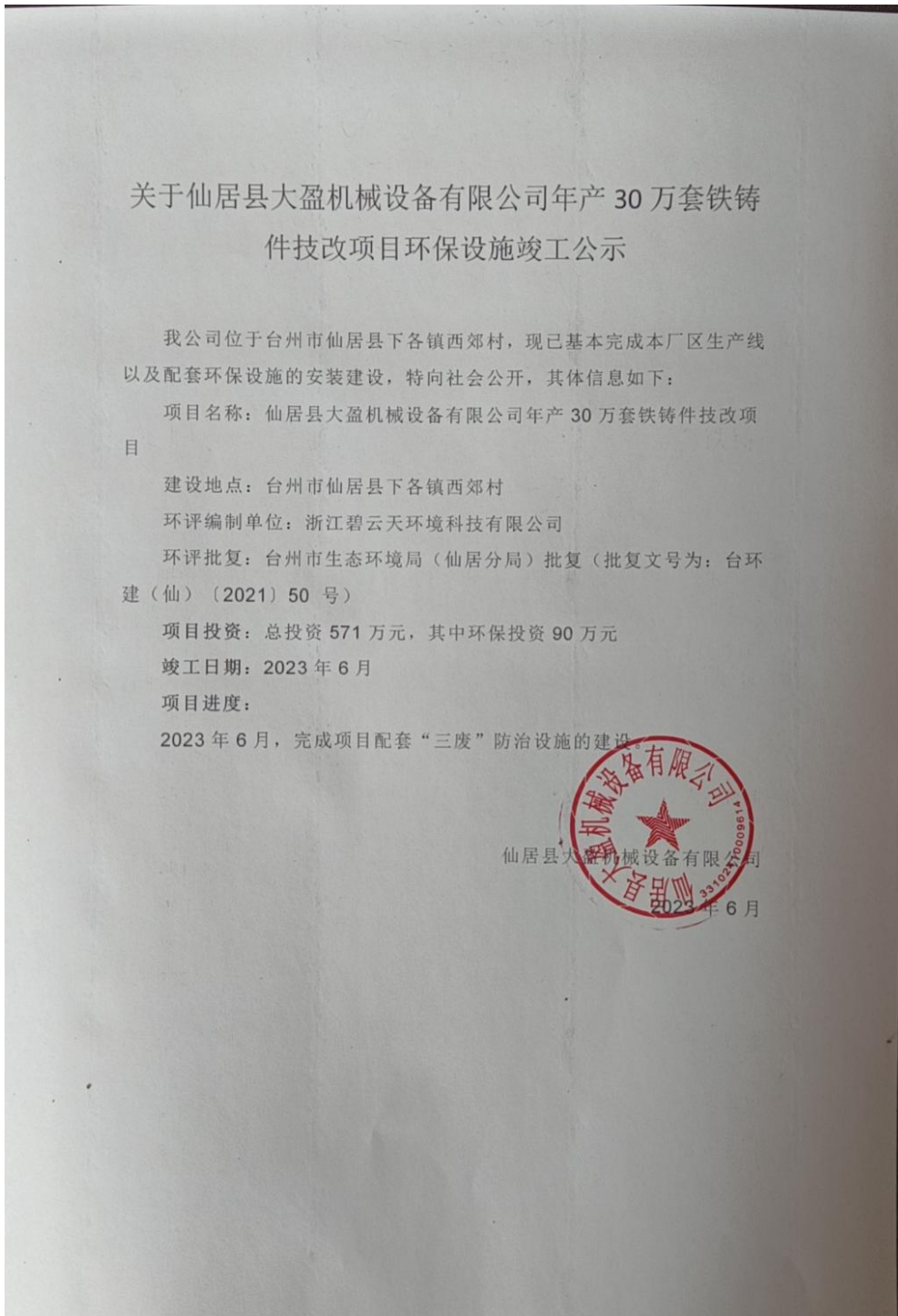
日期	产品	监测日实际产量
7.18	铁铸件	1012 套
7.24		985 套
8.20		898 套
8.21		962 套

仙居县大盈机械设备有限公司



2023 年 10 月 17 日

附件7：竣工公示和调试公示



关于仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环保设施调试公示

我公司位于台州市仙居县下各镇西郊村，现已基本完成本厂区生产线及配套环保设施的安装建设，特向社会公开，其体信息如下：

项目名称：仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目

建设地点：台州市仙居县下各镇西郊村

环评编制单位：浙江碧云天环境科技有限公司

环评批复：台州市生态环境局（仙居分局）批复（批复文号为：台环建（仙）（2021）50 号）

项目投资：总投资 571 万元，其中环保投资 90 万元

项目进度：

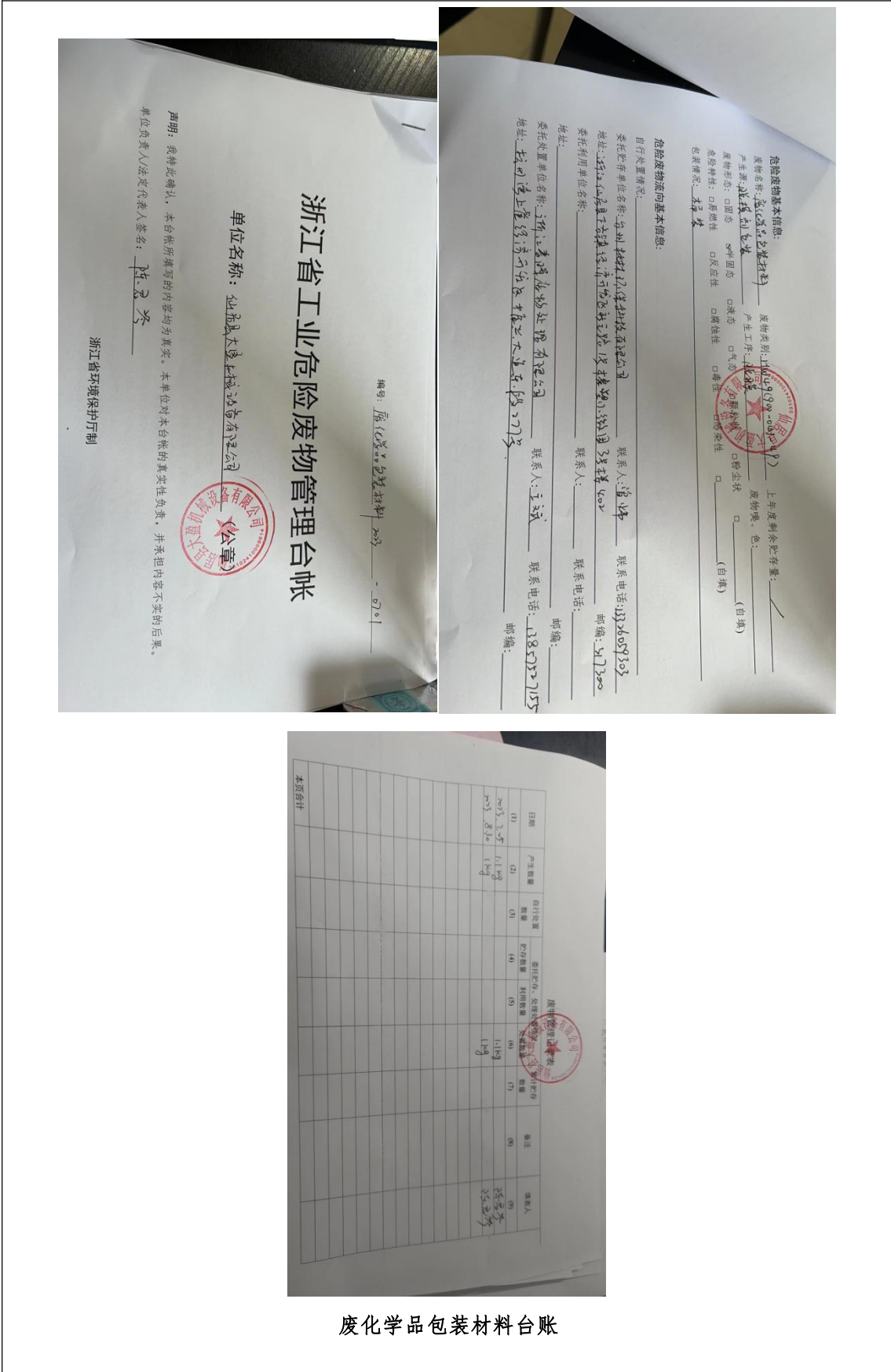
2023 年 6 月，完成项目配套“三废”防治设施的建设。

调试的开始日期：2023 年 7 月起

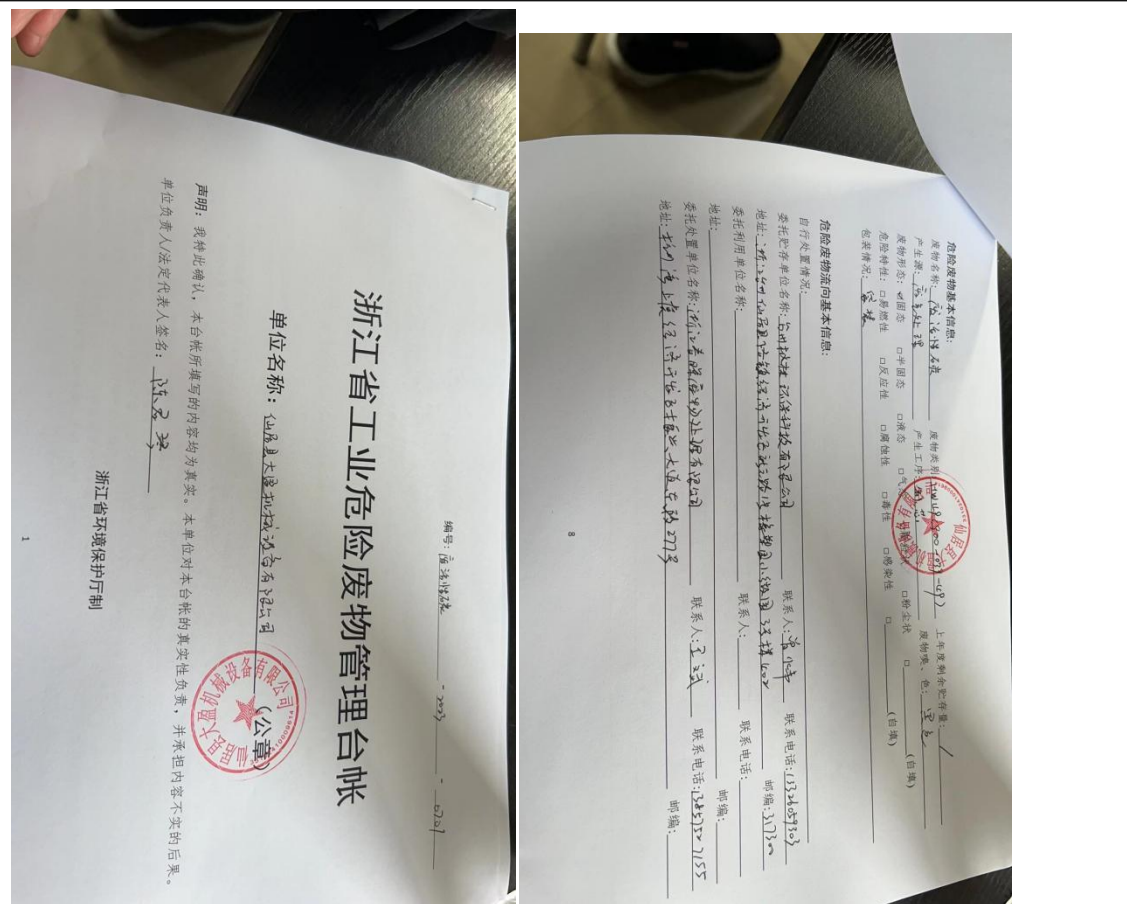
仙居县大盈机械设备有限公司



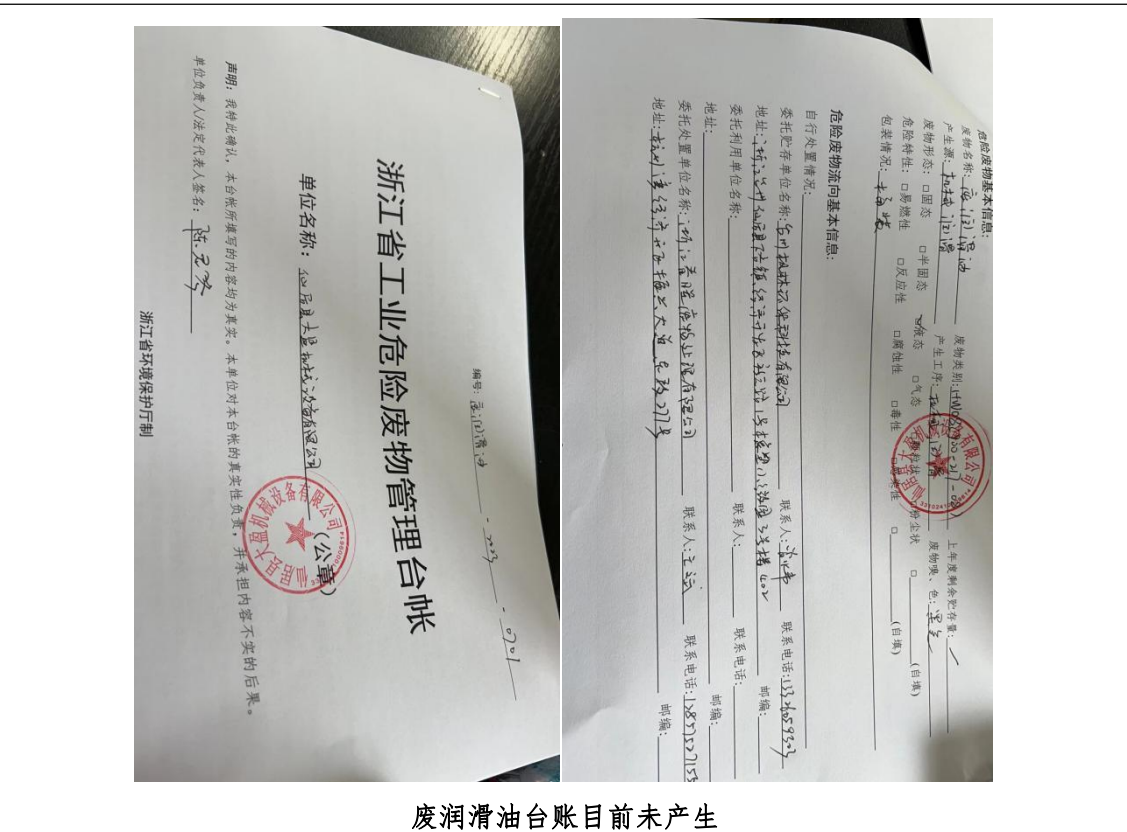
附件8：危险废物台账



废化学品包装材料台账



废活性炭台账目前未产生



废润滑油台账目前未产生

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：仙居县大盈机械设备有限公司

编号：废液压油 - 2023 - 0707

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。
单位负责人法定代表人签名：陈国斌

浙江省环境保护厅制

危险废物基本信息：

废物名称：废液压油

产生源：生产设备

废物形态： 固态 半固态 液态

危险特性： 易燃性 反应性 腐蚀性 毒性

包装情况：木桶装

废物类别：H411 (89-00-08)

产生工序：生产

危险特性： 易燃性 反应性 腐蚀性 毒性

包装形式： 桶装 罐装 袋装 其他

上半年废液产生量：0

废物颜色：黑色 (自填)

危险废物流向基本信息：

自行处置情况：无

委托贮存单位名称：台州普洛赛斯检测科技有限公司 联系人：黄小华 联系电话：133-2659323

地址：浙江仙居县下陈镇经济开发区和群联村1号普洛赛斯检测科技园3号楼402 邮编：311500

委托利用单位名称：台州普洛赛斯检测科技有限公司 联系人：王斌 联系电话：13857527155

地址：台州普洛赛斯检测科技有限公司大道东271号 邮编：311500

废液压油台帐，目前未产生

附件9：一般废物台账

浙江省普通工业固废利用处置管理台账

单位名称：仙居县大盈机械设备有限公司 (公章)

声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责，并承担内容不实的后果。
单位负责人/法定代表人签名：陈冠华

浙江省环境保护厅

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用处置情况		委托贮存、利用处置情况		备注 (6)	填写人 (7)
		利用 (数量) 数量 (3)	贮存数量 (4)	利用 (数量) 数量 (5)	贮存数量 (5)		
2023.07.08	0.07吨						陈冠华
本页合计							

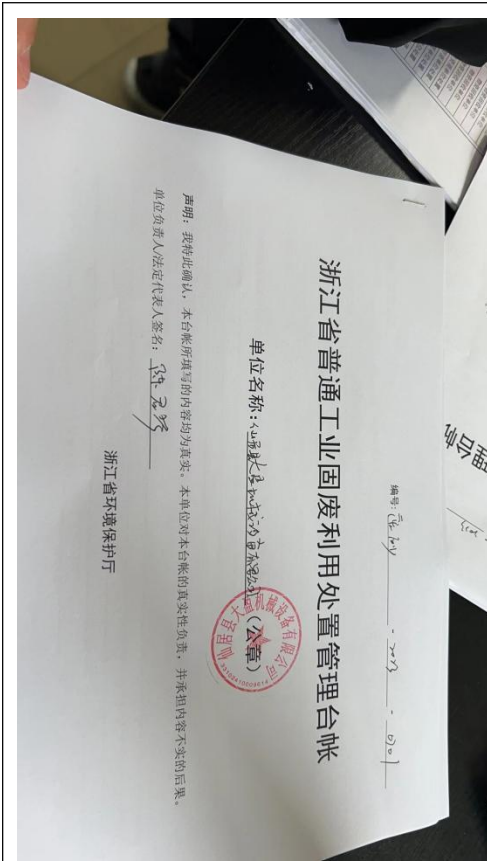
浙江省普通工业固废利用处置管理台账

单位名称：仙居县大盈机械设备有限公司 (公章)

声明：我特此确认，本台账所填写的内容均为真实。本单位对本台账的真实性负责，并承担内容不实的后果。
单位负责人/法定代表人签名：陈冠华

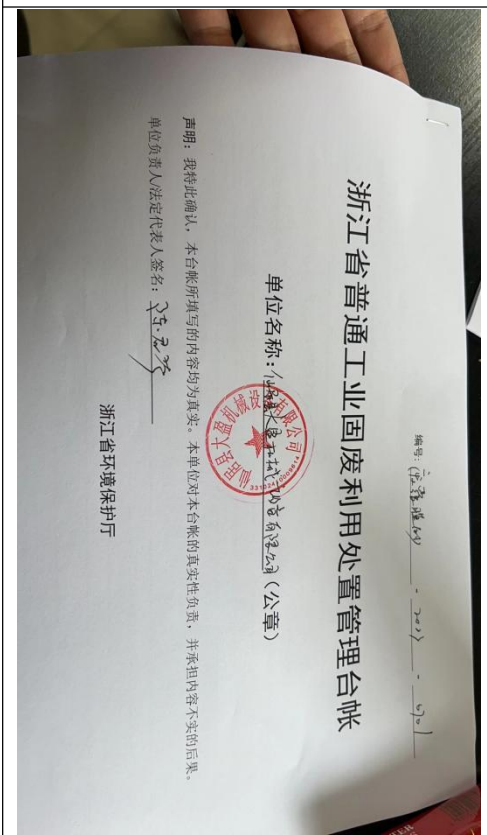
浙江省环境保护厅

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用处置情况		委托贮存、利用处置情况		备注 (6)	填写人 (7)
		利用 (数量) 数量 (3)	贮存数量 (4)	利用 (数量) 数量 (5)	贮存数量 (5)		
2023.07.08	0.07吨						陈冠华
本页合计							



日常记录表

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用及处置情况		备注 (6)	填报人 (7)
		利用（处置）数量 (3)	贮存数量 (4)		
2023.2.21	0.6.0t				梁军
2023.3.20	0.5.0t				梁军
本册合计					



日常记录表

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用及处置情况		备注 (6)	填报人 (7)
		利用（处置）数量 (3)	贮存数量 (4)		
2023.2.25	0.6.0t				梁军
2023.3.20	0.5.0t				梁军
本册合计					

浙江省普通工业固废利用处置管理台帐

单位名称：仙居县大盈机械设备有限公司

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。
单位负责人法定代理人签名：陈冠华

浙江环境保护厅

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用处置情况		委托贮存、利用处置情况		备注 (6)	填表人 (7)
		利用(处置)数量 (3)	贮存数量 (4)	利用(处置)数量 (5)	贮存数量 (5)		
2023.7.23	0.02t						陈冠华
2023.7.23	0.06t						陈冠华
本页合计							

浙江省普通工业固废利用处置管理台帐

单位名称：仙居县普洛赛斯检测科技有限公司

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。
单位负责人法定代理人签名：陈冠华

浙江环境保护厅

日期 (1)	产生数量 (2)	自行贮存、利用处置情况		委托贮存、利用处置情况		备注 (6)	填表人 (7)
		利用(处置)数量 (3)	贮存数量 (4)	利用(处置)数量 (5)	贮存数量 (5)		
2023.7.27	0.01t						陈冠华
2023.8.2	0.11t						陈冠华
本页合计							

附件10：废气设计方案

仙居县大盈机械设备有限公司
年产 30 万套铁铸件技改项目
废气治理工程

设计方案



台州澄源环保科技有限公司

二〇二三年 5 月

扫描全



3.3 废气风量设计

3.3-1 浇注熔化废气风量核算

项目共有 1 台中频炉，产生粉尘的主要是中频炉熔化铁水和浇注产生的烟尘，主要为金属粉尘，设计旋转式集气罩外形尺寸为 $\Phi 1.2\text{m} \times 0.5\text{m}$ ，浇注整体密闭收集，根据公式 $Q=167D^{2.33}(\Delta t)^{5/12}$ ，则每只烟尘处理风量为 $15500\text{m}^3/\text{h}$ ，考虑到设备、管道、弯头阻力等因素，设计风量放大 10%，则设计处理风量为 $17050\text{m}^3/\text{h}$ 。

3.3-2 落砂、抛丸清理、砂处理打磨废气风量核算

袋式除尘器是利用多孔的袋状过滤元件从含尘气体中捕集粉尘的一种除尘设备。主要是由过滤装置和清灰装置两部分组成，前者的作用是捕集粉尘，后者用以不断清除袋上的积尘，保持除尘器的处理能力。清灰方式选择脉冲喷吹类，将压缩空气在短暂的时间（不超过 0.2s）内高速吹入滤袋，同时诱导数倍于喷射气流的空气，造成袋内较高的压力峰值和较高的压力上升速度，使袋壁获得很高的向外加速度，从而清落粉尘。设计处理风量为 $22000\text{m}^3/\text{h}$ 。

3.3-3 制芯废气风量核算

制芯设备作业面设置集气罩，配套建设袋式除尘器和有机废气吸附装置项目制芯过程主要为覆膜砂射芯过程，射芯机加热过程中有少量有机废气产生，设计吸附饱和量为 $0.1\text{kg}/\text{kg}$ ，装填 $\phi 4\text{-}6\text{mm}$ 活性炭，装填量： 2m^3 ，装填高度 0.45m ；活性炭比表面积 $900\text{-}1000\text{m}^2/\text{g}$ 。设计风量为 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，活性炭更换周期为 3 个月。

4. 处理工艺设计

4.1 废气处理工艺分析

目前处理有机废气的方法种类繁多，特点各异，因此相应采用的治理方法也各不相同，常用的有冷凝法、吸收法、燃烧法、催化燃烧法、吸附法等，以下对各工艺作简要对比介绍。

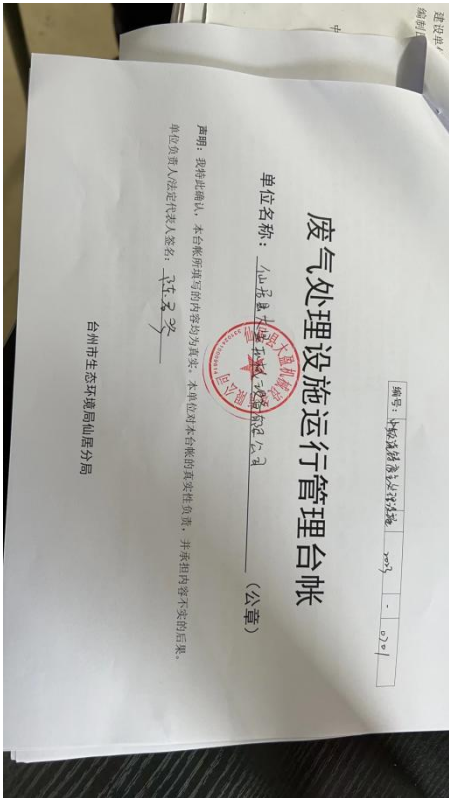
(1) 冷凝回收法

这种方法将废气直接冷凝或吸附浓缩后冷凝，冷凝液经分离回收有价值的有机物。该法用于浓度高、温度低、风量小的废气处理。但此法投资大、能耗高、运行费用大，因此无特殊需要，一般不采用此法。

附件11：废气设计资质



附件12：废气运行台账（部分）



废气处理设施运行日志记录表

日期	开始时间	停用时间	处理设施运行情况		特征污染物		外排源		备注						
			设施名称	运行时间 (小时)	名称	排放口	特征	用量		电耗	电耗/产量	电耗/产量	电耗/产量		
2023. 8. 2	7:00	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	16	阮志文
2023. 8. 5	7:16	23:30	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 7	7:16	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 16	7:20	23:50	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	16	阮志文
2023. 8. 19	7:50	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 16	7:00	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 16	7:16	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 21	7:10	23:50	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	16	阮志文
2023. 8. 23	7:15	23:05	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 23	7:20	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 27	7:00	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	15	阮志文
2023. 8. 30	7:10	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	16	阮志文
本页合计															

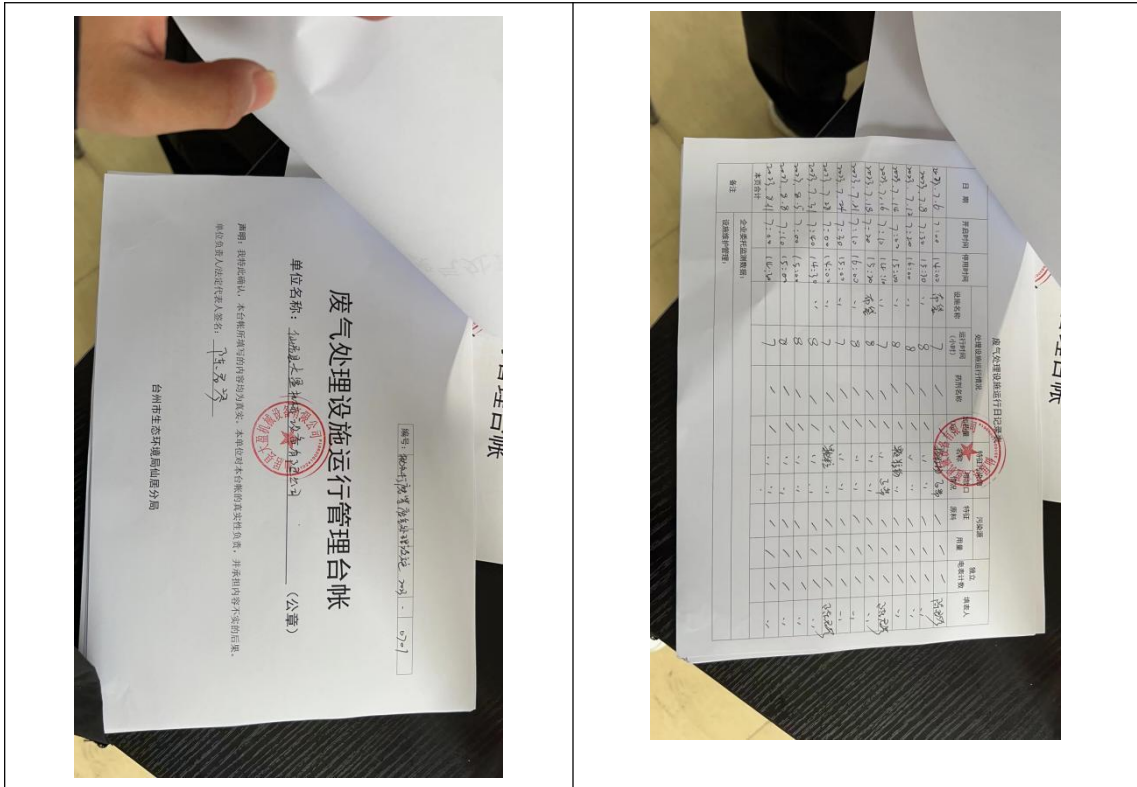
备注：企业委托监测数据：
设施维护保养：

废气处理设施运行日志记录表

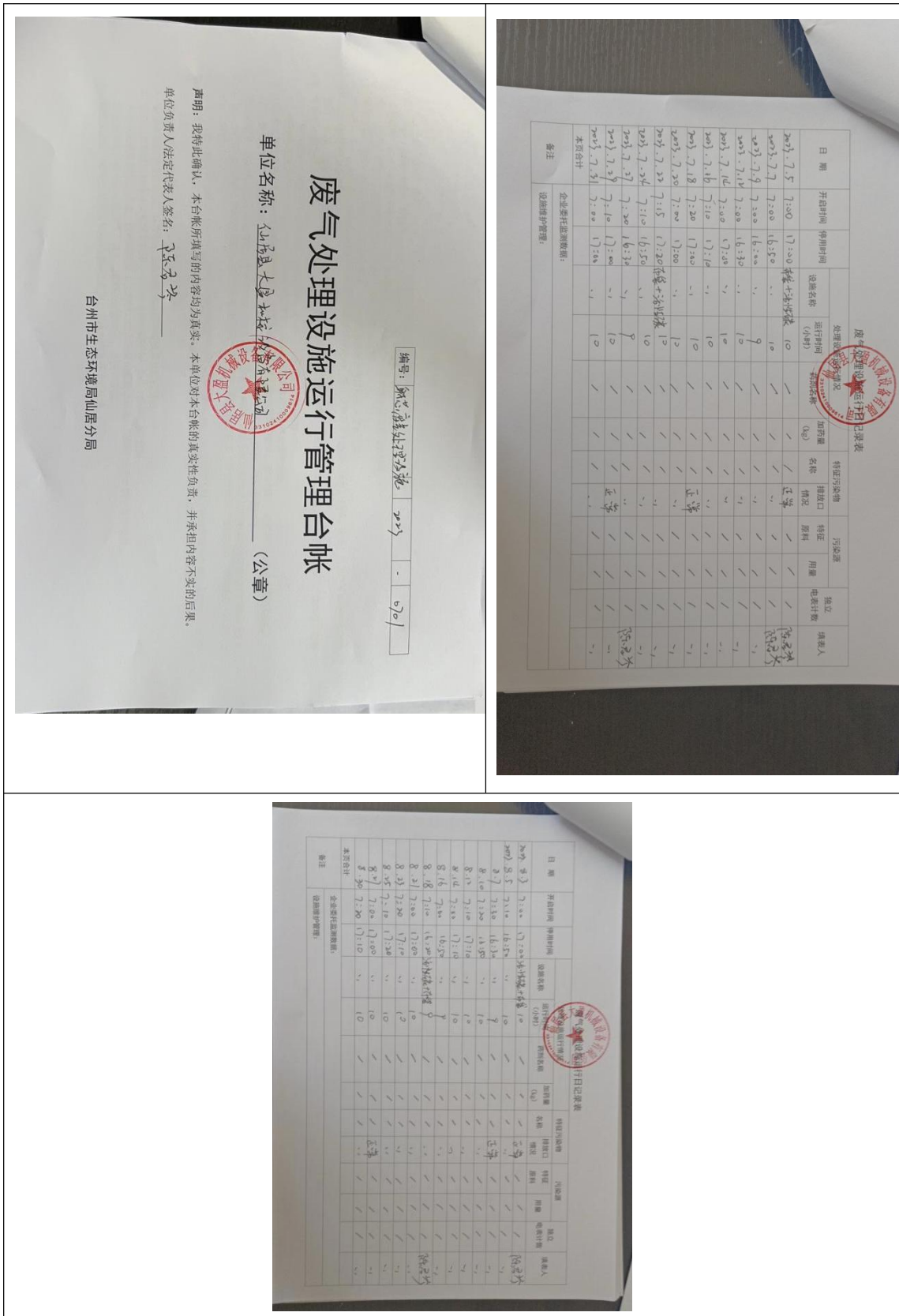
日期	开始时间	停用时间	处理设施运行情况		特征污染物		外排源		备注						
			设施名称	运行时间 (小时)	名称	排放口	特征	用量		电耗	电耗/产量	电耗/产量	电耗/产量		
2023. 7. 5	7:20	23:20	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 9	7:20	23:50	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 10	7:16	23:50	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	阮志文	
2023. 7. 10	7:20	23:50	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 18	7:20	23:00	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	阮志文	
2023. 7. 16	7:20	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 20	7:20	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 20	7:15	23:05	布袋除尘器	15	颗粒物	布袋	15	15	15	15	15	15	15	阮志文	
2023. 7. 20	7:20	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 27	7:20	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
2023. 7. 31	7:15	23:00	布袋除尘器	16	颗粒物	布袋	16	16	16	16	16	16	16	阮志文	
本页合计															

备注：企业委托监测数据：
设施维护保养：

(熔化浇注运行台账)

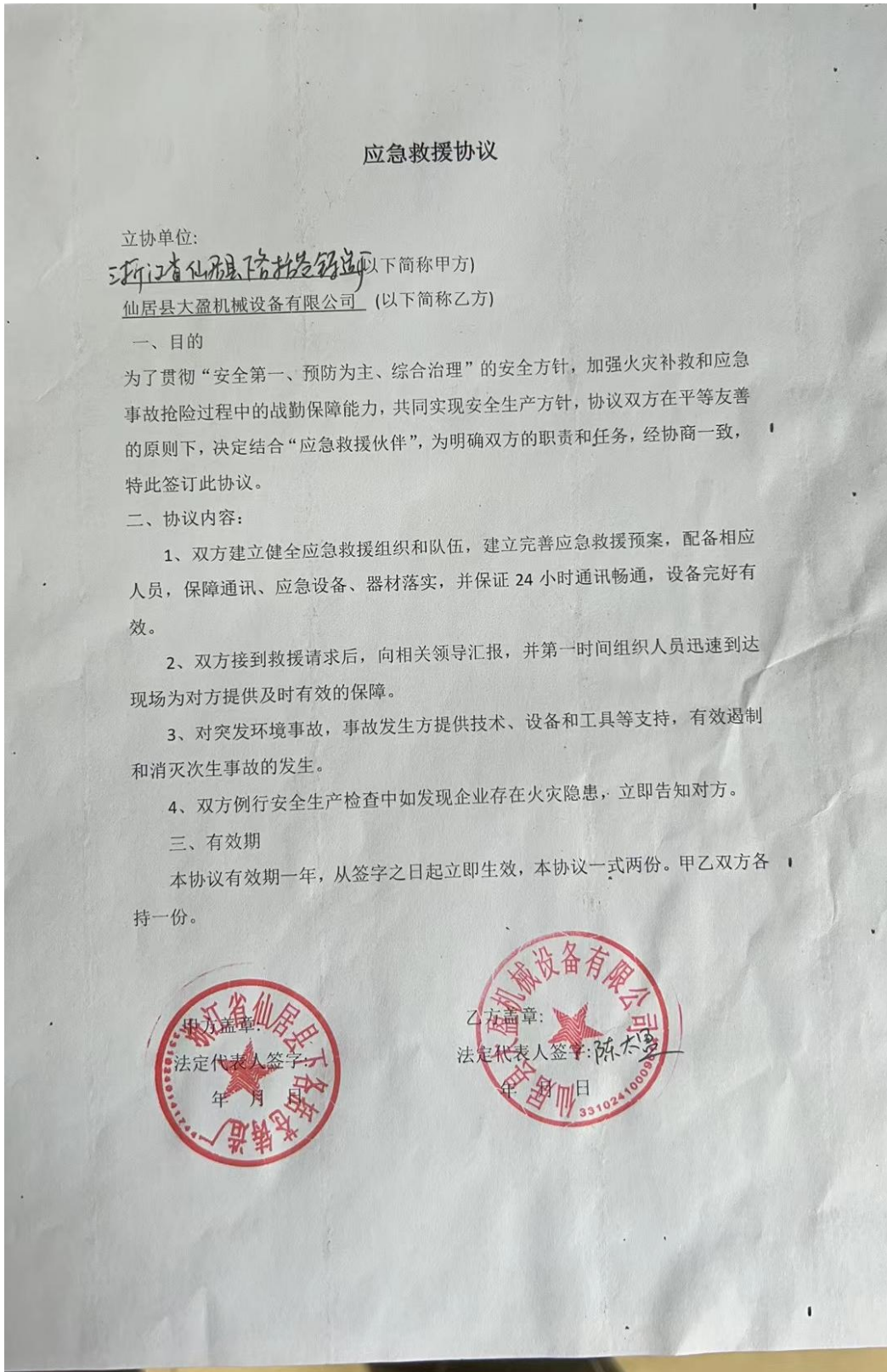


抛丸等粉尘设施台账（部分）



射芯废气处理设施台帐（部分）

附件13：相关应急演练计划



附件14：环评补充说明

**关于仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目
设备参数的说明**

2021 年 7 月，因项目审批初期，企业未完全确定混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机辅助设备的型号，经过近两年的项目建设，现本项目实施安装过程中混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机设备参数及实际设备工作时长较环评阶段发生较大改变。

根据企业提供的各设备的实际参数，本项目各设备参数较环评阶段变化情况详见下表。

表 1 项目主要生产设备

序号	环评中数据				实际数据			
	主要生产设施	设施参数	数量	年工作时长	主要生产设施	设施参数	数量	年工作时长
1	中频感应电炉	0.75t/h	1 台	4000h	中频感应电炉	0.75t/h	1 台	4000h
2	混砂机	150kg/h	1 台	2000h	混砂机	6t/h	1 台	500h
3	砂斗箱	100m ³	1 台	/	砂斗箱	100m ³	2 台	增加一台备用
4	陶土贮存箱	3m ³	1 台	/	陶土贮存箱	3m ³	1 台	/
5	红煤粉贮存箱	3m ³	1 台	/	红煤粉贮存箱	3m ³	1 台	/
6	型砂自动造型机	150kg/h	1 台	2000h	型砂自动造型机	3t/h	1 台	1000h
7	手工造型车间	150m ²	1 间	2000h	手工造型车间	150m ²	1 间	2000h
8	滚筒筛砂机	150kg/h	1 台	1000h	滚筒筛砂机	10t/h	1 台	150h
9	振动落砂机	150kg/h	1 台	2000h	振动落砂机	10t/h	1 台	300h
10	水平分型射芯机	380V	12 台	4000h	水平分型射芯机	380V	12 台	4000h
11	浇注车间	150m ²	1 间	4000h	浇注车间	150m ²	1 间	4000h
12	抛丸机	1t/h	1 台	4000h	抛丸机	1t/h	1 台	4000h
13	抛光机	0.25t/h	1 台	4000h	抛光机	0.25t/h	1 台	4000h
14	手持式砂轮机	3.7kW	4 台	4000h	手持式砂轮机	3.7kW	4 台	4000h
15	推拉小车	0.1t	4 辆	/	推拉小车	0.1t	4 辆	/
16	叉车	/	1 辆	/	叉车	/	1 辆	/

画

企业实际混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机年工作时长分别为 500h、1000h、150h、300h，设备参数改变后产能不发生变化。根据仙居当地同类型企业的调查，同时结合企业实际操作，混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机等设备的型号与其他企业使用的设备型号相似，各设备年工作时长均较短，混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机平均每天分别运行 1-2h、3-4h、0.5h、1h。

本项目工艺流程图如下：

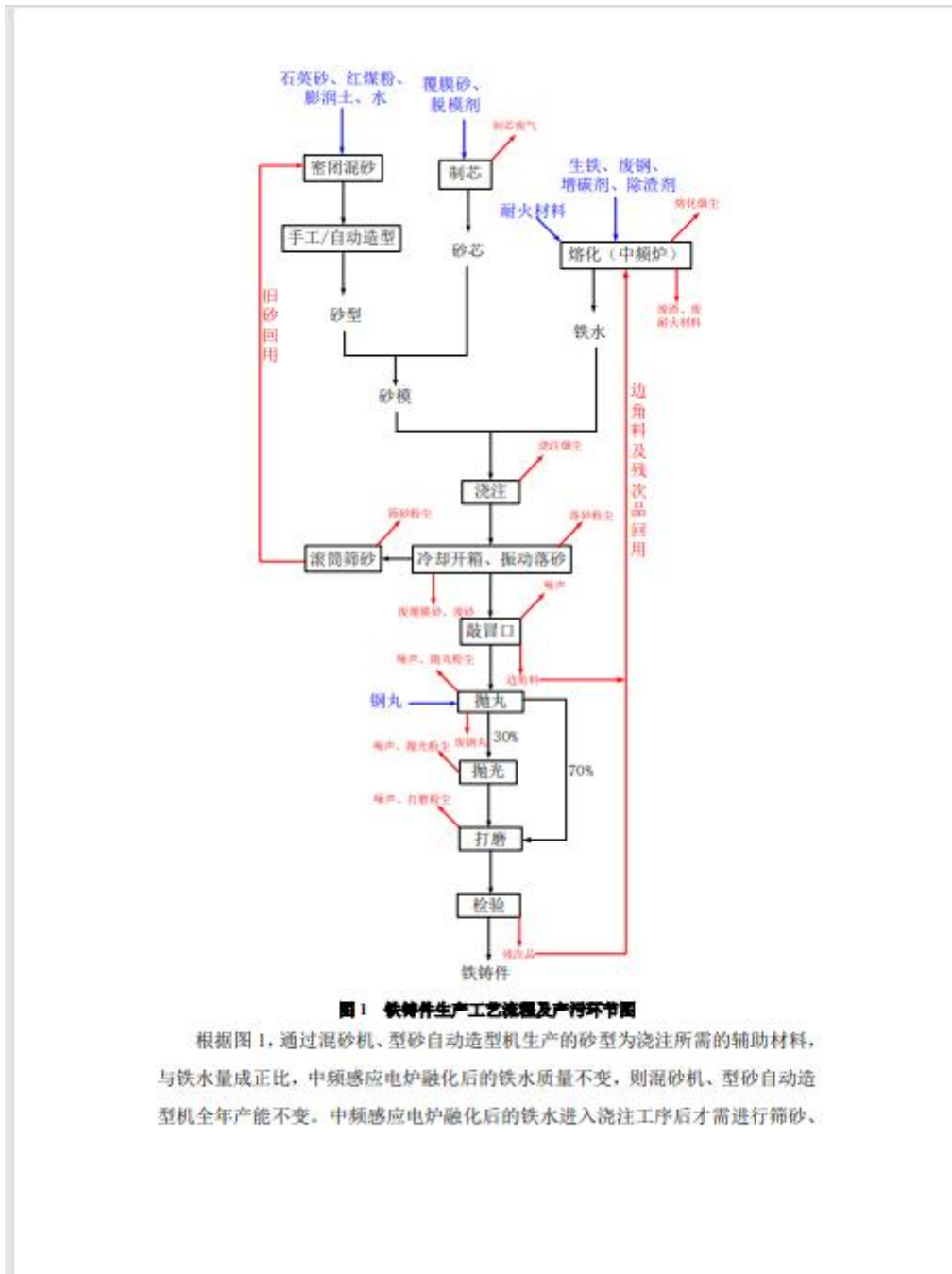


图 1 铁铸件生产工艺流程及产污环节图

根据图 1，通过混砂机、型砂自动造型机生产的砂型为浇注所需的辅助材料，与铁水量成正比，中频感应电炉融化后的铁水质量不变，则混砂机、型砂自动造型机全年产能不变。中频感应电炉融化后的铁水进入浇注工序后才需进行筛砂、

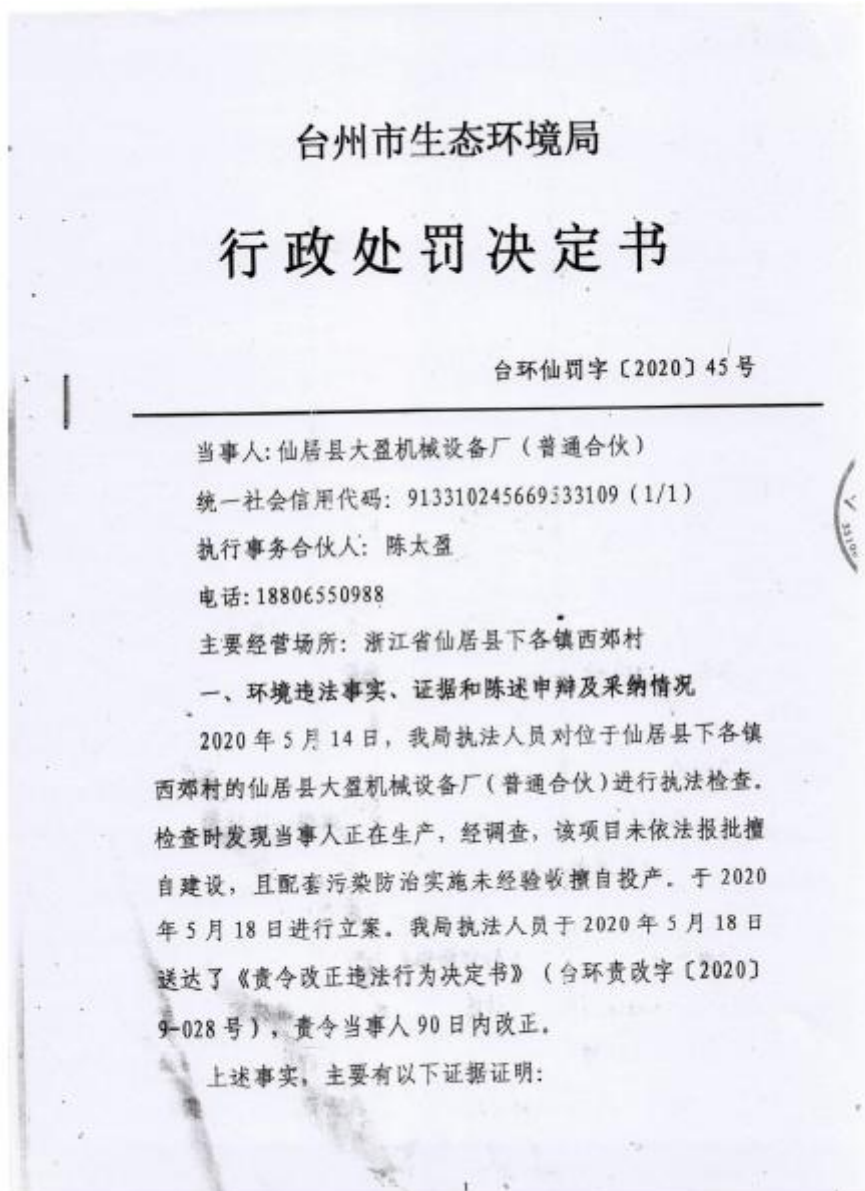
落砂，因此滚筒筛砂机、振动落砂机产能受中频感应电炉产能制约。本项目中频感应电炉共 1 台，产能为 0.75t/h，年工作时长为 4000h，最多可熔化原料 3000t/a，因此本项目混砂机、型砂自动造型机、滚筒筛砂机、振动落砂机产能无法超过 3000t/a，因此设备参数改变后总量不发生变化，未超过原环评审批量，废气污染物产生量及排放量不增加。

特此说明！

浙江碧云天环境科技有限公司

2023 年 6 月

附件15：处罚决定书



证据一，当事人的营业执照复印件、执行事务合伙人身份复印件。该证据系 2020 年 5 月 18 日由当事人向本局执法人员提供，证实了当事人的主体资格情况。

证据二，《现场检查（勘察）笔录》和《现场勘察图》。该证据系 2020 年 5 月 14 日，本局执法人员对当事人进行现场检查时所制作，证实了当事人正在生产和现场车间基本情况的描述，《现场勘察图》证实了当事人厂区布局基本情况。

证据三，现场照片。该证据系 2020 年 5 月 14 日，本局执法人员对当事人进行现场检查时所拍摄，证实了当事人车间正在生产的事实，并与证据二相互印证。

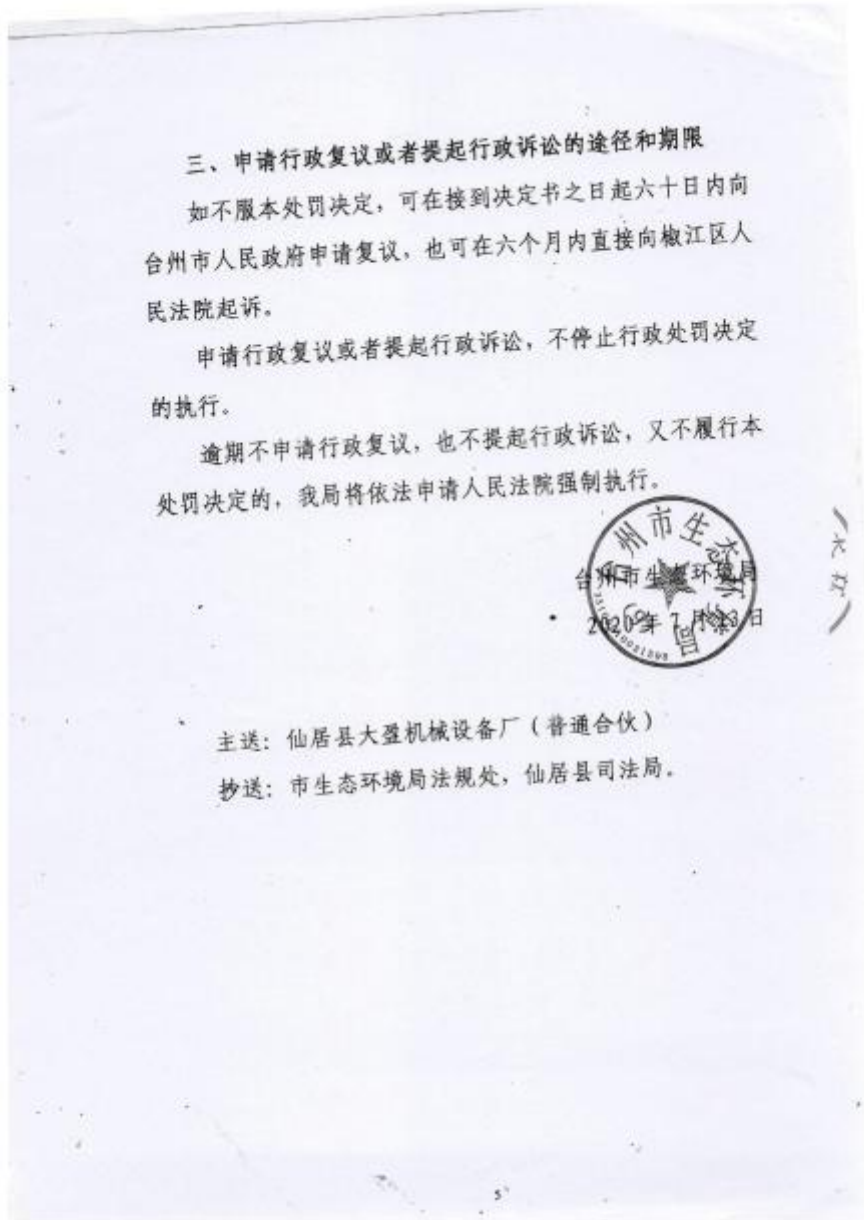
证据四，当事人的询问笔录。该证据系执行事务合伙人陈太盈于 2020 年 5 月 18 日到本局接受调查时所制作，主要证实了生产项目未批先建、配套环保设施为经验收擅自投入生产的事实，以及当事人基本情况、主要生产设备、生产工艺、污染物产排污等情况，并与证据一、证据二、证据三相互印证。

2020 年 7 月 3 日，我局依法向当事人直接送达了《行政处罚事先（听证）告知书》台环仙罚先听告〔2020〕32 号，告知当事人违法事实、处罚依据和拟作出的处罚决定，并告知当事人享有陈述、申辩和要求听证的权利。当事人在规定的期限内，未进行陈述、申辩，也未要求听证。以上事实有

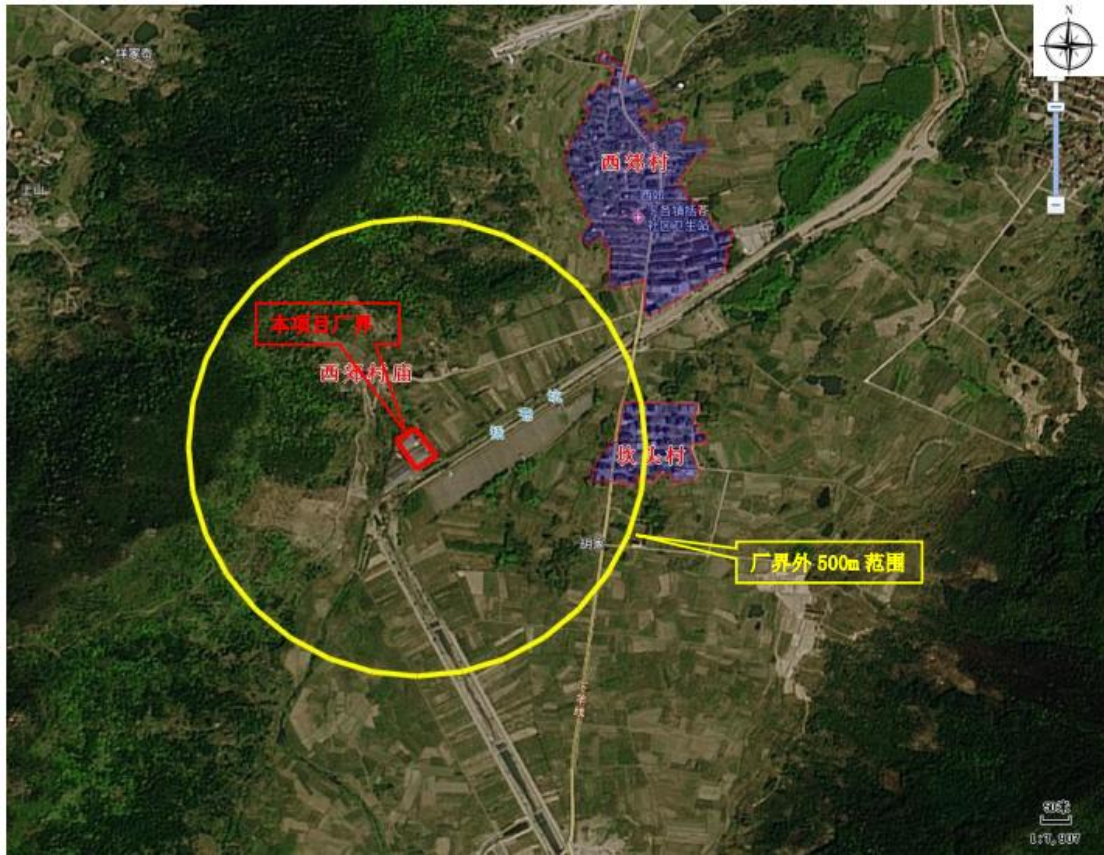
表，擅自开工建设的，由县级以上环境保护行政主管部门责令停止建设，根据违法情节和危害后果，处建设项目总投资额百分之一以上百分之五以下的罚款，并可以责令恢复原状；对建设单位直接负责的主管人员和其他直接责任人员，依法给予行政处分。”、《中华人民共和国行政处罚法》第二十九条第一款：“违法行为在二年内未被发现的，不再给予行政处罚。法律另有规定的除外。”、《建设项目环境保护管理条例》第二十三条第一款：“违反本条例规定，需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者验收不合格，建设项目即投入生产或者使用，或者在环境保护设施验收中弄虚作假的，由县级以上环境保护行政主管部门责令限期改正，处 20 万元以上 100 万元以下的罚款；逾期不改正的，处 100 万元以上 200 万元以下的罚款。”之规定，我局决定对当事人作出以下行政处罚：

罚款人民币贰拾壹万叁仟元整。

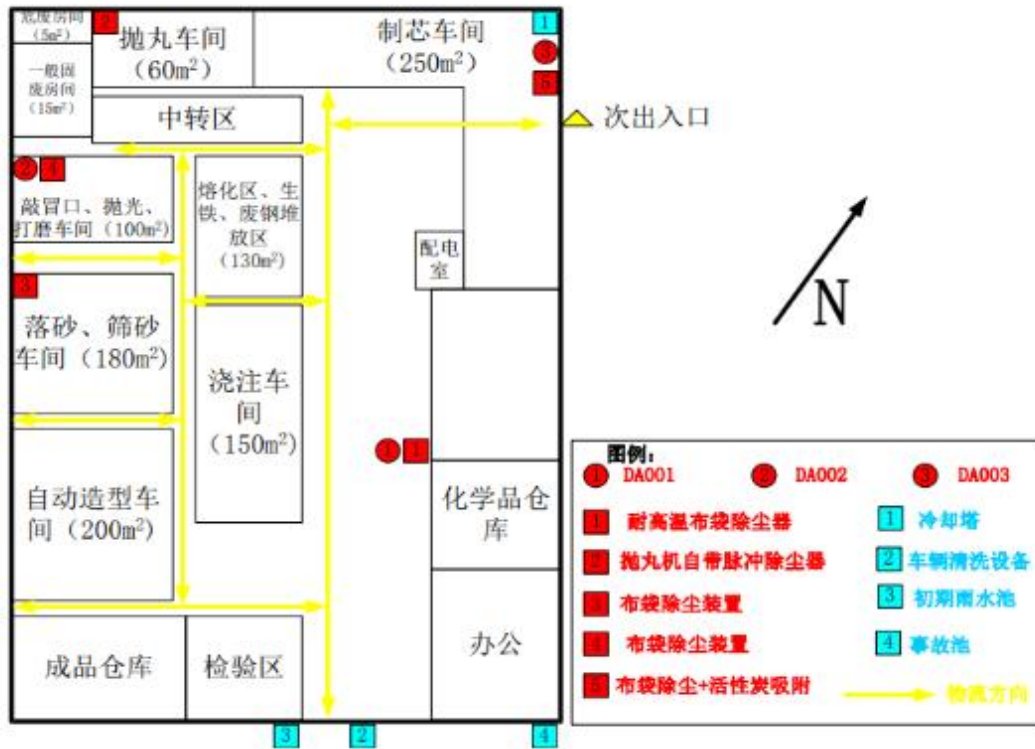
限于接到本处罚决定之日起 15 日内缴清被罚款数。开户银行：中国工商银行仙居支行，帐号：1207051109049000961301301，户名：仙居县财政局非税收入结算账户。逾期不缴纳罚款的，我局将依据《中华人民共和国行政处罚法》第五十一条第一项之规定，可以每日按罚款数额的 3% 加处罚款。



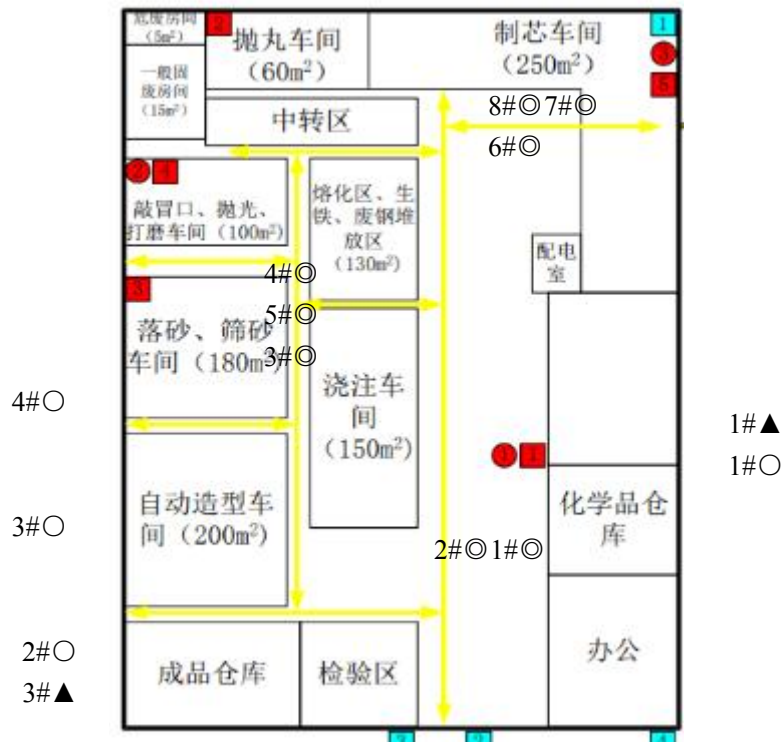
附图2：周围环境示意图



附图3：厂区平面布置图



附图4：监测点位图



- ▲：噪声监测点位
- ：无组织废气监测点位
- ◎：有组织废气监测点位

附图5：现场照片



自动造型



混砂



振动落砂



滚筒筛沙



抛丸



浇注



抛光打磨

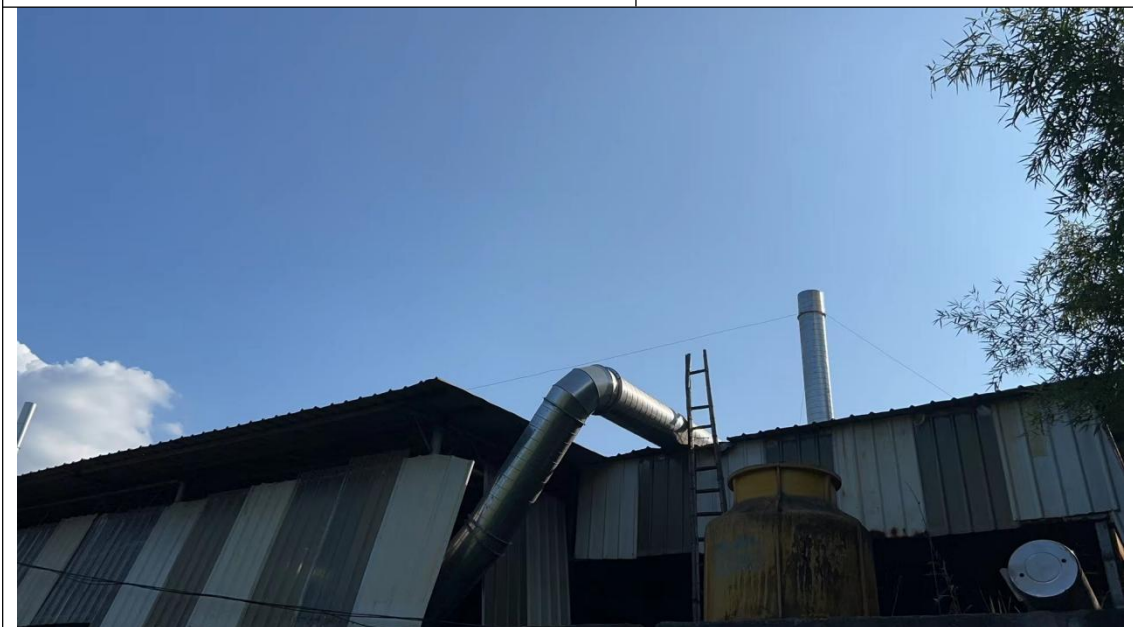
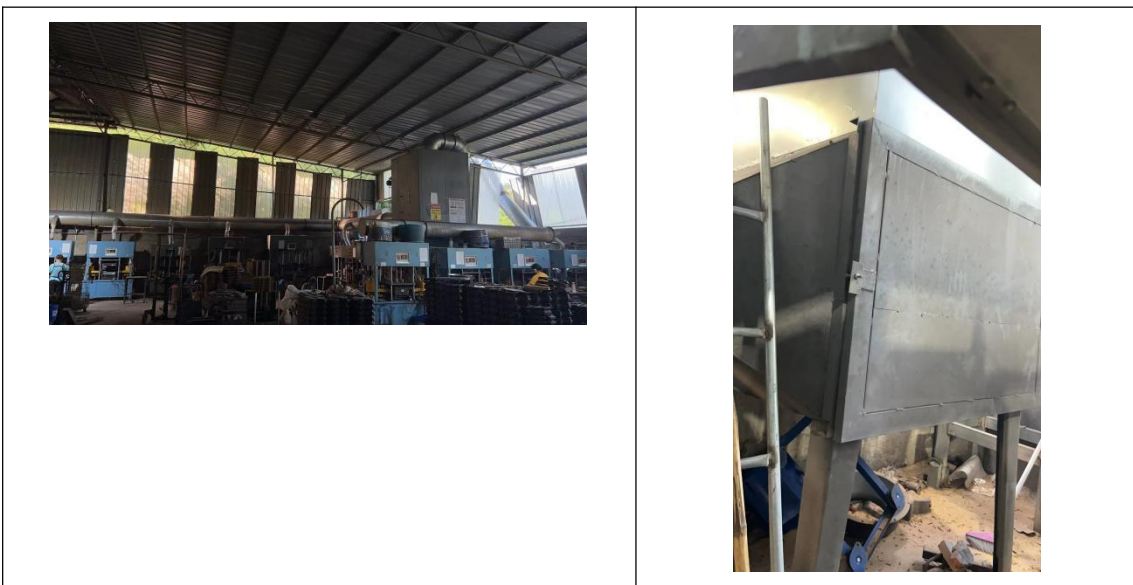


中频炉



熔化浇注废气处理设施

抛丸打磨抛光粉尘处理



射芯布袋+活性炭处理



一般固废暂存间



危废暂存间

附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收报告表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（字）：

建设项目	项目名称	仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目				项目代码	2018-331024-34-03-018290-00		建设地点	台州市仙居县下各镇西郊村			
	行业类别（分类管理名录）	68_339 铸造及其他金属制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产 30 万套铁铸件				实际生产能力	年产 30 万套铁铸件		环评单位	浙江碧云天环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	台州市生态环境局（仙居分局）				审批文号	台环建（仙）（2021）50 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023.6				竣工日期	2023.7		排污许可证申领时间	2021.8.12			
	环保设施设计单位	台州澄源环保科技有限公司（废气）				环保设施施工单位	台州澄源环保科技有限公司（废气）		排污许可证编号	913310245669533109001R			
	验收单位	台州普洛赛斯检测科技有限公司				环保设施监测单位	台州普洛赛斯检测科技有限公司		验收监测时工况	75%以上			
	投资总概算（万元）	567				环保投资总概算（万元）	86		所占比例（%）	15.2			
	实际总投资（万元）	571				实际环保投资（万元）	90		所占比例（%）	15.8			
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	75	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	1	--	应急（万元）	2		
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	详见废气处理工艺流程		年平均工作时	详见废气总量控制表				
运营单位	仙居县大盈机械设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91331081255498752P		验收监测时间					
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水量	--	---	---	--	--	--	--	---	--	--	---	---
	化学需氧量	--	--	--	---	--	--	--	---	--	--	--	---
	氨氮	--	--	--	---	--	--	--	---	--	--	--	---
	VOCs	---	---	---	---	--	0.0898	0.095	---	0.087	0.095	---	---
	烟（粉尘）	---	---	---	---	---	1.989	3.211	--	1.989	3.211	1:2	-1.190
	二氧化硫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氮氧化物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	868.0668	---	---	---	---	0	0	---	---

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年

第二部分：验收意见

一、验收意见

仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目 竣工环境保护验收意见

2024 年 1 月 14 日，仙居县大盈机械设备有限公司根据《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目环境保护设施进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

仙居县大盈机械设备有限公司（以下称：大盈公司）成立于 2010 年 12 月 13 日，从事铁铸件制造生产至今。成立之初，企业经营场所为仙居县下各镇下各村，后于 2014 年搬迁至浙江省台州市仙居县下各镇西郊村实施年产 30 万套铁铸件技改项目。

（二）建设过程及环保审批情况

由于企业未经环境保护行政主管部门审批，擅自开工建设，台州市生态环境局于 2020 年 7 月 13 日对企业做出行政处罚决定，行政处罚决定书（台环仙罚字〔2020〕45 号）。仙居县大盈机械设备有限公司现状已停产。

2021 年 7 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制了《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表》，并于 2021 年 8 月 10 号获台州市生态环境局（仙居分局）批复（批复文号为：台环建（仙）〔2021〕50 号）批复建设内容：原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

2021 年 8 月 12 日，大盈公司获得台州市生态环境局排污许可证，（排污编号：913310245669533109001R），2023 年 5 月，企业委托台州澄源环保科技有限公司对废气处理设施进行设计、安装，处理工艺详见设计方案。2023 年 8 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制应急预案。

由于企业建设过程中，部分生产设备型号和生产时长有所调整，于 2023 年 6 月委托浙江碧云天环境科技有限公司编制完成关于《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目设备参数》的说明，补充说明结论明确：生产设备型号和工作时间

变化不属于重大变化。

2023 年 6 月，企业完成了项目主体工程及配套环保设施的建设，2023 年 7 月本项目进入调试阶段，调试期间生产工况稳定，环保设施运行正常。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受仙居县大盈机械设备有限公司委托，我公司承担了该公司本次建设项目竣工环境保护验收监测工作，根据现场调查及分析：本次验收范围为年产 30 万套铁铸件技改项目。我公司人员于 2023 年 7 月对现场进行了勘察，针对项目情况制定了相应的监测方案，并于 2023 年 7 月 24 日、8 月 21 日、7 月 18 日（雨水）进行了现场采样监测，根据调查情况及监测结果，最终形成本项目（年产 30 万套铁铸件）竣工环境保护设施验收监测报告。

（三）投资情况

总投资 571 万元，其中环保投资 90 万元。

（四）验收范围

本次验收范围：仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目 验收主体工程及其配套环境保护设施。

【验收项目主要原辅材料消耗、主要生产设备、生产工艺流程以及配套的主要污染防治措施等详细内容参见验收单位编制的竣工环境保护验收监测报告表原文】

二、工程变动情况

根据调查及分析，大盈公司本次项目建设情况与环评变动情况如下：

1、污染防治措施变动情况

本项目建设过程中，本项目实际污染防治较环评有所调整，变更情况具体如下：

（1）废气

环评要求：抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；滚筒筛砂粉尘经收集后通过布袋除尘装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；振动落砂粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放。

实际情况：抛丸粉尘经收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放。

小结：抛光经“双布袋”处理，滚筒筛砂粉尘与振动落砂粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘、打磨粉尘合并处理最终合并排放，不新增排放口，根据设计方案能满足处理需求。

2、生产工艺变动情况

本次验收项目大盈公司取消手动造型，自动造型能满足需求。

3、生产设备及原辅材料变动情况

根据环评，本项目主要影响产能为中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，混砂机型号由环评150kg/h变为实际6t/h，型砂自动造型机由环评150kg/h变为3t/h，滚筒筛砂机由环评150kg/h变为实际10t/h，振动落砂机由环评150kg/h变为实际30t/h，根据环评补充说明，设备参数变化后总量不发生变化，未超过原有环评审批量，废气污染物产生量和排放量不增加，以上变化不属于重大变化。

综上，本次验收项目各生产设备较环评发生变化，但其影响产生关键设备中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，因此，可认为，本次验收项目设备情况能符合环评及批复要求。

润滑油和液压油的使用及更换与设备润滑和液压等有关，本项目验收调试期间润滑油消耗量仅为日常补充消耗量，设备检修和维护的使用量会较大，其余变化详见备注。

因此，可认为，本次验收项目污染防治措施变动符合环评及批复要求。

综上，本次验收项目各生产设备较环评发生变化，但其影响产生关键设备中频感应电炉数量及规格型号与环评一致，因此，可认为，本次验收项目设备情况能符合环评及批复要求。

综合分析，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，（环办【2020】688号），本项目的建设地点、规模、性质、生产工艺及环保设施未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生活污水。

近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥，远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。

（二）废气

根据环评及实际调查，本项目实施后，废气主要包括振动落砂粉尘、滚筒筛砂粉尘、抛丸粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘、熔化烟尘、浇注烟尘、制芯废气。

根据调查，大盈公司产生的废气主要包括振动落砂粉尘、滚筒筛砂粉尘、抛丸粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘、熔化烟尘、浇注烟尘、制芯废气。

大盈公司按环评要求进行，各个废气处理设施经台州澄源环保科技有限公司设计、施工，项目熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后 17m 高 DA001 排气筒达标排放；抛丸粉尘密闭收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘、打磨粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放。

（三）噪声

本项目的主要噪声源为生产过程设备等运转过程产生的噪声，经现场调查，针对噪声企业已采取以下措施：

- （1）在厂区的布局上，本项目生产装置主要布置在密闭车间内；
- （2）在设计和设备采购阶段下，充分选用低噪声的设备和机械；
- （3）加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大；
- （4）为减轻项目原辅材料运输过程中车辆噪声对其集中通过区域的影响，企业对运输车辆加强管理和维护，保持车辆有良好的车况，禁止鸣笛，并禁止夜间运输；

通过以上降噪措施，减少噪声影响，建设单位噪声防治措施能符合环评要求。

（四）固废

本项目副产物主要包括一般包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、边角料及残次品、废钢丸、集尘灰、废耐火材料、污泥、废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油和职工生活垃圾。对照国家危险废物名录（2021 年版），大盈公司生产过程中产生的废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油属于危险废物；其余为一般废物。

大盈公司出于生产实际考虑在厂区内东南侧设置 1 个危险废物暂存间，危废贮存间地面、墙裙采用环氧树脂漆做好防渗、防漏措施，用来存放危险废物：废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油；在厂区内西北侧设置 1 个密闭且地面硬化的一般固废暂存间，用来暂存一般固废：一般包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、集尘灰、

边角料及残次品、废耐火材料、污泥，大盈公司实际不产生废钢丸，企业实际是定期添加，各种固废分类堆放，固废堆场地面硬化，堆场的建设符合环评及批复要求。

本次验收中，结合企业实际生产情况，对大盈公司本次验收项目固废产生情况进行核实，具体如下：

大盈公司生产过程中产生的危废均委托有资质单位进行处置，目前企业与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，其中废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油委托台州枫林环保科技有限公司收集最终浙江春晖固废处理有限公司委托处置，其余一般固废：一般废包装材料、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料均外售综合利用，污泥委托物资部门回收利用，废砂和废覆膜砂由台州市三门中兴铸造材料有限公司回收利用，废渣外售乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用，生活垃圾委托环卫部门定期清。

综上，大盈公司在生产过程中产生的固废已按规定设立了专门的贮存场所，对固废进行了分类收集、存放。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597.2001）的要求；企业已与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，并办理了危险废物交换、转移报批手续，危险废物交由其转移并处置，一般固废均外售综合利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（生态环境部公告 2020 年第 65 号）要求，生活垃圾委托环卫部门定期清运。

危险废物和一般废物的储存、转移、处置等基本符合环评及批复要求。

（五）其他环保设施

1、环境风险防范设施

2023 年 8 月，企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制《台州市威仕特金属制品股份有限公司突发环境事件应急预案》。

应急预案中明确了大盈公司环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”，企业配备了应急救援指挥部，并设立了应急抢险组、医疗救护组、警戒保卫组、物资保障组、通讯联络组等二级机构，应急小组在事故下的职责。并按应急预案要求配备了相应的应急物质。

2、监测装置

项目废水和废气排放口设置规范化监测孔。

四、环境保护设施调试效果

根据台州普洛赛斯检测科技有限公司出具的验收监测报告，企业生产工况稳定，环保设施运行稳定，生产负荷达到大于 75% 的要求。

（一）环保设施处理效率

1、废气

验收监测期间，熔化浇铸工序废气收集后，经“耐高温布袋”工艺处理后，对烟尘的平均处理效率可达 90%，射芯工序废气收集后，经“布袋除尘+活性炭”工艺处理后，对颗粒物的平均处理效率可达 98%，对甲醛平均去除效率为 90%、对非甲烷总烃平均去除效率为 90%。

综上，大盈公司的废气处理设施对该企业产生的废气中特征污染物具有较好的去除效率，能达到环评预估的要求（熔化浇注 90%、射芯非甲烷总烃、甲醛 75%、烟尘 95%）

（二）污染物排放情况

1、雨水：验收监测期间，雨排口 pH 值范围为 6.7~6.8，污染物排放值为化学需氧量 17mg/L、16mg/L、悬浮物 17mg/L、14mg/L、氨氮 0.514mg/L、0.600mg/L、总磷 0.12mg/L、0.12mg/L、石油类 0.06Lmg/L、0.06Lmg/L。

2、有组织废气

验收监测期间，本项目落砂、筛砂、抛丸、抛光、打磨等过程产生的粉尘，中频感应电炉熔化烟尘，制芯过程产生的烟尘，浇注过程产生的烟尘最大排放浓度均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中的表 1 大气污染物排放限值；制芯过程产生的甲醛、苯酚、非甲烷总烃均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2“新污染源大气污染物排放限值”二级标准，制芯过程产生恶臭物质（氨、臭气浓度）排放浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，

3、无组织废气

（1）厂界无组织废气

验收监测期间，厂界无组织废气中的颗粒物、甲醛、酚类、非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值，氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

相关标准。

(2) 厂区内无组织废气

验收监测期间，厂区内的非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中无组织特别排放限值；颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中附录 A 排放限值要求。

5、厂界噪声

验收监测期间，大盈公司厂界东南西侧昼间噪声值、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 1 类标准。

6、固废调查结论

本项目副产物主要包括一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、边角料及残次品、废钢丸、集尘灰、废耐火材料、污泥、废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油和职工生活垃圾。对照国家危险废物名录(2021 年版)，大盈公司生产过程中产生的废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油属于危险废物；其余为一般废物。

大盈公司出于生产实际考虑在厂区内东南侧设置 1 个危险废物暂存间，危废暂存间地面、墙裙采用环氧树脂漆做好防渗、防漏措施，用来存放危险废物：废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油；在厂区内西北侧设置 1 个密闭且地面硬化的一般固废暂存间，用来暂存一般固废：一般废包装材料、废渣、废砂、废覆膜砂、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料、污泥，大盈公司实际不产生废钢丸，企业实际是定期添加，各种固废分类堆放，固废堆场地面硬化，堆场的建设符合环评及批复要求。

本次验收中，结合企业实际生产情况，对大盈公司本次验收项目固废产生情况进行核实，具体如下：

大盈公司生产过程中产生的危废均委托有资质单位进行处置，目前企业与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，其中废化学品包装材料、废活性炭、废润滑油、废液压油委托台州枫林环保科技有限公司收集最终浙江春晖固废处理有限公司委托处置，其余一般固废：一般废包装材料、集尘灰、边角料及残次品、废耐火材料均外售综合利用，污泥委托物资部门回收利用，废砂和废覆膜砂由台州市三门中兴铸造材料有限

公司回收利用，废渣外售乐清市大荆元德人炉渣加工厂利用，生活垃圾委托环卫部门定期清。

综上，大盈公司在生产过程中产生的固废已按规定设立了专门的贮存场所，对固废进行了分类收集、存放。该公司对危险废物贮存设施的选址、设计、运行等符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597.2001）的要求；企业已与台州枫林环保科技有限公司签订危险废物收集协议，台州枫林环保科技有限公司与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物处置协议，并办理了危险废物交换、转移报批手续，危险废物交由其转移并处置，一般固废均外售综合利用，一般固废符合《一般工业固体废物贮存、填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）（生态环境部公告 2020 年第 65 号）要求，生活垃圾环卫部门定期清运。危险废物和一般废物的储存、转移、处置等基本符合环评及批复要求。

6、污染物总量核算

根据环评要求，本项目实施后，需要总量控制的指标主要为远期废水中的化学需氧量和氨氮，近期不作要求，废气中的 VOCs 和烟粉尘。因此，本项目验收阶段，需要总量控制的指标主要为废气中的 VOCs、烟粉尘。

(1) 废气污染物总量符合性

项目实施后，全厂废气污染物总量均符合环评及批复的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

项目废水、废气、噪声均能做到达标排放，固废处置符合相应要求，工程建设对环境的影响不大。

六、验收结论

仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目验收手续较完备，较好的执行了环保“三同时”的要求，主要环保设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废气、废水和噪声的监测结果达标，总量符合环评及批复要求，固废得到妥善处理，验收资料基本齐全。验收组认为本次项目符合竣工环境保护验收条件，同意通过本次项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

对验收监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

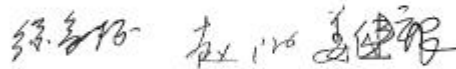
对建设单位的要求：

- 1、进一步完善废气的收集，提高收集率、处理率，做好废气处理设施运行与维护，确保稳定达标排放。
- 2、进一步规范危废堆场建设，完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废周知卡及台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度。加强车间管理，做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放。
- 3、建立长效环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险排查制度，严格落实各项应急措施及要求，确保环境安全。
- 4、按照信息公开的要求，主动公开企业的环境信息，按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目竣工环境保护验收人员签到表”。

验收组（签字）：



仙居县大盈机械设备有限公司

三、根据验收意见修改情况说明

序号	评审意见	修改情况
一、对验收监测单位的要求		
1	监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。	监测单位已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。
二、对建设单位的要求		
2	进一步完善废气的收集，提高收集率、处理率，做好废气处理设施运行与维护，确保稳定达标排放。	由建设单位按要求落实。
3	进一步规范危废堆场建设，完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废周知卡及台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度。加强车间管理，做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放。	
4	建立长效环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险排查制度，严格落实各项应急措施及要求，确保环境安全。	
5	按照信息公开的要求，主动公开企业的环境信息，按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。	

第三部分：其他需要说明事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

1.1.1 废水设计简介

近期生活污水经化粪池预处理后用作农肥，远期待项目所在地具备纳管条件后，污水纳入市政污水管网，由仙居县城市污水处理厂处理达标后排放。

1.1.2 废气设计简介

根据调查，大盈公司产生的废气主要包括振动落砂粉尘、滚筒筛砂粉尘、抛丸粉尘、抛光粉尘、打磨粉尘、熔化烟尘、浇注烟尘、制芯废气。

大盈公司按环评要求进行，各个废气处理设施经台州澄源环保科技有限公司设计、施工，项目熔化烟尘、浇注烟尘经分类收集后通过 1 套耐高温布袋除尘器处理后 17m 高 DA001 排气筒达标排放；抛丸粉尘密闭收集后通过脉冲除尘器处理后与滚筒筛砂粉尘和振动落砂粉尘、打磨粉尘和经布袋除尘后的抛光粉尘经收集后通过布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA002 排气筒达标排放；制芯废气经收集后通过布袋除尘+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高 DA003 排气筒达标排放。

1.2 施工简介

本项目在施工过程中将除废气防治设施外的环境保护设施纳入了施工合同，并在合同中明确了环境保护设施的建设进度和资金要求。

1.3 验收过程简况

2021 年 7 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制了《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目环境影响报告表》，并于 2021 年 8 月 10 号获台州市生态环境局（仙居分局）批复（批复文号为：台环建（仙）（2021）50 号）**批复建设内容**：原则同意该《环评报告表》结论，你单位必须按照该《环评报告表》所列的产能实施生产活动。

2021 年 8 月 12 日，大盈公司获得台州市生态环境局排污许可证，（排污编号：913310245669533109001R），2023 年 5 月，企业委托台州澄源环保科技有限公司对废气处理设施进行设计、安装，处理工艺详见设计方案。2023 年 8 月企业委托浙江碧云天环境科技有限公司编制应急预案。

由于企业建设过程中，部分生产设备型号和生产时长有所调整，于 2023 年 6 月委托浙江碧云天环境科技有限公司编制完成关于《仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件技改项目设备参数》的说明，补充说明结论明确：生产设备型号和工作时间变化不属于重大变化。

2023 年 6 月，企业完成了项目主体工程及配套环保设施的建设，2023 年 7 月本项目进入调试阶段，调试期间生产工况稳定，环保设施运行正常。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经验收合格后方可投入运行使用。受仙居县大盈机械设备有限公司委托，我公司承担了该公司本次建设项目竣工环境保护验收监测工作，**根据现场调查及分析：本次验收范围为年产 30 万套铁铸件技改项目。**我公司人员于 2023 年 7 月对现场进行了勘查，针对项目情况制定了相应的监测方案，并于 2023 年 7 月 24 日、8 月 21 日、7 月 18 日（雨水）进行了现场采样监测，根据调查情况及监测结果，最终形成本项目（年产 30 万套铁铸件）竣工环境保护设施验收监测报告。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》2024 年 1 月 14 日，仙居县大盈机械设备有限公司组织召开了“仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套项目环保设施环境保护组织验收会议”，出席会议的有业主单位（仙居县大盈机械设备有限公司）和验收监测单位（台州普洛赛斯检测科技有限公司）以及三位专家成立验收工作组。最后形成了验收组意见（第二部分），后续要求如下：

对验收监测单位的要求：

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容。

对建设单位的要求：

1、进一步完善废气的收集，提高收集率、处理率，做好废气处理设施运行与维护，确保稳定达标排放。

2、进一步规范危废堆场建设，完善危废堆场标识标牌，做好分区分类，完善危废周知卡及台账记录，及时转移危险固废，严格执行转移联单制度。加强车间管理，做好设备的维护和隔声、减震措施，确保厂界噪声稳定达标排放。

3、建立长效环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险排查制度，严格落实各项应急措施及要求，确保环境安全。

4、按照信息公开的要求，主动公开企业的环境信息，按相关规范将项目竣工环境保护验收材料和结论进行公开、公示。

仙居县大盈机械设备有限公司已根据验收意见进行整改，目前已整改完成，我公司根据验收组意见对报告进行修改，最终形成本次报告。

综上，仙居县大盈机械设备有限公司组织召开了“仙居县大盈机械设备有限公司年产 30 万套铁铸件项目较好的执行了“三同时”制度，符合国家相关规定要求。

1.4 公众反馈意见及处理情况

根据建设单位提供的资料，本项目在项目设计、施工和验收期间均未收到公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 制度措施落实情况

大盈公司建立了环保管理机构和环保管理领导小组，制定有相关的环保管理制度和配备环保专职管理人员，建立了相关环保设施运行台账制度，并对每日原辅料消耗量等以及各主要生产设备运行情况进行自测和记录并归档。

(2) 环境风险防范措施

大盈公司并设立了应急机构，明确各应急小组在事故下的职责。并按应急预案要求配备了相应的应急物质。

(3) 环境监测计划

大盈公司严格按照环评要求制定了运行期环境监测计划，如下：

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废气	DA001	颗粒物	1次/年	委托有资质的环境监测单位	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1
	DA002	颗粒物	1次/年		《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1
	DA003	甲醛、苯系物、颗粒物、非甲烷总烃	1次/年		《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2
	厂区内无组织	颗粒物、非甲烷总烃	1次/年		《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822 2019)
	厂界无组织	甲醛、苯系物、颗粒物、非甲烷总烃	1次/年		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值

2.2 配套措施落实情况

一、根据环评要求，大盈公司均已按照环评要求落实相关环保措施。

2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程情况等。